

# CERTIFICAAT

**BA-1008-2187** - versie 1



Wij certificeren dat de firma

**G-Block SA**  
Chemin Preuscamps 16  
7822 Meslin-l'Evêque  
België

ertoe gemachtigd is gebruik te maken van het merk van overeenkomstigheid **BENOR-ATG** op de

**Brandwerende metalen opdekdeur RF 30**

van het type

**G-Block C-30**

Door het aanbrengen van dit merk op een product, verzekert de firma dat dit product vervaardigd werd overeenkomstig de beschrijving in de technische goedkeuring ATG met certificatie **ATG 2187** met brandwerendheid **RF 30** volgens de norm NBN 713.020:1968/A1:1982.

Dit certificaat werd afgeleverd onder de door ANPI bepaalde voorwaarden en blijft geldig zolang de testmethoden en/of de toezichtsaudits vermeld in de reglementen die toegepast werden om de prestatie van de verklaarde kenmerken vast te leggen niet veranderen en het product of de productieomstandigheden niet fundamenteel worden gewijzigd.

Louvain-la-Neuve, 02 februari 2022

  
Marco Meijer  
Certificatiemanager

asbl **ANPI** vzw - Association Nationale pour la Protection contre l'Incendie et l'Intrusion  
Parc scientifique Fleming - Granbonpré 1 B-1348 Louvain-La-Neuve

[cert@anpi.be](mailto:cert@anpi.be) [www.anpi.be](http://www.anpi.be)

Dit certificaat enkel in zijn geheel en zonder enige wijziging gereproduceerd worden.

# CERTIFICAT

**BA-1008-2187** - version 1



Nous certifions que la firme

**G-Block SA**  
Chemin Preuscamps 16  
7822 Meslin-l'Evêque  
Belgique

est autorisée à faire usage de la marque de conformité **BENOR-ATG** sur les

**Porte résistant au feu, à recouvrement, métallique, RF 30**

du type

**G-Block C-30**

Par l'application de cette marque sur un produit, la firme atteste que ce produit est réalisé selon la description de l'agrément technique ATG avec certification **ATG 2187** avec une résistance au feu **RF 30** selon la norme NBN 713.020:1968/A1:1982.

Ce certificat est délivré aux conditions définies par ANPI et reste valable aussi longtemps que les méthodes d'essai et/ou les audits de surveillance repris dans les règlements, utilisés pour évaluer les performances des caractéristiques déclarées, ne changent pas et pour autant que ni le produit, ni les conditions de fabrication ne soient modifiés de manière significative.

Louvain-la-Neuve, le 02 février 2022

  
Marie-Maijous  
Certification Manager

# CERTIFICATE

**BA-1008-2187** - version 1



We certify that the company

**G-Block SA**  
Chemin Preuscamps 16  
7822 Meslin-l'Evêque  
Belgium

is authorised to use the conformity mark **BENOR-ATG** on the

**Fire resistant metal rebated door FR 30**

of the type

**G-Block C-30**

By affixing this mark to a product, the company assures that this product has been manufactured in accordance with the description in the technical approval ATG with certification **ATG 2187** with fire resistance **FR 30** according to the standard NBN 713.020:1968/A1:1982.

This certificate has been issued under the conditions set by ANPI and remains valid as long as the test methods and/or surveillance audits mentioned in the regulations applied to determine the performance of the declared characteristics do not change and the product or the production conditions are not fundamentally altered.

Louvain-la-Neuve, 02 February 2022

  
Marco Meijer  
Certification Manager

## Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



ATG 2187

Enkele metalen brandwerende  
opdekdeuren Rf ½ u

G-BLOCK E10.RF  
G-BLOCK C30

Geldig van 10/11/2015  
tot 9/11/2020

ISIB



Institut de Sécurité Incendie asbl ANPI vzw - Dienst Certificatie  
Rue de Paris 15  
B-4020 Luik

Tel +32 (0)4 340.42.70  
Fax +32 (0)4 340.42.79

Aarlenstraat 15  
B - 1050 Brussel

Tel +32 2 234 36 10  
Fax +32 2 234 36 17

### Goedkeuringshouder:

G-BLOCK sa  
Zoning Industriel de Ghislengien  
Chemin Preuscamps, 16  
B - 7822 GHISLENGHEIN  
Tel.: +32 (0)68 26 66 10  
Fax.: +32 (0)68 26 66 19

## 1 Doel en draagwijdte van de Technische Goedkeuring

Deze Technische Goedkeuring betreft een gunstige beoordeling van het product (zoals hierboven beschreven) door de door de BUTgb aangeduide onafhankelijke goedkeuringsoperatoren, ISIB en ANPI, voor de in deze technische goedkeuring vermelde toepassing.

De Technische Goedkeuring legt de resultaten vast van het goedkeuringsonderzoek. Dit onderzoek bestaat uit: de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan, de opvatting van het product en de betrouwbaarheid van de productie.

De Technische Goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de Goedkeuringshouder.

De Goedkeuringshouder moet de onderzoeksresultaten, opgenomen in de Technische Goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUTgb of de Certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de Goedkeuringshouder dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doen.

De Technische Goedkeuring en de certificatie van de overeenkomstigheid van het product met de Technische Goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken, de aannemer en/of architect zijn uitsluitend verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De Technische Goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUTgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s)

en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

In overeenstemming met de norm NBN 713-020 - addendum 1 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" en de Eengemaakte technische specificaties STS 53.1 (Uitgave 2006) "Deuren" worden met "deuren" bouwelementen bedoeld die samengesteld zijn uit één of meer vleugels, hun omlijsting, en hun verbinding aan de ruwbouw, eventueel een bovenraam of andere vaste gedeelten, alsook de ophangings-, sluitings- en werkingsonderdelen.

De **weerstand tegen brand van de deuren** wordt bepaald op basis van resultaten van proeven verricht volgens de norm NBN 713-020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" - uitgave 1968 - en Addendum 1 aan deze norm - uitgave 1982 of NBN EN 1634-1 - uitgave 2008. De toekenning van het BENOR-merk is gebaseerd op het geheel van de proefverslagen samen met de mogelijke interpolaties en extrapolaties en niet alleen op basis van elk proefverslag afzonderlijk.

De aanwezigheid van het **BENOR/ATG-merk** op een deur bevestigt dat de in de hierna volgende beschrijving opgenomen elementen, indien beproefd volgens NBN 713-020 of NBN EN 1634-1, de op het BENOR/ATG-label aangeduide **brandweerstand** zullen vertonen in de volgende voorwaarden:

- naleving van de procedure opgesteld in uitvoering van het Algemeen reglement en van het Bijzonder Gebruiken Controle-Reglement van het BENOR/ATG-merk in de sector van de passieve brandbescherming;
- naleving van de bij de deur geleverde plaatsingsvoorschriften, opgenomen in paragraaf 5 van onderhavige goedkeuring. Te dien einde dient elke levering van BENOR/ATG-deuren vergezeld te zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring met plaatsingsvoorschriften.

De **duurzaamheid**, de **gebruiksgeschiktheid** en de **veiligheid** van de deuren worden onderzocht op basis van resultaten van

proeven verricht volgens de Eengemaakte Technische Specificaties STS 53.1 "Deuren" (uitgave 2006).

De **technische goedkeuring** wordt afgeleverd door de BUTgb vzw. De **machtiging tot gebruik van het BENOR/ATG-merk** wordt verleend door BOSEC en is afhankelijk van de uitvoering in de fabriek van een doorlopende fabricatiecontrole en van periodieke externe controles uitgevoerd door een afgevaardigde van de door BOSEC aangeduide inspectieinstelling op de in de fabriek vervaardigde elementen.

Teneinde voldoende zekerheid te hebben omtrent een correcte plaatsing van de brandwerende deur, is het aan te bevelen de deuren te laten plaatsen door plaatsers gecertificeerd door een hiertoe geaccrediteerd organisme, zoals ISIB. Dergelijke certificatie wordt afgeleverd op basis van een opleiding en een praktische proef, waarin het correct lezen en toepassen van de plaatsingsvoorschriften wordt geëvalueerd.

Door het aanbrengen van het ISIB-label, d.i. een transparant plaatje met de vermelding van het certificatenummer van de plaatsers van onderstaande vorm (diameter: 22 mm), dat bovenop het BENOR/ATG-label wordt aangebracht, en het afleveren van een plaatsingsattest, verzekert de gecertificeerde plaatsers dat de plaatsing van het deurgeheel conform paragraaf 5 van deze goedkeuring werd uitgevoerd en neemt deze laatste hiervoor ook de verantwoordelijkheid.



Door het aanbrengen van dit label, onderwerpt de gecertificeerde plaatsers zich aan een periodieke controle uitgevoerd door het certificatie-organisme.

## 2 Voorwerp

### 2.1 Toepassingsgebied

Enkele metalen brandwerende opdekdeuren G-Block E10.Rf:

Enkele metalen brandwerende opdekdeuren G-Block C30:

- Met een weerstand tegen brand van een half uur (Rf ½ h) bepaald op basis van de verslagen van proeven verricht overeenkomstig de Belgische norm NBN 713.020 (uitgave 1968).
- Behorend tot de volgende categorieën:
  - enkele metalen opdekdeuren met metalen omlijsting, niet beglaasd en zonder bovenpaneel;
- Waarvan de prestaties bepaald werden op basis van verslagen van proeven verricht overeenkomstig STS 53.

De deuren worden geplaatst in deuropeningen in muren van beton, metselwerk of cellenbeton met een minimale dikte van 90 mm en een toereikende mechanische stabiliteit, met uitsluiting van elke andere lichte wand.

Wanneer deuren in serie geplaatst worden, dienen zij onderling gescheiden te worden door een penant die ten minste dezelfde eigenschappen inzake brandwerendheid en mechanische stabiliteit heeft als de wand waarin ze geplaatst worden.

De muuropeningen moeten voldoen aan de voorschriften van paragraaf 6.1 om de deuren te kunnen plaatsen volgens de voorwaarden opgelegd in paragraaf 6.

De vloerbedekking in deze muuropeningen is hard en vlak zoals tegels, parket, beton of linoleum.

### 2.2 Markering en controle

Deze deuren maken het voorwerp uit van de geïntegreerde procedure BENOR/ATG waardoor de fabrikant de machtiging tot gebruik van het hierna voorgestelde BENOR/ATG-merk bekomt.

Het conformiteitsmerk BENOR/ATG heeft de vorm van een dun zelfklevend plaatje (diameter: 22 mm) volgens onderstaand model:



Het wordt in de fabriek op het bovenste gedeelte van de smalle zijde van de vleugel, aan de kant van de hengsels, aangebracht door de fabrikant.

De omlijsting moet niet voorzien worden van een merkteken.

Enkel door het aanbrengen van het hierboven beschreven BENOR/ATG-merk op een deurelement verzekert de fabrikant dat dit element vervaardigd werd overeenkomstig de beschrijving van het bouwelement in deze goedkeuring, d.w.z.:

Element	Overeenkomstig paragraaf
Materialen	3
Vleugel: beschrijving	4.1.1
afmetingen	4.1.1.7
Omlijsting	4.1.2
Hang- en sluitwerk <sup>(1)</sup>	4.1.3.1 en 4.1.3.2
Toebehoren <sup>(2)</sup>	4.1.3.3

<sup>(1)</sup> indien van toepassing  
<sup>(2)</sup> indien deze vermeld zijn op het leveringsdocument

### 2.3 Levering en controle op de bouwplaats

Elke levering van BENOR/ATG-deuren moet vergezeld zijn van een exemplaar van deze goedkeuring teneinde de opleveringscontroles na plaatsing toe te laten.

Deze controle op de bouwplaats omvat:

1. De controle van de aanwezigheid van het BENOR/ATG-merk op de deurvleugel(s).
2. De controle van de overeenkomstigheid van de elementen beschreven in onderstaande tabel.
3. De controle van de overeenkomstigheid van de plaatsing met de beschrijving van deze goedkeuring.

De controles vermeld in de punten 2 en 3 omvatten in het bijzonder:

Element	Overeenkomstig paragraaf
Materialen voor de plaatsing	6.2
Afmetingen	4.1.1.7
Toebehoren <sup>(3)</sup>	4.1.3.3
Plaatsing	6

<sup>(3)</sup> indien deze niet vermeld zijn op het leveringsdocument.

### 2.4 Bemerkingen met betrekking tot bestekvoorschriften

De brandwerende deuren beschikken over bijzondere eigenschappen die hen toelaten om in gesloten toestand de brandwerende eigenschappen van de muur waarin zij geplaatst zijn, te vervullen.

Deze bijzondere prestaties kunnen in het algemeen enkel bekomen worden door een specifieke constructie van de deur en hangen af van de zorg waarmee de plaatsing van het ganse deurelement gebeurt (zie "Levering en controle op de bouwplaats" - paragraaf 2.3).

Hieruit volgt dat de elementen van de deur (vleugel, omlijsting, hang- en sluitwerk, afmetingen, eventueel toebehoren, enz.) gekozen moeten worden binnen de beperkingen van deze goedkeuring (zie "Levering en controle op de bouwplaats" - paragraaf 2.3).

### 3 Materialen (1)

De merknaam en de karakteristieken van elk der samenstellende elementen zijn gekend door het bureau Bosec-Benor-Atg. Ze worden steekproefsgewijze geverifieerd door een afgevaardigde van de door BOSEC aangeduide inspectie-instelling.

#### 3.1 Vleugel

##### 3.1.1 Vleugel van het type E10.Rf – dikte 60 mm

- Koudgewalste staalplaat (dikte: 1,5 mm).
- Plaat van steenwol.
- Met karton beklede gipsplaten Rf.
- Lijm.
- Zwelproduct Palusol-P (6 mm x 20 mm).

##### 3.1.2 Vleugel van het type C30 – dikte 65 mm

- Koudgewalste staalplaat.
- Plaat van steenwol.
- Met karton beklede gipsplaten.
- Lijm Promat.
- Zwelproduct (2 mm x 30 mm).
- Brandwerende beglazing.

#### 3.2 Omlijsting

##### 3.2.1 Omlijsting voor vleugel – dikte 60 mm

- Koudgewalste staalplaat (dikte: 2 mm).
- Met karton beklede gipsplaten Rf.
- Lijm.
- Buisprofiel van staal (doorsnede: 40 x 20 mm).
- Zwelproduct Palusol-PM (2,8 mm x 25 mm).
- Kit Lorient.

##### 3.2.2 Omlijsting voor vleugel – dikte 65 mm

- Koudgewalste staalplaat (dikte: 2 mm).
- Met karton beklede gipsplaten.
- Fibersilicaatplaat Promatect.
- Lijm Promat.
- Zwelproduct (2 mm x 30 mm).
- Keramische vezels Alsijoint of brandwerend polyurethaanschuim Promafoam-C.

#### 3.3 Hang- en sluitwerk

##### 3.3.1 Hang- en sluitwerk – vleugel dikte 60 mm

- Hengsels / scharnieren: zie § 3.1.3.1
- Krukken en sloten: zie § 3.1.3.2
- Toebehoren: zie § 3.1.3.3.

##### 3.3.2 Hang- en sluitwerk – vleugel dikte 65 mm

- Hengsels / scharnieren: zie § 3.1.3.1
- Krukken en sloten: zie § 3.4.3.2
- Toebehoren: zie § 3.4.3.3.

#### 3.4 Lichte wand

De deur mag niet in een lichte wand geplaatst worden.

## 4 Elementen (1)

### 4.1 Enkele volle opdekdeur, zonder bovenpaneel – vleugel dikte 60 mm

#### 4.1.1 Vleugel (fig. 1a, 1b en 1c)

De vleugel bestaat uit:

##### 4.1.1.1 Een caisson

Van koudgewalste staalplaat (dikte: 1,5 mm), bestaat uit een bak en een deksel die aan elkaar gelast zijn.

##### 4.1.1.2 Een kern

Bestaat uit twee met karton beklede gipsplaten Rf en steenwol.

##### 4.1.1.3 Zwelproduct

De smalle zijde onderaan is voorzien van een strip zwelproduct in een koker van PVC Palusol-P (doorsnede: 6 x 20 mm).

##### 4.1.1.4 De deurlakken

Bestaan uit platen die de caisson van de vleugel vormen (zie paragraaf 4.1.1.1).

##### 4.1.1.5 Afwerking

De vlakken van de deurvleugel(s) kunnen de volgende afwerkingen krijgen:

- Een verf- of vernislaag. Deze afwerking kan op het hele vleugeloppervlak aangebracht worden.
- Een van de oppervlaktebehandelingen uit de onderstaande lijst met een maximale dikte van 10 mm:
  - Gefineerd houtwerk, houtsoort naar keuze,
  - Een gelamineerde melamineplaat.
 Deze oppervlaktebehandeling bedekt het vlak van de deurvleugel met uitzondering van de smalle zijden. Zij mag geen contact maken met de aanslag en kan ook de vorm hebben van een band.

##### 4.1.1.6 Beglazing

Een beglazing mag niet aangebracht worden.

##### 4.1.1.7 Afmetingen

De afmetingen van de vleugel zonder bedekking (met bedekking) mogen maximaal de grenswaarden zijn zoals vermeld in de onderstaande tabel.

De aangegeven dikte is de nominale dikte zonder afwerking.

	Maximum (mm)	Minimum (mm)
Hoogte	2220 (2235)	1610 (1625)
Breedte	955 (985)	570 (600)
Dikte	60 mm	

(1) De toegestane afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen bij werfcontroles staan in de onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristieken	Toegestane afwijkingen
Dikte staal	± 0,1 mm
Volumieke massa	- 10%

## 4.1.2 Omlijsting

De omlijsting is van koudgewalste staalplaat (dikte: 2 mm) die gebogen wordt zoals aangegeven in figuur 2.

De vlakken van de omlijsting aan de kant van de muur zijn voorzien van stroken met karton beklede gipsplaat Rf die vastgelijmd zijn aan de plaat.

De omlijsting bestaat uit drie delen: één dwarsbalk en twee stijlen. De dwarsbalk is voorzien van twee uitsprongen van 50 mm die dienen als assemblageklippen aan de twee stijlen.

De aanslag bestaat uit een buisprofiel (doorsnede: 40 x 20 mm).

De omlijsting is voorzien van een strip zwelproduct Palusol PM (doorsnede: 2,8 mm x 25 mm).

## 4.1.3 Hang- en sluitwerk

### 4.1.3.1 Hengsels of scharnieren

De hengsels worden geleverd door s.a. G-Block samen met de omlijsting.

De gebruikte hengsels zijn te lassen hengsels van staal of roestvrij staal met slijtring van messing of kogellager, de diameter van de pen bedraagt 12 mm en de buitendiameter 22 mm.

De totale hoogte van het hengsel met ring van messing bedraagt 134 mm, met kogellager 140 mm.

Aantal hengsels:

Er zijn minstens twee hengsels per vleugel voorzien. Voor vleugels met een hoogte van meer dan 2100 mm of een breedte van meer dan 950 mm wordt een derde hengsel toegevoegd.

De hengsels worden als volgt geplaatst:

- De as van het bovenste hengsel bevindt zich op 250 mm van de bovenste smalle zijde van de vleugel.
- De as van het onderste hengsel bevindt zich op 250 mm van de onderste smalle zijde van de vleugel.
- Wanneer er meer dan twee hengsels voorzien zijn, worden de andere hengsels als volgt geplaatst:
  - De as van het derde hengsel bevindt zich op halve hoogte tussen de as van het bovenste hengsel en de as van het onderste hengsel.
  - De assen van de andere hengsels moeten tijdens de montage gedefinieerd worden door s.a. G-Block.
- Een tolerantie van  $\pm 50$  mm is toegestaan voor de plaatsing van de hengsels.

### 4.1.3.2 Sluitsystemen

Krukken

Model en materiaal naar keuze met een doorgaande krukstaaf met een doorsnede van 8 x 8 of 9 x 9 mm.

Deurplaten of rozetten

Model naar keuze.

Inbouwsloten

Cilinderslot met dag- en nachtschoot G-Block:

Afmetingen van de slotkast:

- hoogte : 190 mm
- dikte : 11 mm

- breedte : 135 mm

Maximale afmetingen van de voorplaat van het slot:

- hoogte : 260 mm
- breedte : 25 mm
- dikte : 3 mm

Gewicht van het slot: 1325 g.

De cilinder bedient ook de drie grendels met ronde schoot (diameter: 20 mm).

De deuren worden geleverd met de sloten ingebouwd.

### 4.1.3.3 Toebehoren

Het volgende toebehoren is toegestaan tenzij wanneer reglementaire voorschriften het verbieden:

- Een vastgeschroefde deurklink of kruk. De schroeven mogen tot maximaal 20 mm in de vleugel reiken. Schroeven (maximale diameter: 8 mm) die door de vleugel heen reiken, zijn ook toegestaan als ze door de slotkast reiken of als er een plaat van zwelproduct aangebracht is tussen de deurklink of kruk en het vlak van de deurvleugel.
- Plinten en/of deurplaten van aluminium of roestvrij staal (maximale hoogte: 300 mm, breedte: mag geen contact maken met de aanslag van de omlijsting).
- Automatische sluitinrichting in geval van brand, opgemonteerd, met of zonder voorziening om de deur in geopende stand te behouden.

## 4.2 Enkele volle deur met bovenpaneel

Een bovenpaneel is niet toegestaan.

## 4.3 Enkele volle deur in een lichte wand

De deur mag niet in een lichte wand geplaatst worden.

## 4.4 Enkele volle opdekdeur, zonder bovenpaneel – vleugel dikte 65 mm

### 4.4.1 Vleugel (fig. A1 tot A3)

De vleugel bestaat uit:

#### 4.4.1.1 Een caisson

Van koudgewalste staalplaat, bestaat uit een bak en een deksel die aan elkaar gelast zijn.

#### 4.4.1.2 Een kern

Bestaat uit:

- Platen van steenwol.
- Stroken gipsplaat bekleed met karton.

#### 4.4.1.3 Zwelproduct

De smalle zijde onderaan is voorzien van een strip zwelproduct (doorsnede: 2 x 30 mm).

#### 4.4.1.4 De deurvlakken

Bestaan uit platen die de caisson van de vleugel vormen (zie paragraaf 3.1.1.1).

#### 4.4.1.5 Afwerking

De vlakken van de deurvleugel(s) kunnen de volgende afwerkingen krijgen:

- een verf- of vernislaag. Deze afwerking kan op het hele vleugeloppervlak aangebracht worden.

- Een van de oppervlaktebehandelingen uit de onderstaande lijst met een maximale dikte van 10 mm:
  - gefineerd houtwerk, houtsoort naar keuze.
  - Een gelamineerde melamineplaat.
 Deze oppervlaktebehandeling bedekt het vlak van de deurvleugel met uitzondering van de smalle zijden. Zij mag geen contact maken met de aanslag en mag ook de vorm hebben van een band.

#### 4.4.1.6 Beglazing (fig. A4)

De vleugel mag voorzien worden van een brandwerende rechthoekige of veelhoekige beglazing van de volgende types:

Type	Dikte
Vetrotech St. Gobain - Swissflam 30 N2	16 mm

De beglazing wordt geplaatst door de fabrikant van de vleugel.

De beglazing wordt bevestigd met behulp van glaslatten van staal met een doorsnede van 21,5 x 56 mm die op de platen van de vleugelvlakken gelast of vastgeschroefd worden.

De omringde rechthoek van de beglazing voldoet aan de volgende grenswaarden:

Aantal beglazingen	Eén
Maximumoppervlak	0,4 m <sup>2</sup>
Maximale hoogte	800 mm

De beglazing moet echter omgeven worden door een volle sectie met een minimale breedte van:

	Volle sectie (fig. A4a)
S <sub>1</sub> , S <sub>2</sub> , S <sub>3</sub>	390 mm
S <sub>4</sub>	1050 mm

#### 4.4.1.7 Ventilatioerooster

De vleugel kan door de fabrikant eventueel voorzien worden van een brandwerend ventilatioerooster dat geleverd wordt door de firma Rf Technologies:

- Van het type GVI+K met de maximale afmetingen 400 x 200 mm.
- Bedekking van de rooster:
  1. Kant zonder hengsels: de rooster wordt in de vleugel geplaatst en steunt op de aanslag. Kant hengsels: een metalen tegenrooster wordt op het vleugelvlak geplaatst en vastgeschroefd.
  2. De rooster wordt in de dikte van de vleugel geschoven, de twee vleugelvlakken worden bedekt door een geperforeerde staalplaat en aan de vleugel vastgeschroefd of gelast.

De rooster moet omgeven worden door een volle sectie met een minimale breedte van 170 mm.

#### 4.4.1.8 Afmetingen

De afmetingen van de deurvleugel zonder bedekking (met bedekking) mogen maximaal de grenswaarden hebben zoals vermeld in de onderstaande tabel.

De aangegeven dikte is de nominale dikte zonder afwerking.

	Maximum (mm)	Minimum (mm)
Hoogte	2485 (2500)	500 (515)
Breedte	1443 (1475)	498 (530)
Dikte	65 mm	

#### 4.4.2 Omlijsting

De omlijsting wordt vervaardigd met elektroverzinkte platen met een dikte van 20/10. Er zijn twee types van omlijsting.

##### 4.4.2.1 Omlijsting zonder bedekking (fig. A5a)

De omlijsting bestaat uit gebogen staalplaten en stroken met karton en Promatect beklede gipsplaten.

Afmetingen van de omlijsting: 100 x 53 mm met een aanslag van 48 x 19 mm.

Een strip zwelproduct van 30 x 2 mm wordt op de binnenste smalle zijden van de omlijsting vastgelijmd (tegenover de vleugel).

De vastzettende vulling tussen de omlijsting en de deuropening geschiedt met behulp van keramische vezel van het merk Promat type Alsijoint of met behulp van brandwerend polyurethaanschuim Promafoam-C. De vulling kan variëren van 5 tot 25 mm.

De omlijsting wordt aan de deuropening vastgeschroefd met drie schroeven per stijl (twee min of meer ter hoogte van het bovenste en onderste hengsel, de derde tussen de bovengenoemde hengsels in) en met twee schroeven per dwarsbalk wanneer de breedte meer dan 1300 mm bedraagt.

##### 4.4.2.2 Omlijsting met bedekking (fig. A5b)

De omlijsting bestaat uit gebogen staalplaten en stroken met karton en Promatect beklede gipsplaten.

Afmetingen van de omlijsting: 100 x 123 mm met een aanslag van 48 x 19 mm.

Een strip zwelproduct van 30 x 2 mm wordt op de binnenste smalle zijden van de omlijsting vastgelijmd (tegenover de vleugel).

De vastzettende vulling tussen de omlijsting en de deuropening wordt gerealiseerd met behulp van keramische vezel van het merk Promat type Alsijoint of met behulp van brandwerend polyurethaanschuim Promafoam-C. De vulling kan variëren van 5 tot 25 mm.

De omlijsting wordt aan de deuropening vastgeschroefd met drie schroeven per stijl (twee min of meer ter hoogte van het bovenste en onderste hengsel, de derde tussen de bovengenoemde hengsels in) en met twee schroeven per dwarsbalk wanneer de breedte meer dan 1300 mm bedraagt.

#### 4.4.3 Hang- en sluitwerk

##### 4.4.3.1 Hengsels of scharnieren

De hengsels worden geleverd door s.a. G-Block samen met de omlijsting.

De gebruikte hengsels zijn te lassen hengsels van staal of roestvrij staal met slijtring van messing of kogellager, de diameter van de pen bedraagt 12 mm en de buitendiameter 22 mm.

De totale hoogte van het hengsel met ring van messing bedraagt 134 mm, met kogellager 140 mm.

Aantal hengsels:

Er zijn minstens twee hengsels per vleugel voorzien. Voor vleugels met een hoogte van meer dan 2100 mm of een



breedte van meer dan 950 mm wordt een derde hengsel toegevoegd.

De hengsels worden als volgt geplaatst:

- De as van het bovenste hengsel bevindt zich op 250 mm van de bovenste smalle zijde van de vleugel.
- De as van het onderste hengsel bevindt zich op 250 mm van de onderste smalle zijde van de vleugel.
- Wanneer er meer dan twee hengsels voorzien zijn, worden de andere hengsels als volgt geplaatst:
  - De as van het derde hengsel bevindt zich op halve hoogte tussen de as van het bovenste hengsel en de as van het onderste hengsel.
  - De assen van de andere hengsels moeten tijdens de montage gedefinieerd worden door s.a. G-Block.
- Een tolerantie van  $\pm 50$  mm is toegestaan voor de plaatsing van de hengsels.

#### 4.4.3.2 Sluitsystemen

Krukken

Model en materiaal naar keuze met een doorgaande krukstaaf met een doorsnede van 8 x 8 of 9 x 9 mm.

Deurplaten of rozetten

Model naar keuze.

Inbouwsloten

Eénpuntsslot met cilinder met dag- en nachtschoot:

Maximale afmetingen van de slotkast:

- hoogte : 175 mm
- dikte : 15 mm
- breedte : 85 mm

Maximale afmetingen van de voorplaat van het slot:

- hoogte : 235 mm
- breedte : 23 mm
- dikte : 3 mm

Gewicht van het slot: 1325 g.

3-puntsslot.

Lince mod. 35400-3H.

De deuren worden geleverd met de sloten ingebouwd.

#### 4.4.3.3 Toebehoren

Zie paragraaf 3.1.3.3

- een kijkgat Pedret SWLE (fig A2b).
- Mobiele tochtwering onder de deur Comaglio type 520. (fig. A3).
- Schokdempende voeg vastgelijmd op de bedekking van de deur Deventer S9414K. (fig. A3).

## 5 Vervaardiging

De vleugels en de omlijstingen worden vervaardigd in de productiecentra die aan het bureau zijn meegedeeld en die zijn vermeld in de controleovereenkomst afgesloten met Bosec. Zij worden gemerkt zoals beschreven in paragraaf 1.2.

De levering omvat de vleugel, de omlijsting en de geplaatste hengsels en slot.

## 6 Plaatsing

De deuren worden opgeslagen, behandeld en geplaatst zoals normale binnendeuren overeenkomstig STS 53 rekening houdend met de hierna vermelde plaatsingsvoorschriften.

### 6.1 De deuropening

- De afmetingen van de deuropening worden dusdanig bepaald dat een plaatsing zoals beschreven in deze paragraaf mogelijk is.
- De zijkanten van de deuropening zijn effen.
- De vlakheid van de vloer moet de beweging van de deur toelaten met de in paragraaf 6.4. voorgeschreven speling.

### 6.2 Plaatsing van de omlijsting

De omlijsting voldoet aan de voorschriften van § 3.1.2.

Zij wordt geplaatst in een opening gemaakt in muren van beton, metselwerk of cellenbeton met een minimale dikte van 90 mm, met uitsluiting van elke lichte wand.

Wanneer deuren in serie geplaatst worden, dienen zij onderling gescheiden te worden door een penant die ten minste dezelfde eigenschappen en stabiliteit heeft als de muur waarin ze geplaatst worden.

De omlijsting wordt haaks en loodrecht geplaatst.

De stijlen worden aan de muur bevestigd met behulp van 4 stalen bouten (afmetingen: 10 x 160 mm) die over de hoogte verdeeld worden.

De stijlen worden aan de uitsprongen van de dwarsbalk vastgemaakt met behulp van twee klinkbouten per stijl.

De omlijsting wordt direct tegen de smalle zijden van de deuropening geplaatst.

De voegen tussen de zijkanten van de muur en de omlijsting worden afgewerkt met behulp van mastiek Lorient.

### 6.3 Plaatsing van de deurvleugel

Het conformiteitsmerk BENOR/ATG wordt op het bovenste gedeelte van de smalle zijde van de vleugel, aan de kant van de hengsels, aangebracht.

Elke noodzakelijke aanpassing wordt uitgevoerd door de fabrikant.

#### 6.3.1 Hengsels

De hengsels worden samen met de deur geleverd.

#### 6.3.2 Sluitsystemen

Types van toegestane sloten: zie paragraaf 3.1.3.2.

Het slot wordt geplaatst geleverd door de fabrikant.

Types van toegestane krukken: zie paragraaf 3.1.3.2.

#### 6.3.3 Toebehoren

Toegestaan toebehoren: zie paragraaf 3.1.3.3.

Het toebehoren wordt op de vleugel bevestigd met behulp van zelftappende schroeven die tot maximaal 20 mm diep in de vleugel reiken of met behulp van lijm, tenzij wanneer anders vermeld.

### 6.4 Speling

De maximale toegestane spelingsen staan in de onderstaande tabel.

De maximale toegestane speling tussen de vleugel(s) en de vloer moet nageleefd worden over de hele dikte van de vleugel wanneer de deur toe is.

Om het slepen van de vleugel op de vloer na plaatsing te voorkomen, dient de afwerking van de vloer uitgevoerd te worden rekening houdend met de draairichting zoals aangeduid op de plannen zodat de maximale toegestane speling in de onderstaande tabel nageleefd wordt.

Daarom mag de vloer in de draaicirkel van de deur maar beperkt afhellen.

De aannemer die voor de nivellering van de vloer aansprakelijk is, moet de vloer zo voorzien dat het maximumverschil tussen het laagste punt van de afgewerkte vloer onder de deur wanneer toe (zone 1 in fig. B) en het hoogste punt in de draaicirkel van de deur (zone 2 in fig. B) beantwoordt aan de maximale toegestane speling tussen de vleugel en de vloer min 2 mm.

De maximale toegestane spelings voor vleugels met een dikte van 65 mm staan in de onderstaande tabel:

<b>Maximale toegestane spelings (in mm)</b>	
Tussen de vleugel en de omlijsting	7
Tussen de vleugel en de vloer (*)	7
*) De vloerbedekking moet hard en effen zijn: tegels, beton, linoleum of parket bijvoorbeeld.	

De spelings worden op elk punt gemeten met een kaliber van 10 mm breed.

## 7 Prestaties

De prestaties van de hiervoor beschreven deuren werden vastgesteld op basis van de volgende normen.

### 7.1 Weerstand tegen brand

NBN 713.020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen", uitgave 1968 en Addendum 1, uitgave 1982: Rf ½ h.

### 7.2 Prestaties overeenkomstig STS 53 "Deuren"

De onderstaande classificaties stemmen overeen met de technische specificaties van STS 53 "Deuren", uitgave 1990, tenzij wanneer anders vermeld.

#### 7.2.1 Dimensionele eisen

1. Toleranties op de afmetingen en afwijkingen van de haaksheid:  
(overeenkomstig NBN 25-205)  
De deur is conform.
2. Afwijkingen van de algemene vlakheid:  
(overeenkomstig NBN 25-202)  
De deur is conform.
3. Afwijkingen van de plaatselijke vlakheid:  
(overeenkomstig STS 53 par. 00.94.81)  
De deur is conform.

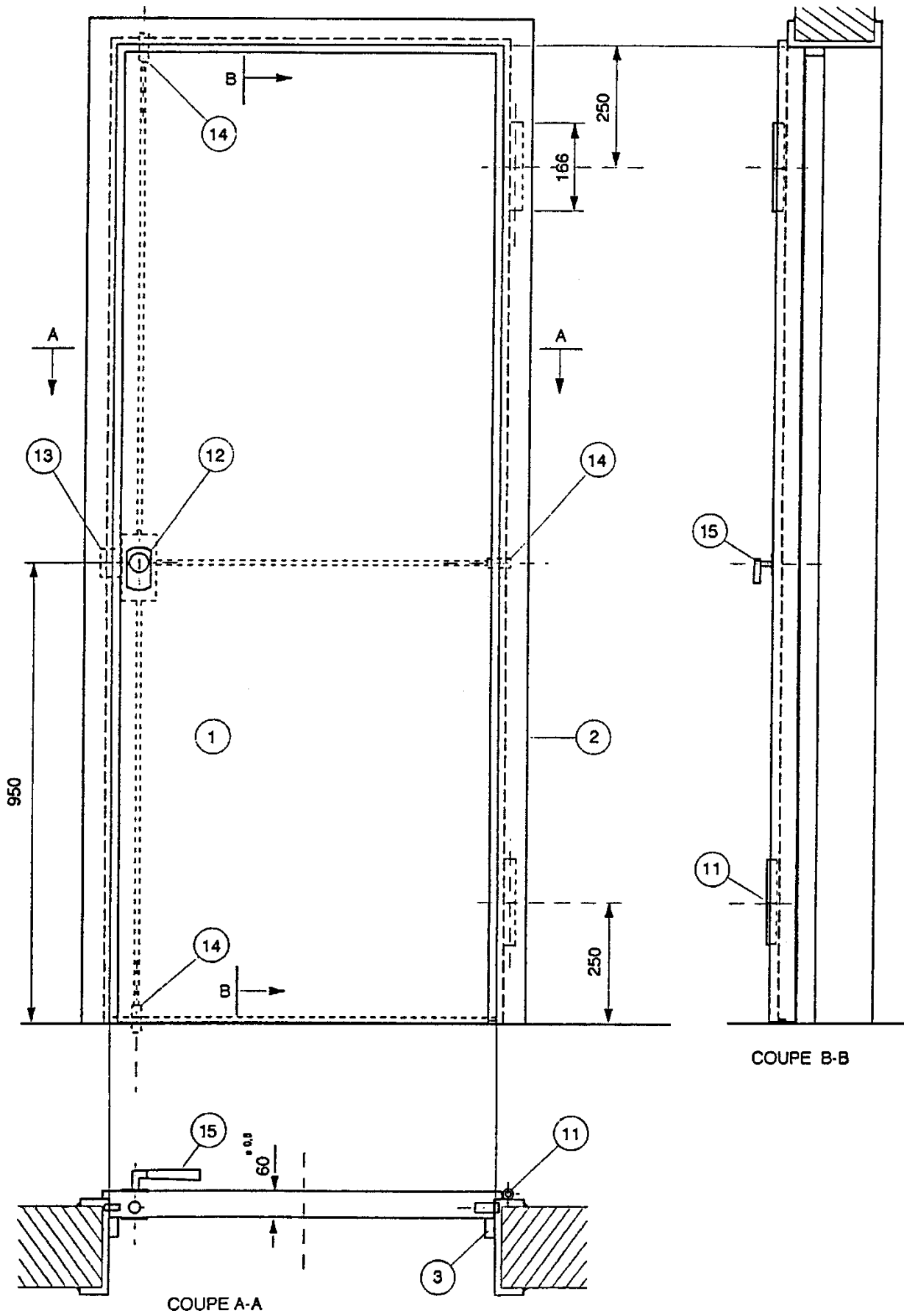
#### 7.2.2 Functionele eisen

1. Proef op herhaald openen en sluiten:  
Klasse: normaal gebruik (40.000 cycli – uitgave 1990).
2. Weerstand tegen verticale belasting van een hoek:  
Voor dit type van proef voldoet de deur aan de eisen die gesteld worden aan een buitendeur.
3. Vervorming door statische torsie:  
voor dit type van proef voldoet de deur aan de eisen die gesteld worden aan een buitendeur.
4. Weerstand tegen schokken van zachte en zware voorwerpen: voor dit type van proef voldoet de deur aan de eisen die gesteld worden aan een bordesdeur.

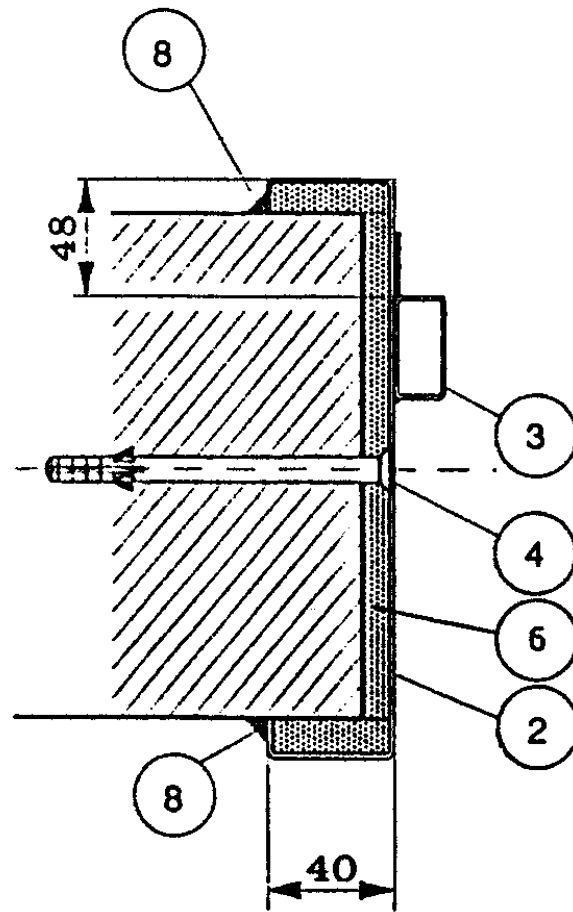
5. Weerstand tegen harde schokken:  
voor dit type van proef voldoet de deur aan de eisen die gesteld worden aan een buitendeur.
6. Weerstand tegen herhaalde torsie:  
de deur is conform.

## Legende (Figuren 1a tot 2)

1. Vleugel – staalplaat – dikte: 1,5 mm
2. Omlijsting – staalplaat – dikte: 2 mm
3. Smalle lijst – stalen buis – doorsnede: 40 x 20 mm
4. Verankering – stalen bouten –  $\varnothing$  10 x 160 mm
5. Zwelstrip – Palusol PM – 25 x 2,8 mm
6. Gipsplaat Rf
7. Kern vleugel
8. Brandwerende mastiek – Lorient
9. Zwelstrip – Palusol P – 20 x 6 mm
10. Hengsel – staal/messing –  $\varnothing$  22/11 mm
11. Slot – koper/staal
12. Schoot
13. Grendel
14. Klink



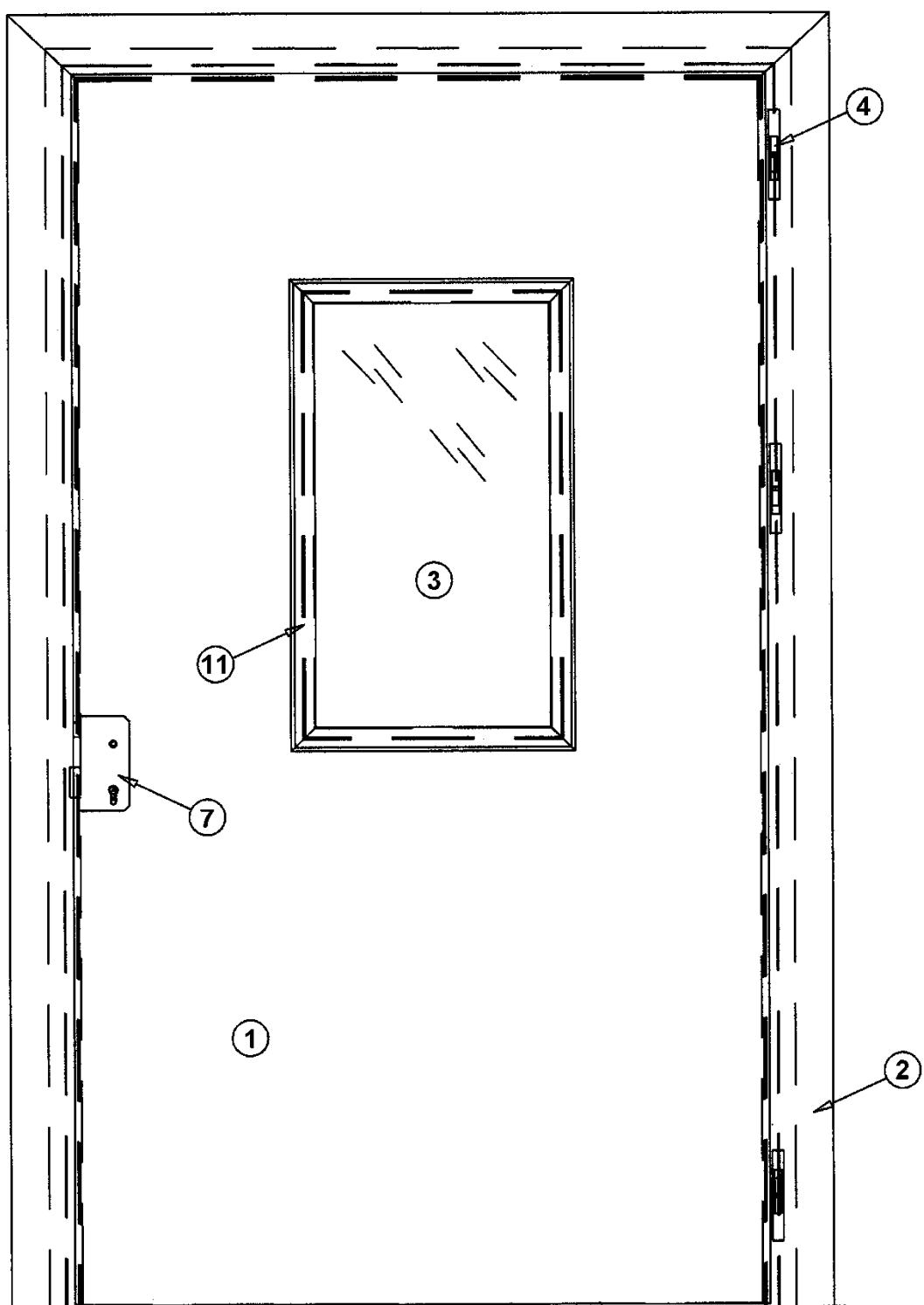




Figuur 2

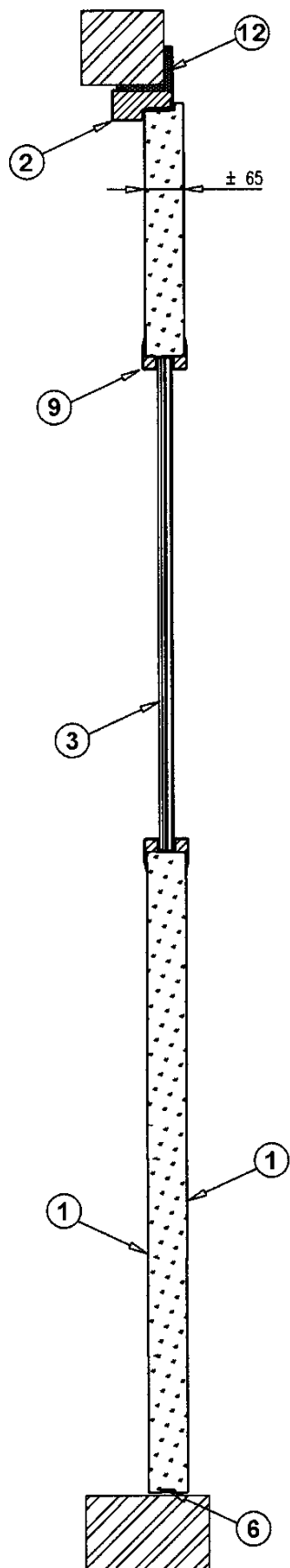
## Legende (Figuren A1 tot A5b)

1. Staalplaat – vleugel
2. Omlijsting
3. Brandwerende beglazing
4. Hengsel
5. Tochtwering
6. Zwelstrip
7. Slot
8. Kijkgat
9. Glaslat – staalplaat – dikte: 1,5 mm
10. Neopreendichting
11. Alsijoint
12. Brandwerend polyurethaanschuim Promafoam C of keramische vezels Alsijoint

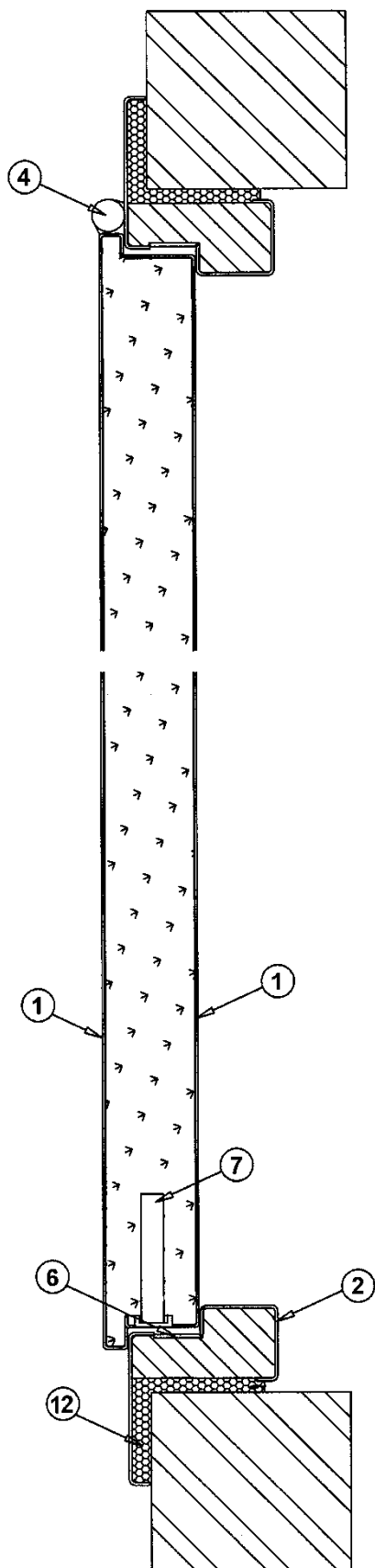


**Figuur A1: verticaal aanzicht**

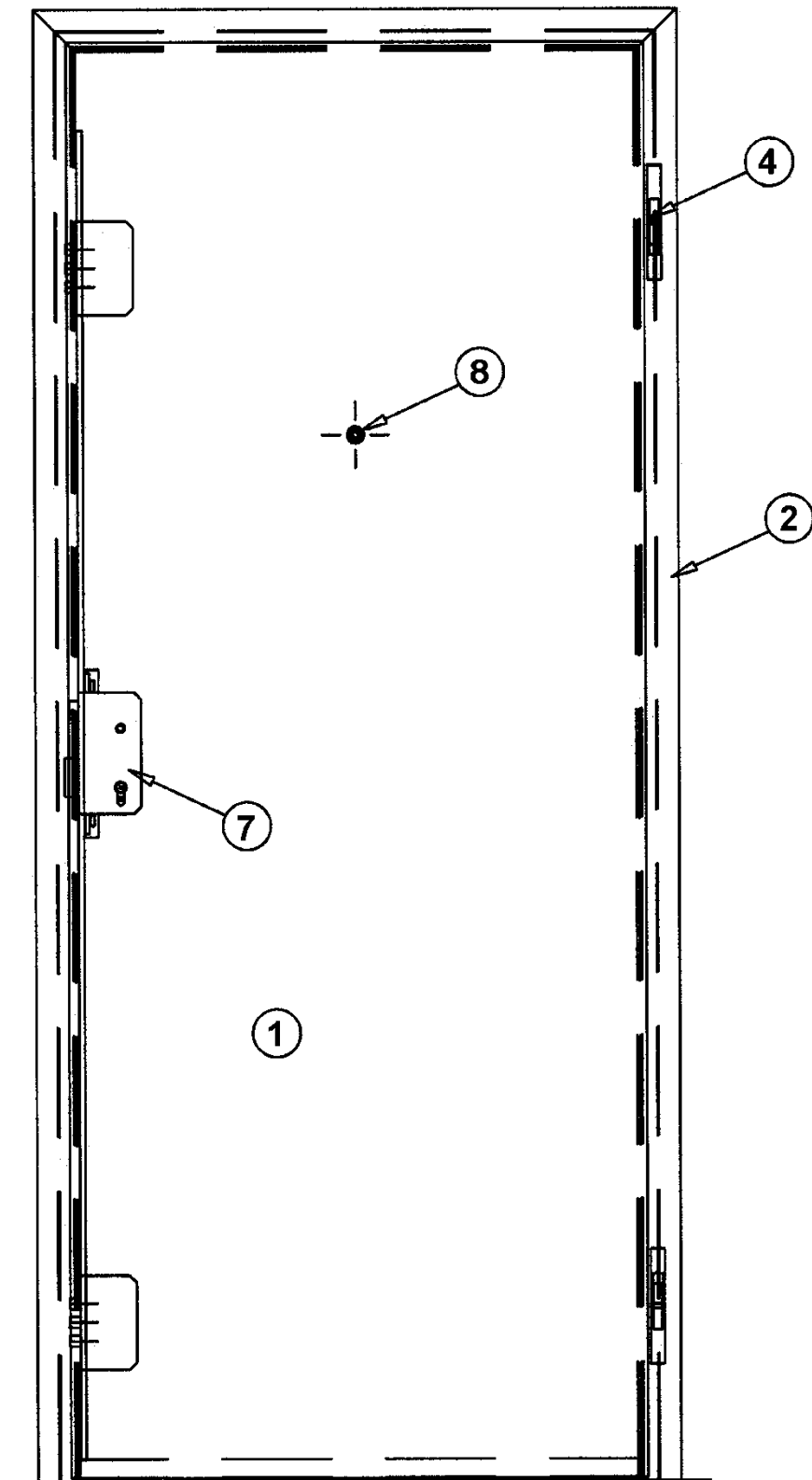




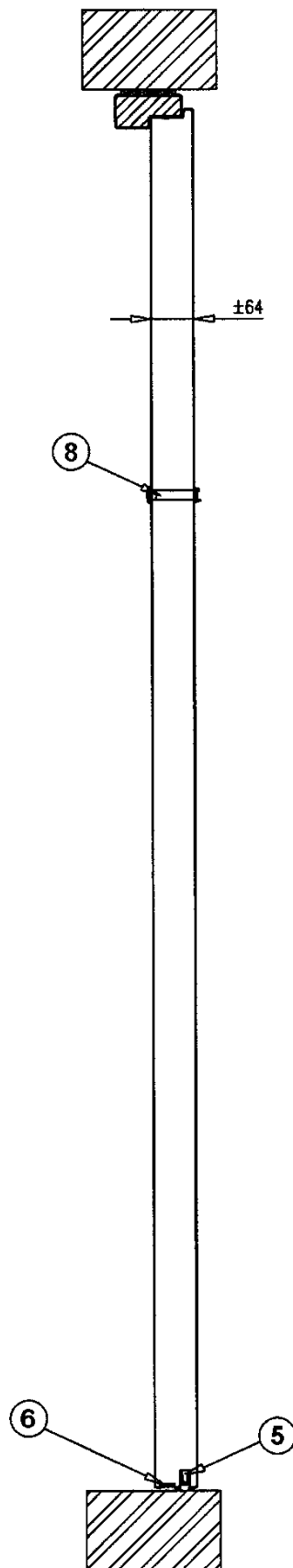
Figuur A1a: verticale doorsnede



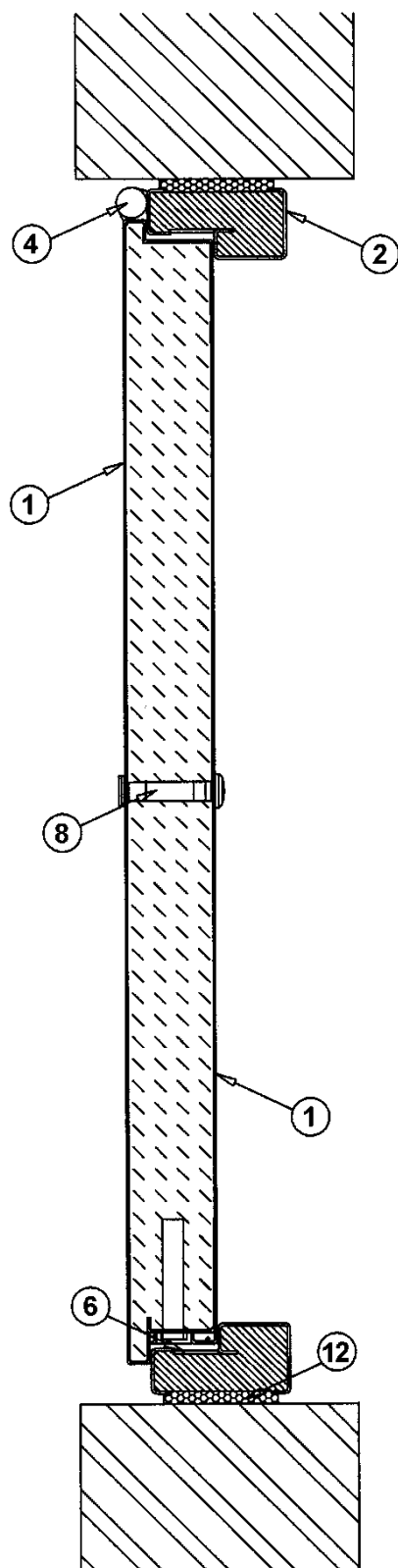
Figuur A1b: horizontale doorsnede



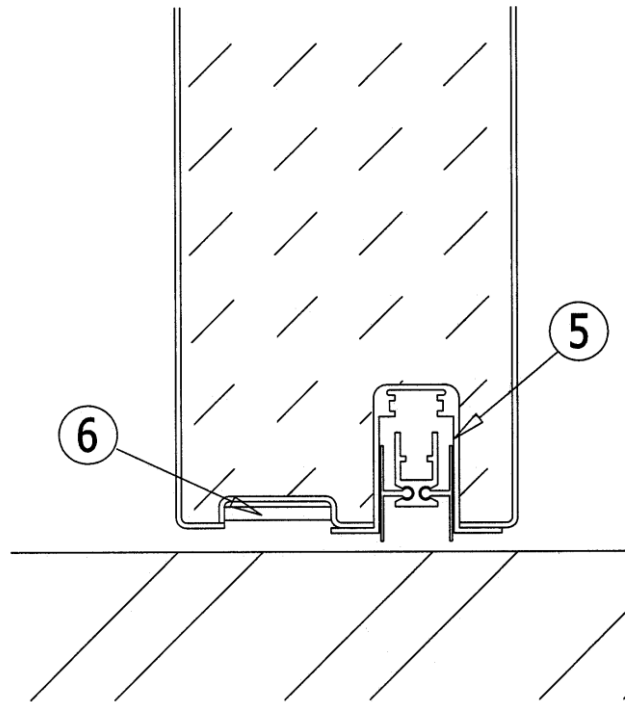
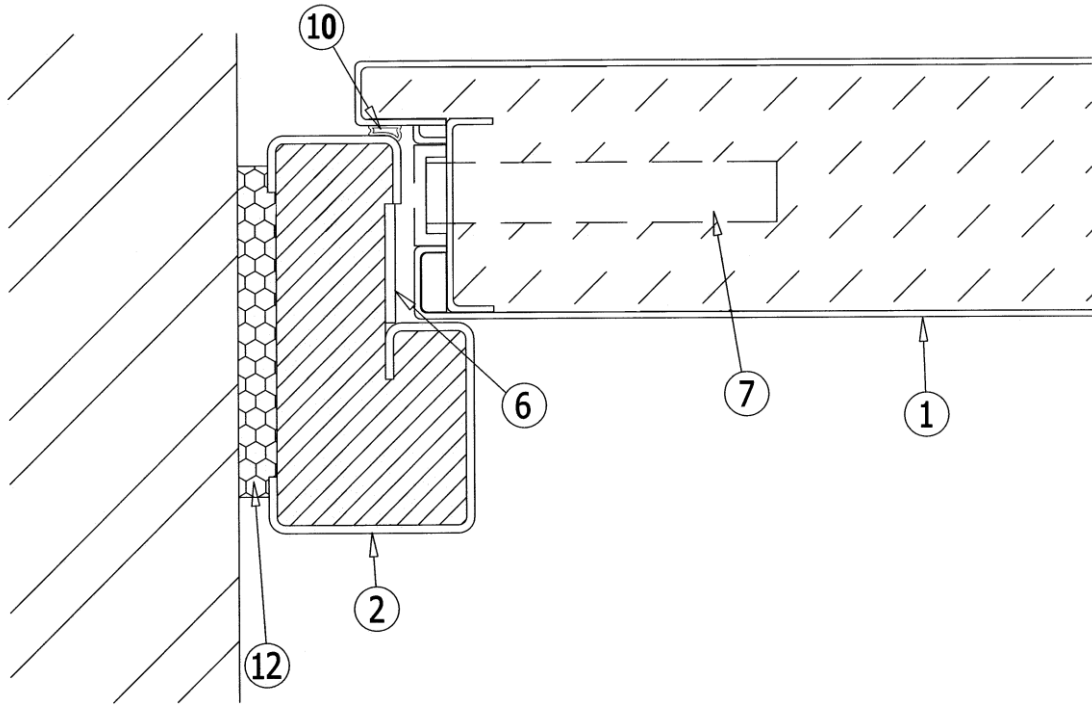
Figuur A2: verticaal aanzicht



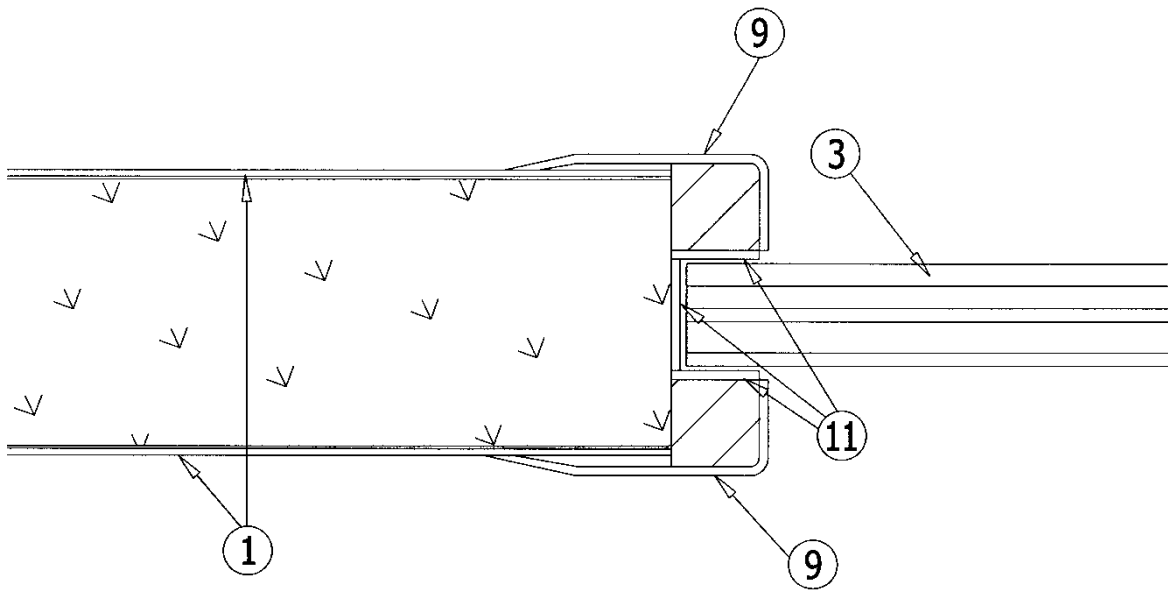
Figuur A2a: verticale doorsnede



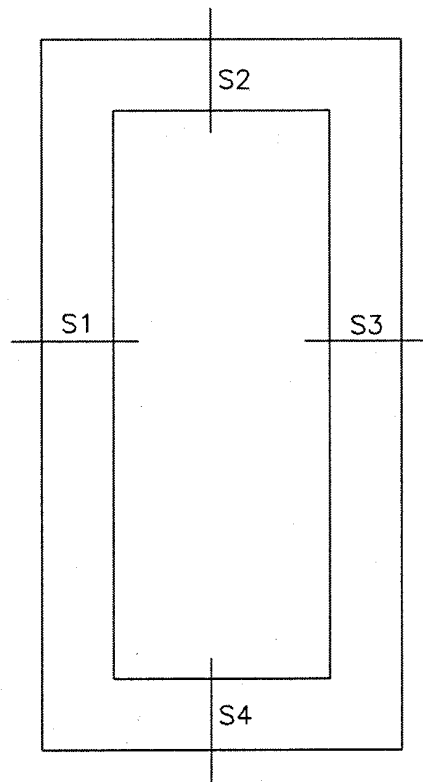
Figuur A2b: horizontale doorsnede



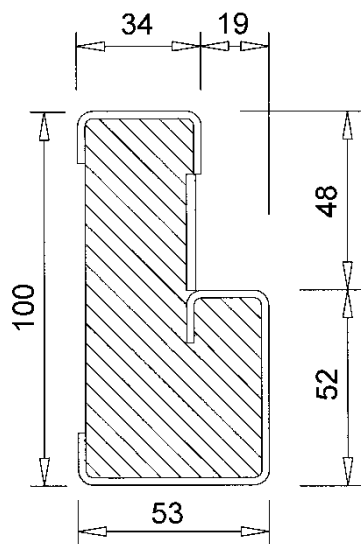
Figuur A3: details



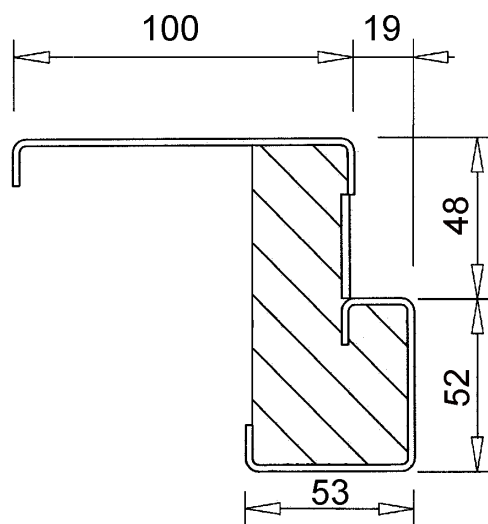
**Figuur A4**



**Figuur A4a**

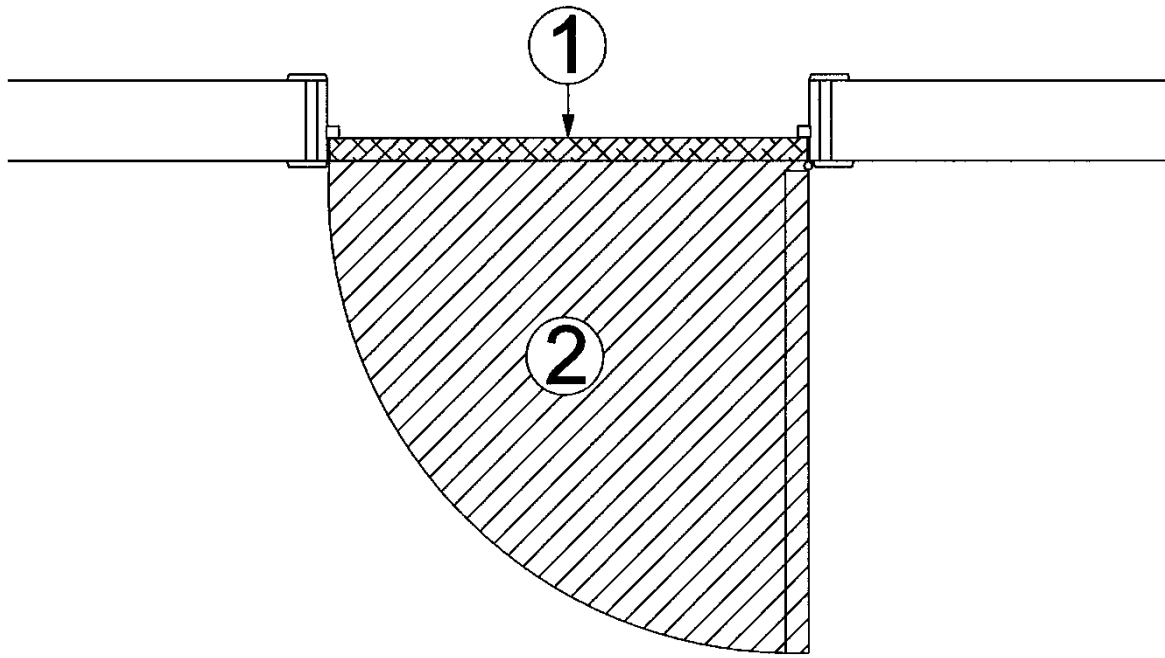


**Figuur A5a**



**Figuur A5b**





**Figuur B**

## 8 Voorwaarden

- A. De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring
- B. Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdeler kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C. De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdeler mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUTgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer, voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring of voor een product, kit of systeem alsook de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D. Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ... ) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E. De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUTgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F. De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G. Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2187) en de geldigheidstermijn.
- H. De BUTgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdeler van de bepalingen van dit artikel 8.



De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie [www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie [www.eota.eu](http://www.eota.eu)). De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)) accreditiebaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, ANPI, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "PASSIEVE BRANDBESCHERMING", verleend op 30 april 2010.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, ANPI, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 10 november 2015.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de Goedkeurings- en Certificatieoperator



Peter Wouters, directeur



Benny De Blaere, directeur



Michèle Vandendoren,  
Secretaris-Generaal



Bart Sette, directeur

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website ([www.butgb.be](http://www.butgb.be)) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



## Agrément Technique ATG avec Certification



Portes résistant au feu, à recouvrement, simples, métalliques, Rf ½ h

G-BLOCK E10.RF  
G-BLOCK C30

Valable du 10/11/2015  
au 9/11/2020

ISIB

Institut de Sécurité Incendie asbl  
Rue de Paris 15  
B-4020 Liège

Tel +32 (0)4 340.42.70  
Fax +32 (0)4 340.42.79



ANPI asbl - Division Certification  
15, Rue d'Arlon  
B - 1050 Bruxelles

Tel +32 2 234 36 10  
Fax +32 2 234 36 17

### Titulaire d'agrément:

G-BLOCK sa  
Zoning Industriel de Ghislenghien  
Chemin Prescamps, 16  
B - 7822 GHISLENGHIEN  
Tel.: +32 (0)68 26 66 10  
Fax.: +32 (0)68 26 66 19

## 1 Objet et portée de l'Agrément Technique

Cet Agrément Technique concerne une évaluation favorable du produit (tel que décrit ci-dessus) par les Opérateurs d'Agrément indépendants désignés par l'UBAtc, ISIB et ANPI, pour l'application mentionnée dans cet Agrément Technique.

L'Agrément Technique consigne les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du produit en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du produit et fiabilité de la production.

L'Agrément Technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de contrôle, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le titulaire d'agrément.

Le titulaire d'agrément est tenu de respecter les résultats d'examen repris dans l'Agrément Technique lorsqu'ils mettent des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'Opérateur de Certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le titulaire d'agrément ne le fait pas (suffisamment) de lui-même.

L'Agrément Technique et la certification de la conformité du produit à l'Agrément Technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et/ou l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux réalisés aux dispositions du cahier des charges.

L'Agrément Technique ne traite pas, sauf dispositions reprises spécifiquement, de la sécurité sur chantier, d'aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières. Par conséquent, l'UBAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou de l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou de l'architecte, des dispositions ayant trait à la sécurité sur chantier, aux aspects sanitaires et à l'utilisation durable des matières premières.

Conformément à la norme NBN 713.020 – addendum 1 "Résistance au feu des éléments de construction" et aux Spécifications techniques unifiées STS 53.1 (Édition 2006) "Portes", on entend par "portes" des éléments de construction qui se composent d'un ou de plusieurs vantaux de porte, de leur huisserie, avec leur liaison au gros œuvre, éventuellement d'une imposte ou d'autres parties fixes, ainsi que des organes de suspension, de fermeture et de manœuvre.

La **résistance au feu des portes** a été déterminée sur base des résultats d'essais réalisés conformément à la norme NBN 713-020 "Résistance au feu des éléments de construction" - édition 1968 - et Addendum 1 à cette norme – édition 1982. La délivrance de la marque BENOR est basée sur l'ensemble des rapports d'essais, y compris les interpolations et les extrapolations possibles et pas uniquement sur chaque rapport d'essai individuel.

La présence de la **marque BENOR/ATG** sur une porte certifiée que les éléments repris dans la description ci-après présenteront la **résistance au feu** indiquée sur le label BENOR/ATG s'ils ont été testés conformément à la NBN 713-020, dans les conditions suivantes :

- respect de la procédure établie en exécution du Règlement général et du Règlement particulier d'usage et de contrôle de la marque BENOR/ATG dans le secteur de la protection incendie passive;
- respect des prescriptions de pose fournies avec la porte et reprises au paragraphe 5 de cet agrément. À cette fin, chaque livraison de portes BENOR/ATG doit être accompagnée d'un exemplaire du présent agrément avec les prescriptions de pose.

La **durabilité**, l'**aptitude à l'emploi** et la **sécurité** des portes sont examinées sur base de résultats d'essais réalisés conformément aux Spécifications Techniques Unifiées STS 53.1 "Portes" (édition 2006).

L'**agrément technique** est délivré par l'UBAtc asbl. L'**autorisation d'usage de la marque BENOR/ATG** est attribuée par le BOSEC et est subordonnée à l'exécution d'un contrôle suivi de la fabrication

et de contrôles externes périodiques des éléments fabriqués en usine, effectués par un délégué de l'organisme d'inspection désigné par le BOSEC.

Afin d'obtenir une garantie satisfaisante d'une pose correcte de la porte résistant au feu, il est recommandé d'en confier l'exécution à des placeurs certifiés par un organisme accrédité en la matière, comme l'ISIB. Une telle certification est délivrée sur la base d'une formation et d'une épreuve pratique, au cours de laquelle la compréhension et l'application correcte des prescriptions de pose sont évaluées.

En apposant le label ISIB, un label transparent mentionnant le numéro de certification du placeur du modèle ci-dessous (diamètre : 22 mm), appliqué au-dessus du label BENOR/ATG et en délivrant une attestation de placement, le placeur certifié assure que la pose du bloc-porte a été effectuée conformément au paragraphe 5 de cet agrément et qu'il en assume également la responsabilité.



En apposant ce label, le placeur certifié se soumet à un contrôle périodique effectué par l'organisme de certification.

## 2 OBJET

### 2.1 Domaine d'application

Portes résistant au feu, à recouvrement, simples, métalliques **G-Block E10.Rf** :

Portes résistant aux feu, à recouvrement, simples, métalliques, **G-Block C30**

- présentant un degré de résistance au feu d'une demi-heure (Rf 1/2 h), déterminée sur base des procès-verbaux d'essai effectués suivant la norme belge NBN 713.020 (édition 1968).
- appartenant aux types suivant :
  - **portes à recouvrement, simples, métalliques**, avec huisserie métallique, non vitrée, sans imposte;
- dont les performances ont été déterminées sur base des procès-verbaux d'essai effectués suivant les STS 53.

Les portes sont placées dans des baies réalisées dans des murs en béton, en maçonnerie ou en béton cellulaire d'une épaisseur minimale de 90 mm et d'une stabilité mécanique satisfaisante, à l'exclusion de toute cloison légère.

Les différentes portes constituant une batterie sont séparées par un trumeau ayant au moins les mêmes caractéristiques de résistance au feu et de stabilité mécanique que la cloison dans laquelle elles sont placées.

Les baies de mur doivent satisfaire aux conditions décrites au paragraphe 6.1 afin de pouvoir placer les portes dans les conditions imposées au paragraphe 6.

Le revêtement de sol dans ces baies est dur et plat tel que carrelage, parquet, béton ou linoléum.

### 2.2 Marquage et contrôle

Ces portes font l'objet de la procédure intégrée BENOR/ATG, permettant au fabricant d'obtenir l'autorisation d'usage de la marque BENOR/ATG représentée ci-après.

La marque de conformité BENOR/ATG se présente sous la forme d'une plaquette mince autocollante (diamètre : 22 mm) du modèle ci-dessous :



Cette marque est apposée en usine par le fabricant sur la partie supérieure du chant du vantail, du côté des paumelles.

L'hubriserie ne doit pas être munie d'une marque.

Seulement en apposant la marque BENOR/ATG décrite ci-dessus sur un élément, le fabricant certifie que cet élément est conforme à la description correspondante du présent agrément, c.-à.-d. :

Élément	Conforme au paragraphe
<b>Matériaux</b>	3
<b>Vantail : description</b>	4.1.1
<b>dimensions</b>	4.1.1.7
<b>Huisserie</b>	4.1.2
<b>Quincaillerie <sup>(1)</sup></b>	4.1.3.1 et 4.1.3.2
<b>Accessoires <sup>(2)</sup></b>	4.1.3.3
<sup>(1)</sup> si d'application	
<sup>(2)</sup> si celles-ci sont mentionnées sur le bon de livraison	

### 2.3 Fourniture et contrôle sur chantier

Chaque fourniture de portes BENOR/ATG doit être munie d'un exemplaire du présent agrément afin de permettre les contrôles de réception après la pose.

Le contrôle sur chantier comprend :

1. le contrôle de la présence de la marque BENOR/ATG sur le(s) vantail(aux) de porte,
2. le contrôle de la conformité des éléments décrits dans le tableau ci-après,
3. le contrôle de la conformité du placement avec la description du présent agrément.

Les contrôles mentionnés aux points 2 et 3 comprennent en particulier :

Élément	Suivant paragraphe
<b>Matériaux pour le placement</b>	6.2
<b>Dimensions</b>	4.1.1.7
<b>Accessoires <sup>(3)</sup></b>	4.1.3.3
<b>Pose</b>	6
<b>(3) si celles-ci ne sont pas mentionnées sur le bon de livraison.</b>	

### 2.4 Remarques relatives aux prescriptions des cahiers de charge

Les portes résistant au feu présentent des caractéristiques spéciales dans le but de compléter, en position fermée, les caractéristiques de résistance au feu de la paroi dans laquelle elles sont placées.

En général ces performances spéciales ne peuvent être obtenues que par une conception spécifique de la porte et dépendent du soin apporté au montage de la porte complète (voir "Fourniture et contrôle sur chantier" - paragraphe 2.3).

Il en résulte que les éléments de la porte (vantail, huisserie, quincaillerie, dimensions, accessoires éventuelles, etc.) doivent être choisis dans les limites du présent agrément (voir "Fourniture et contrôle sur chantier" - paragraphe 2.3).

### 3 MATERIAUX (1)

La dénomination commerciale et les caractéristiques de chaque élément constituant sont connues par le bureau Bosec-Benor-Atg. Elles sont vérifiées par sondage par un délégué de l'organisme de contrôle, désigné par le BOSEC.

#### 3.1 Vantail

##### 3.1.1 Vantail du type E10.Rf – épaisseur 60 mm

- tôle en acier laminée à froid (épaisseur : 1,5 mm)
- panneau en laine de roche
- plaques de plâtre enrobées de carton Rf
- colle
- produit intumescent Palusol-P (6 mm x 20 mm).

##### 3.1.2 Vantail du type C30 – épaisseur 65 mm

- tôle en acier laminée à froid
- panneau en laine de roche
- plaques de plâtre enrobées de carton
- colle Promat
- produit intumescent (2 mm x 30 mm).
- vitrage résistant au feu

#### 3.2 Huisserie

##### 3.2.1 Huisserie pour vantail – épaisseur 60 mm

- tôle en acier laminée à froid (épaisseur : 2 mm)
- plaques de plâtre enrobées de carton Rf
- colle
- profil tubulaire en acier (section : 40 x 20 mm)
- produit intumescent Palusol-PM (2,8 mm x 25 mm)
- mastic Lorient

##### 3.2.2 Huisserie pour vantail – épaisseur 65 mm

- tôle en acier laminée à froid (épaisseur : 2 mm)
- plaques de plâtre enrobées de carton
- bande en fibrosilicate Promatect
- colle Promat
- produit intumescent (2 mm x 30 mm)
- fibres céramiques Alsijoint ou mousse polyuréthane ignifugée Promafoam-C

#### 3.3 Quincaillerie

##### 3.3.1 Quincaillerie – vantail épaisseur 60 mm

- Paumelles / charnières : voir § 4.1.3.1
- Béquilles et serrures : voir § 4.1.3.2
- Accessoires : voir § 4.1.3.3.

##### 3.3.2 Quincaillerie – vantail épaisseur 65 mm

- Paumelles / charnières : voir § 4.1.3.1
- Béquilles et serrures : voir § 4.4.3.2
- Accessoires : voir § 4.4.3.3.

#### 3.4 Cloison légère

Il n'est pas autorisé de placer une porte dans une cloison légère.

### 4 ELEMENTS (1)

#### 4.1 Porte simple, pleine, à recouvrement, sans imposte – vantail épaisseur 60 mm

##### 4.1.1 Vantail (fig. 1a, 1b et 1c)

Le vantail est composé de:

###### 4.1.1.1 Un caisson

en tôle d'acier laminée à froid (épaisseur : 1,5 mm), constitué d'un bac en d'un couvercle, soudés entre eux.

###### 4.1.1.2 Un noyau

composé de deux plaques de plâtre enrobées de carton Rf et de laine de roche.

###### 4.1.1.3 Produit intumescent

Le chant inférieur est pourvu d'une bande de produit intumescent dans une gaine en PVC Palusol-P (section: 6 x 20 mm).

###### 4.1.1.4 Les faces

Sont composées des tôles formant le caisson du vantail (voir paragraphe 4.1.1.1).

###### 4.1.1.5 Finition

Les faces du(des) vantail(aux) peuvent recevoir les finitions suivantes :

- une peinture ou un vernis. Cette finition peut couvrir toute la surface du vantail,
- un des surfaçages repris dans la liste ci-dessous d'une épaisseur maximale de 10 mm :
  - un placage en bois, espèce de bois au choix,
  - un panneau stratifié mélaminé.

Ce surfaçage recouvre, à l'exception des chants, la face du vantail. Il ne peut pas être en contact avec la battée. Il peut se présenter également sous forme d'une bande.

###### 4.1.1.6 Vitrage

L'application d'un vitrage n'est pas autorisée.

###### 4.1.1.7 Dimensions

Les dimensions du vantail sans recouvrement (avec recouvrement), doivent se situer entre les limites reprises dans le tableau ci-dessous.

L'épaisseur mentionnée est l'épaisseur nominale sans finition.

	Maximum (mm)	Minimum (mm)
Hauteur	2220 (2235)	1610 (1625)
Largeur	955 (985)	570 (600)
Épaisseur	60 mm	

#### 4.1.2 Huisserie

L'huisserie est réalisée en tôle d'acier, laminée à froid (épaisseur : 2 mm), pliée comme indiquée à la figure 2.

Les faces de l'huisserie du côté du mur sont pourvues de bandes de plaque de plâtre enrobée de carton Rf, collées à la tôle.

L'huisserie est réalisée en trois parties : une traverse et deux montants. La traverse est pourvue de deux retours de 50 mm, servant de pattes d'assemblage aux deux montants.

La battée est réalisée par un profil tubulaire (section : 40 x 20 mm).

L'huisserie est pourvue d'une bande de produit intumescent Palusol PM (section : 2,8 mm x 25 mm).

(1) Les écarts admis sur les caractéristiques des matériaux mentionnés en cas de contrôles sur chantier sont donnés dans le tableau ci-dessous:

Caractéristique de matériau	Ecart admis
Épaisseur acier	± 0,1 mm
Masse volumique	- 10%

### 4.1.3 Quincaillerie

#### 4.1.3.1 Paumelles ou charnières

Les paumelles sont livrées par la s.a. G-Block avec l'huissérie.

Les paumelles utilisées sont des paumelles à souder en acier ou en acier inoxydable avec bague d'usure en laiton ou roulement à billes, le diamètre du nœud est de 12 mm et le diamètre extérieur est de 22 mm.

Hauteur totale de la paumelle avec bague en laiton 134 mm, avec roulement à bille 140 mm.

Nombre de paumelles:

Le nombre de paumelles par vantail est minimum deux. Pour des vantaux d'une hauteur supérieure à 2100 mm ou d'une largeur supérieure à 950 mm, une troisième paumelle est ajoutée.

Le placement des paumelles est réalisé comme suit :

- L'axe de la paumelle supérieure se trouve à 250 mm du chant supérieur du vantail.
- L'axe de la paumelle inférieure se trouve à 250 mm du chant inférieur du vantail.
- Dans le cas où on applique plus de deux paumelles, les autres sont placées comme suit :
  - L'axe de la troisième paumelle se trouve à mi-hauteur entre l'axe de la paumelle supérieure et de la paumelle inférieure.
  - Les axes des autres paumelles seront définis lors du montage par la s.a. G-Block.
- Une tolérance de  $\pm 50$  mm est admise pour le placement des paumelles.

#### 4.1.3.2 Systèmes de fermeture

Béquilles

Modèle et matériau au choix avec une tige non-interrompue d'une section de 8 x 8 ou 9 x 9 mm.

Plaques de propreté ou rosaces

Modèle au choix.

Serrures encastrées

Serrure à cylindre à pènes lançant et dormant G-Block:

Dimensions du boîtier de la serrure:

- hauteur : 190 mm
- épaisseur : 11 mm
- largeur : 135 mm

Dimensions maximales de la têtère de la serrure:

- hauteur : 260 mm
- largeur : 25 mm
- épaisseur : 3 mm

Poids de la serrure: 1325 g.

Le cylindre commande également les trois verrous à pêne rond (diamètre : 20 mm)

Les portes sont livrées avec les serrures déjà placées.

#### 4.1.3.3 Accessoires

L'application des accessoires suivants est autorisée, sauf dans le cas où des prescriptions réglementaires l'interdisent:

- une clenche ou poignée vissée. Les vis pénètrent le vantail de 20 mm au maximum. Des vis (diamètre maximal: 8 mm) traversant le vantail sont également autorisées, si elles traversent le boîtier de serrure ou si une

plaque de produit intumescent est appliquée entre la clenche ou la poignée et la face du vantail.

- plinthes et/ou plaques de propreté en aluminium ou en acier inoxydable (hauteur maximale: 300 mm, largeur: ne peut pas être en contact avec la battée de l'huissérie.
- dispositif de fermeture automatique en cas d'incendie, en applique, avec ou sans dispositif de maintien en position ouverte.

## 4.2 Porte simple, pleine avec imposte

L'application d'une imposte n'est pas autorisée.

## 4.3 Porte simple, pleine dans une cloison légère

Le placement de la porte dans une cloison légère n'est pas autorisé.

## 4.4 Porte simple, pleine, à recouvrement, sans imposte – vantail épaisseur 65 mm

### 4.4.1 Vantail (fig. A1 à A3)

Le vantail est composé de:

#### 4.4.1.1 Un caisson

en tôle d'acier laminée à froid, constitué d'un bac en d'un couvercle, soudés entr'eux.

#### 4.4.1.2 Un noyau

composé de:

- panneaux en laine de roche
- bandes en plaques de plâtre enrobées de carton

#### 4.4.1.3 Produit intumescent

Le chant inférieur est pourvu d'une bande de produit intumescent (section: 2 x 30 mm).

#### 4.4.1.4 Les faces

Sont composées des tôles formant le caisson du vantail (voir paragraphe 4.1.1.1).

#### 4.4.1.5 Finition

Les faces du(des) vantail(aux) peuvent recevoir les finitions suivantes :

- une peinture ou un vernis. Cette finition peut couvrir toute la surface du vantail,
- un des surfaçages repris dans la liste ci-dessous d'une épaisseur maximale de 10 mm :
  - un placage en bois, espèce de bois au choix,
  - un panneau stratifié mélaminé.

Ce surfaçage recouvre, à l'exception des chants, la face du vantail. Il ne peut pas être en contact avec la battée. Il peut se présenter également sous forme d'une bande.

#### 4.4.1.6 Vitrage (fig. A4)

Le vantail peut être pourvu d'un vitrage rectangulaire ou polygonal résistant au feu des types suivants:

Type	Epaisseur
Vetrotech St. Gobain - Swissflam 30 N2	16 mm

Le vitrage est placé par le fabricant du vantail.

Le vitrage est fixé à l'aide de parecloses en acier d'une section de 21,5 x 56 mm, soudés ou vissés sur les tôles des faces du vantail.

Le rectangle circonscrit du vitrage satisfait aux limitations suivantes:

<b>Nombre de vitrages</b>	<b>Un</b>
Surface maximale	0,4 m <sup>2</sup>
Hauteur maximale	800 mm

Le vitrage doit cependant être entouré par une section pleine d'une largeur minimale de:

	<b>section pleine (fig. A4a)</b>
S1, S2, S3	390 mm
S4	1050 mm

#### 4.4.1.7 Grille de ventilation

Le vantail peut éventuellement être pourvu par le fabricant d'une grille de ventilation résistant au feu fournie par la société Rf Technologies :

- Du type GVI+K de dimensions maximales de 400 x 200 mm.
- Couverture de la grille :
  1. Côté non-paumelles : La grille est placée dans le vantail, elle repose sur sa battée. Côté paumelles : une contre grille de protection, métallique, est vissée en applique sur la face du vantail.
  2. La grille est glissée dans l'épaisseur du vantail et les deux faces vantail sont recouvertes d'une tôle en acier pourvue de perforations. Elles sont vissées ou soudées au vantail.

La grille doit être entourée d'une section pleine d'une largeur minimale de 170 mm.

#### 4.4.1.8 Dimensions

Les dimensions du vantail sans recouvrement (avec recouvrement), doivent se situer entre les limites reprises dans le tableau ci-dessous.

L'épaisseur mentionnée est l'épaisseur nominale sans finition.

	<b>Maximum (mm)</b>	<b>Minimum (mm)</b>
Hauteur	2485 (2500)	500 (515)
Largeur	1443 (1475)	498 (530)
Épaisseur	65 mm	

#### 4.4.2 Huisserie

Les huisseries sont réalisées à partir de tôles électro-zinguées d'une épaisseur de 20/10. Il y a deux types d' huisserie.

##### 4.4.2.1 Huisserie sans recouvrement (fig. A5a)

L' huisserie est composée de tôles en acier pliées et de bandes en plaque de plâtre enrobée de carton et de Promatect.

Dimensions de l' huisserie: 100 x 53 mm avec une battée 48 x 19 mm.

Une bande de 30 x 2 mm de produit intumescent est collée sur les chants intérieurs des huisseries (face au vantail).

Le resserrage entre les huisseries et la baie est réalisé à l'aide de fibre céramique de marque Promat type Alsjoint, ou à l'aide de mousse polyuréthane ignifugée Promafoam-C. Le resserrage peut varier de 5 à 25 mm.

L' huisserie est vissée à la baie à raison de trois vis par montant (deux plus ou moins au niveau des paumelles supérieure et inférieure, la troisième à mi-distance des paumelles citées plus haut) et de deux vis par traverse dans le cas où la largeur dépasse 1300 mm.

##### 4.4.2.2 Huisserie avec recouvrement (fig. A5b)

L' huisserie est composée de tôles en acier pliées et de bandes en plaque de plâtre enrobée de carton et de Promatect.

Dimensions de l' huisserie: 100 x 123 mm avec une battée 48 x 19 mm.

Une bande de 30 x 2 mm de produit intumescent est collée sur les chants intérieurs des huisseries (face au vantail).

Le resserrage entre les huisseries et la baie est réalisé à l'aide de fibre céramique de marque Promat type Alsjoint, ou à l'aide de mousse polyuréthane ignifugée Promafoam-C. Le resserrage peut varier de 5 à 25 mm.

L' huisserie est vissée à la baie à raison de trois vis par montant (deux plus ou moins au niveau des paumelles supérieure et inférieure, la troisième à mi-distance des paumelles citées plus haut) et de deux vis par traverse dans le cas où la largeur dépasse 1300 mm.

#### 4.4.3 Quincaillerie

##### 4.4.3.1 Paumelles ou charnières

Les paumelles sont livrées par la s.a. G-Block avec l' huisserie.

Les paumelles utilisées sont des paumelles à souder en acier ou en acier inoxydable avec bague d' usure en laiton ou roulement à billes, le diamètre du nœud est de 12 mm et le diamètre extérieur est de 22 mm.

Hauteur totale de la paumelle avec bague en laiton 134 mm, avec roulement à bille 140 mm.

Nombre de paumelles:

Le nombre de paumelles par vantail est minimum deux. Pour des vantaux d'une hauteur supérieure à 2100 mm ou d'une largeur supérieure à 950 mm, une troisième paumelle est ajoutée.

Le placement des paumelles est réalisé comme suit :

- L' axe de la paumelle supérieure se trouve à 250 mm du chant supérieur du vantail.
- L' axe de la paumelle inférieure se trouve à 250 mm du chant inférieur du vantail.
- Dans le cas où on applique plus de deux paumelles, les autres sont placées comme suit :
  - L' axe de la troisième paumelle se trouve à mi-hauteur entre l' axe de la paumelle supérieure et de la paumelle inférieure.
  - Les axes des autres paumelles seront définis lors du montage par la s.a. G-Block.
- Une tolérance de  $\pm 50$  mm est admise pour le placement des paumelles.

##### 4.4.3.2 Systèmes de fermeture

Béquilles

Modèle et matériau au choix avec une tige non-interrompue d' une section de 8 x 8 ou 9 x 9 mm.

Plaques de propreté ou rosaces

Modèle au choix.

Serrures encastrées

Serrure à un point à cylindre à pènes lançant et dormant:

Dimensions maximales du boîtier de la serrure:

- hauteur : 175 mm
- épaisseur : 15 mm
- largeur : 85 mm



Dimensions maximales de la têtère de la serrure:

- hauteur : 235 mm
- largeur : 23 mm
- épaisseur : 3 mm

Poids de la serrure: 1325 g.

Serrure 3-points

Lince mod. 35400-3H

Les portes sont livrées avec les serrures déjà placées.

#### 4.4.3.3 Accessoires

Voir paragraphe 4.1.3.3

- un œilleton Pedret SWLE (fig A2b)
- coupe-vent mobile sous la porte Comaglio type 520. (fig. A3)
- joint d'amortissement collé sur le recouvrement de la porte Deventer S9414K. (fig. A3)

## 5 FABRICATION

Les vantaux et les huisseries sont fabriqués par les centres de fabrication communiqués au bureau et repris dans la convention de contrôle avec le Bosec. Ils sont marqués de la façon décrite au paragraphe 2.2.

La fourniture comprend: le vantail, l'huisserie et les paumelles et serrure posées.

## 6 PLACEMENT

Les portes sont stockées, traitées et placées comme des portes intérieures normales suivant STS 53 en tenant compte des prescriptions de pose mentionnées ci-après.

### 6.1 La baie

- Les dimensions de la baie sont déterminées de façon à pouvoir réaliser le placement comme décrit dans ce paragraphe.
- Les chants de la baie sont lisses.
- La planéité du sol doit permettre le fonctionnement de la porte avec le jeu imposé au paragraphe 6.4.

### 6.2 Placement de l'huisserie

L'huisserie est conforme aux prescriptions du § 4.1.2.

Elle est placée dans une baie réalisée dans des murs en béton, en maçonnerie ou en béton cellulaire d'une épaisseur minimale de 90 mm, à l'exclusion de toute cloison légère.

Des différentes portes constituant une batterie doivent être séparées par un trumeau ayant les mêmes caractéristiques et la même stabilité que le mur dans lequel elles sont placées.

L'huisserie est placée d'équerre et d'aplomb.

Les montants sont fixés au mur à l'aide de 4 chevilles en acier (dimensions : 10 x 160 mm), réparties sur la hauteur.

Les montants sont fixés aux retours de la traverse à l'aide de deux rivets par montant.

L'huisserie est placée directement contre les chants de la baie.

Les joints entre les faces du mur et l'huisserie sont finis à l'aide de mastic Lorient.

### 6.3 Placement du vantail

La marque de conformité BENOR/ATG est appliquée sur la partie supérieure du chant du vantail du côté des paumelles.

Toute adaptation inévitable est à effectuer par le fabricant.

#### 6.3.1 Paumelles

Les paumelles sont fournies avec la porte.

#### 6.3.2 Dispositifs de fermeture

Types de serrures admis: voir paragraphe 4.1.3.2.

La serrure est fournie placée par le fabricant.

Types de béquilles admis: voir paragraphe 4.1.3.2.

#### 6.3.3 Accessoires

Accessoires admises: voir paragraphe 4.1.3.3.

Les accessoires sont fixés au vantail à l'aide de vis autotaraudeuses, pénétrant le vantail de 20 mm au maximum ou à l'aide de colle, sauf mentionnées autrement.

### 6.4 Jeux

Les jeux maximaux admis sont donnés dans le tableau ci-dessous.

Le jeu maximal admis entre le(s) vantail (vantaux) et le sol doit être respecté sur toute l'épaisseur du vantail en position fermée de la porte.

Afin d'éviter le frottement du vantail contre le sol après le placement de la porte, la finition du sol doit être réalisée, tenant compte de la direction d'ouverture, indiquée sur les plans, de manière à ce que le jeu maximal autorisé, décrit dans le tableau ci-dessous, peut être respecté.

A cet effet, le sol ne peut présenter qu'une pente limitée dans le rayon de mouvement de la porte.

Celle-ci doit être réalisée par les entreprises responsables du nivellement du sol de telle façon que la différence maximale entre le point le plus bas du sol fini en dessous de la porte en position fermée (zone 1 dans fig. B) et le point le plus élevé dans la zone de mouvement de la porte (zone 2 dans fig. B), correspond au jeu maximal admis entre le vantail et le sol, diminué de 2 mm :

Les jeux maxima autorisés pour les vantaux d'une épaisseur de 65 mm sont donnés dans le tableau ci-dessous:

Jeux maxima autorisés (en mm)	
Entre vantail et huisserie	7
Entre vantail et sol (*)	7
*) Le revêtement de sol doit dur et plat, tel que carrelage, béton, linoléum ou parquet.	

Les jeux sont mesurés en tout point avec un calibre de 10 mm de largeur.

## 7 PERFORMANCES

Les performances des portes décrites ci-dessus ont été déterminées sur base des normes suivantes.

### 7.1 Résistance au feu

NBN 713.020 "Résistance au feu des éléments de construction", édition 1968 et Addendum 1, édition 1982: Rf ½ h.

## 7.2 Performances suivant STS 53 "Portes"

Les classifications données ci-dessous sont celles suivant le projet des spécifications techniques STS 53 "Portes", édition 1990, sauf mentionnées autrement.

### 7.2.1 Exigences dimensionnelles

1. Tolérances sur les dimensions et défauts d'équerrage : La porte satisfait (suivant la NBN 25-205)
2. Défauts de planéité générale : La porte satisfait (suivant NBN 25-202).
3. Défauts de planéité locale : La porte satisfait (suivant STS 53 par. 00.94.81).

### 7.2.2 Exigences fonctionnelles

1. Essai d'ouverture et de fermeture répétées : Classe : **utilisation normale** (40.000 cycles – édition 1990).
2. Essai de résistance au chargement vertical d'un coin : Pour ce type d'essai la porte satisfait aux exigences pour une porte extérieure.
3. Déformation en torsion statique : Pour ce type d'essai la porte satisfait aux exigences pour une porte extérieure.
4. Résistance aux chocs de corps mou et lourd. Pour ce type d'essai la porte satisfait aux exigences pour une porte palière.
5. Résistance aux chocs de corps dur. Pour ce type d'essai la porte satisfait aux exigences pour une porte extérieure.
6. Résistance à la torsion répétée. La porte satisfait

## Légende (Figures 1a à 2)

1. Vantail – tôle en acier – épaisseur: 1,5 mm
2. Huisserie – tôle en acier – épaisseur: 2 mm
3. Listel – tube en acier – section: 40 x 20 mm
4. Ancrage – chevilles en acier –  $\varnothing$  10 x 160 mm
5. Joint intumescent – Palusol PM – 25 x 2,8 mm
6. Plaque de plâtre Rf
7. Noyau vantail
8. Mastique coupe-feu – Lorient
9. Joint intumescent – Palusol P – 20 x 6 mm
10. Paumelle – acier/laiton –  $\varnothing$  22/11 mm
11. Serrure – cuivre/acier
12. Pêne
13. Verrou
14. Clenche

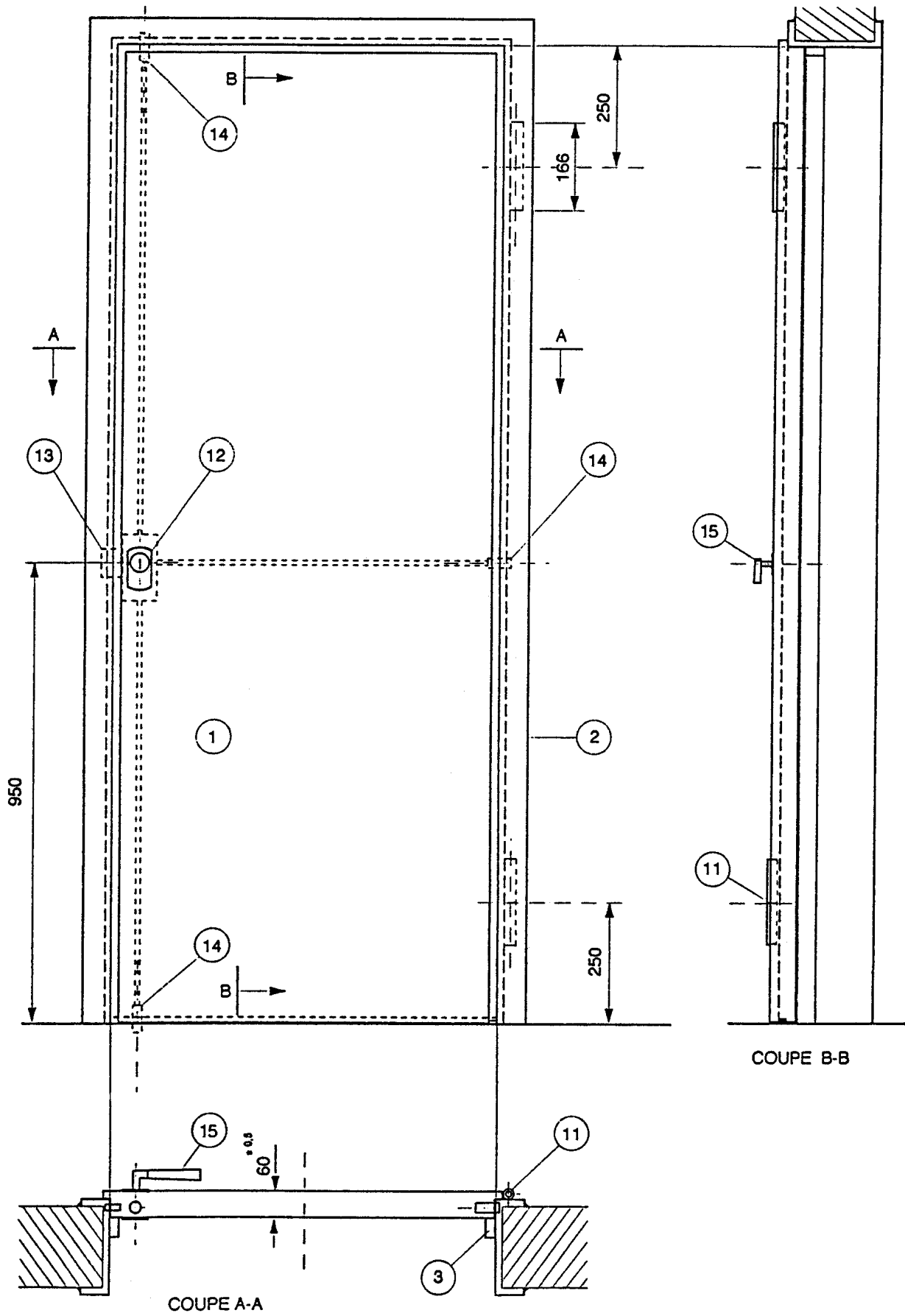


Figure 1a

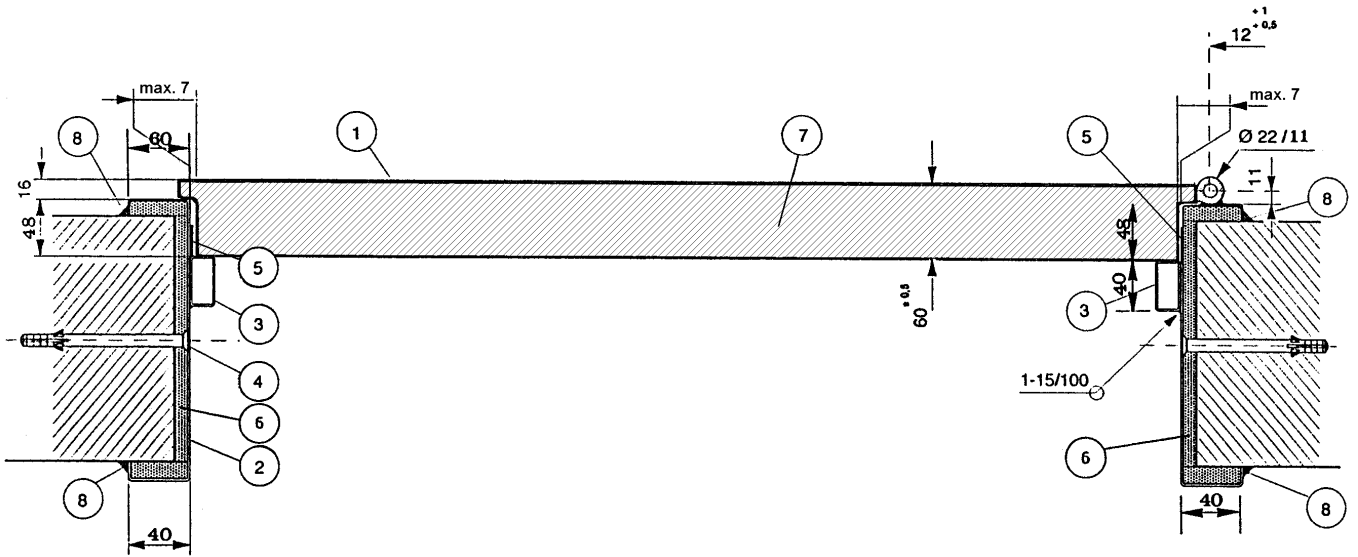


Figure 1b

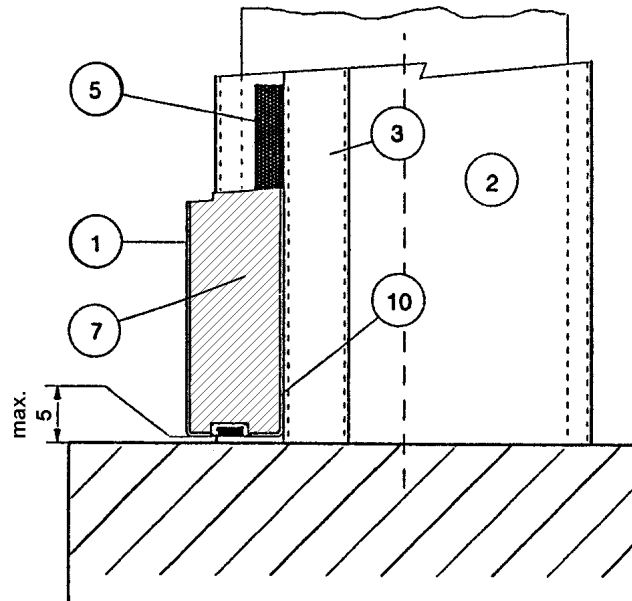


Figure 1c

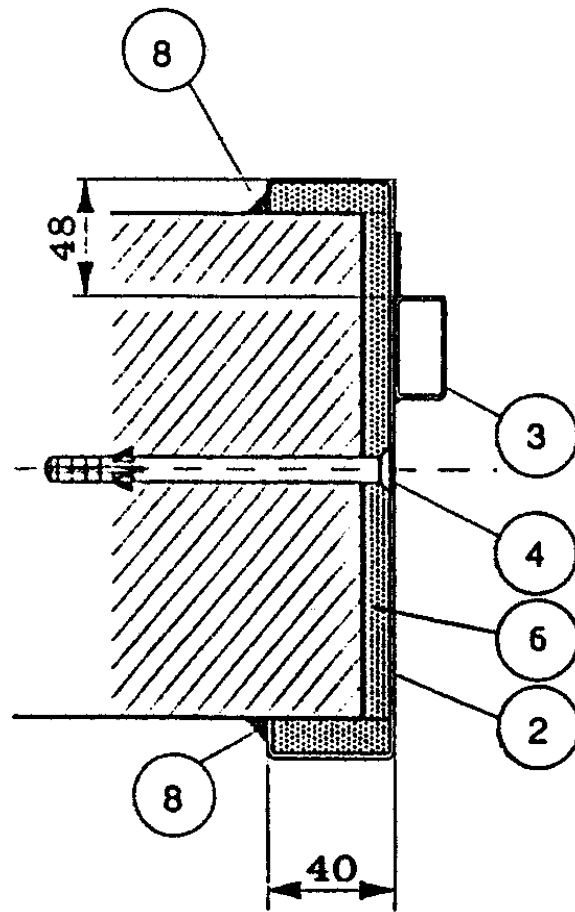


Figure 2

## Légende (Figures A1 à A5b)

1. Tôle en acier - vantail
2. Huisserie
3. Vitrage résistant au feu
4. Paumelle
5. Coupe vent
6. Joint intumescent
7. Serrure
8. Oeilleton
9. Pareclose – tôle en acier – épaisseur : 1,5 mm
10. Joint en néoprène
11. Alsijoint
12. Mousse polyuréthane ignifugée Promafoam C ou fibres céramiques Alsijoint

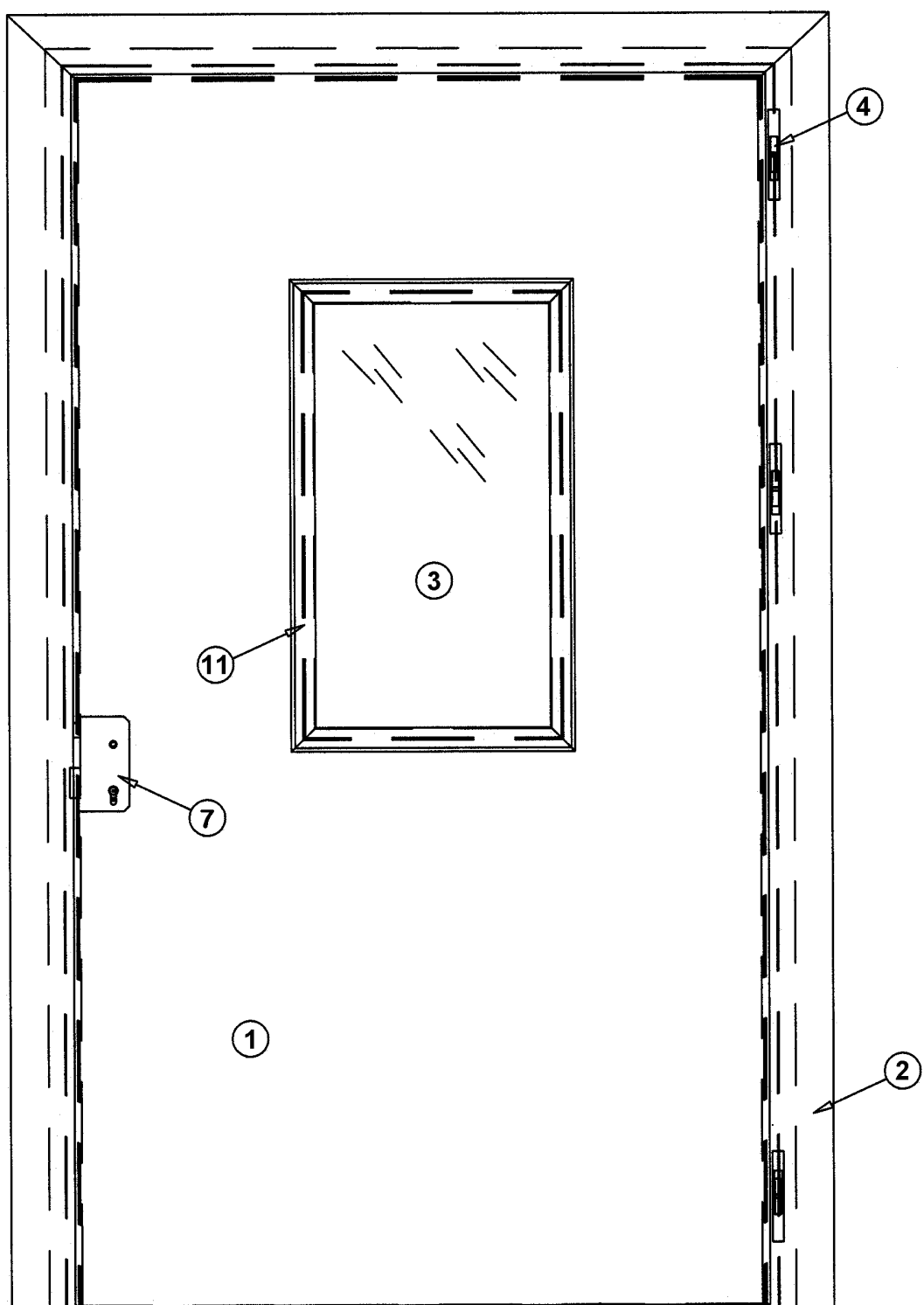


Figure A1 : Evélation



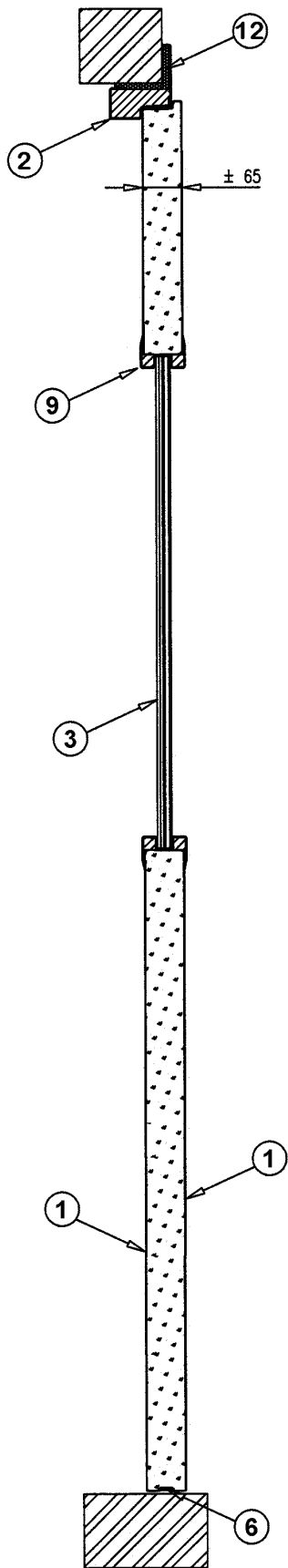


Figure A1a : Coupe verticale

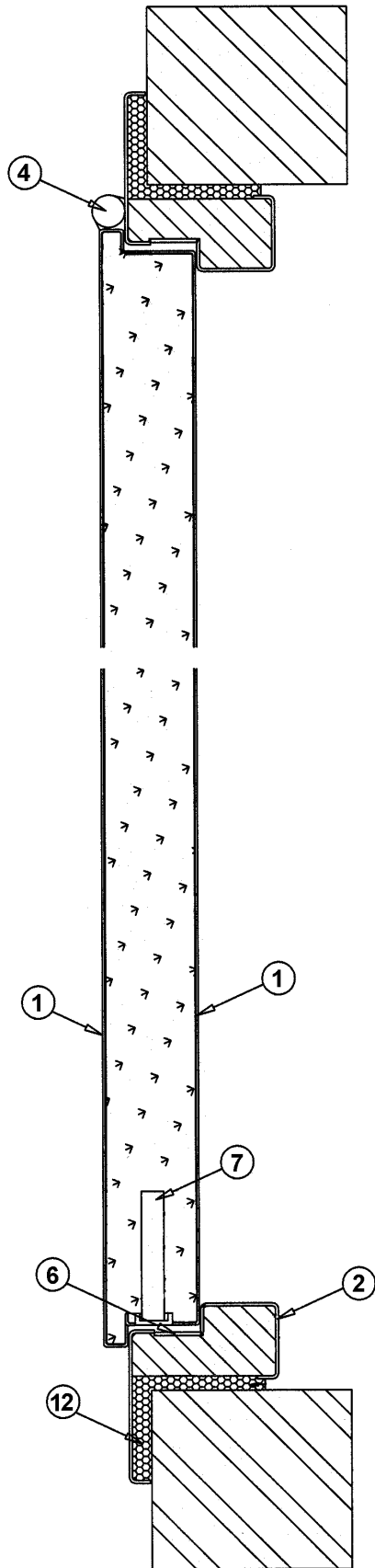


Figure A1b : Coupe horizontale

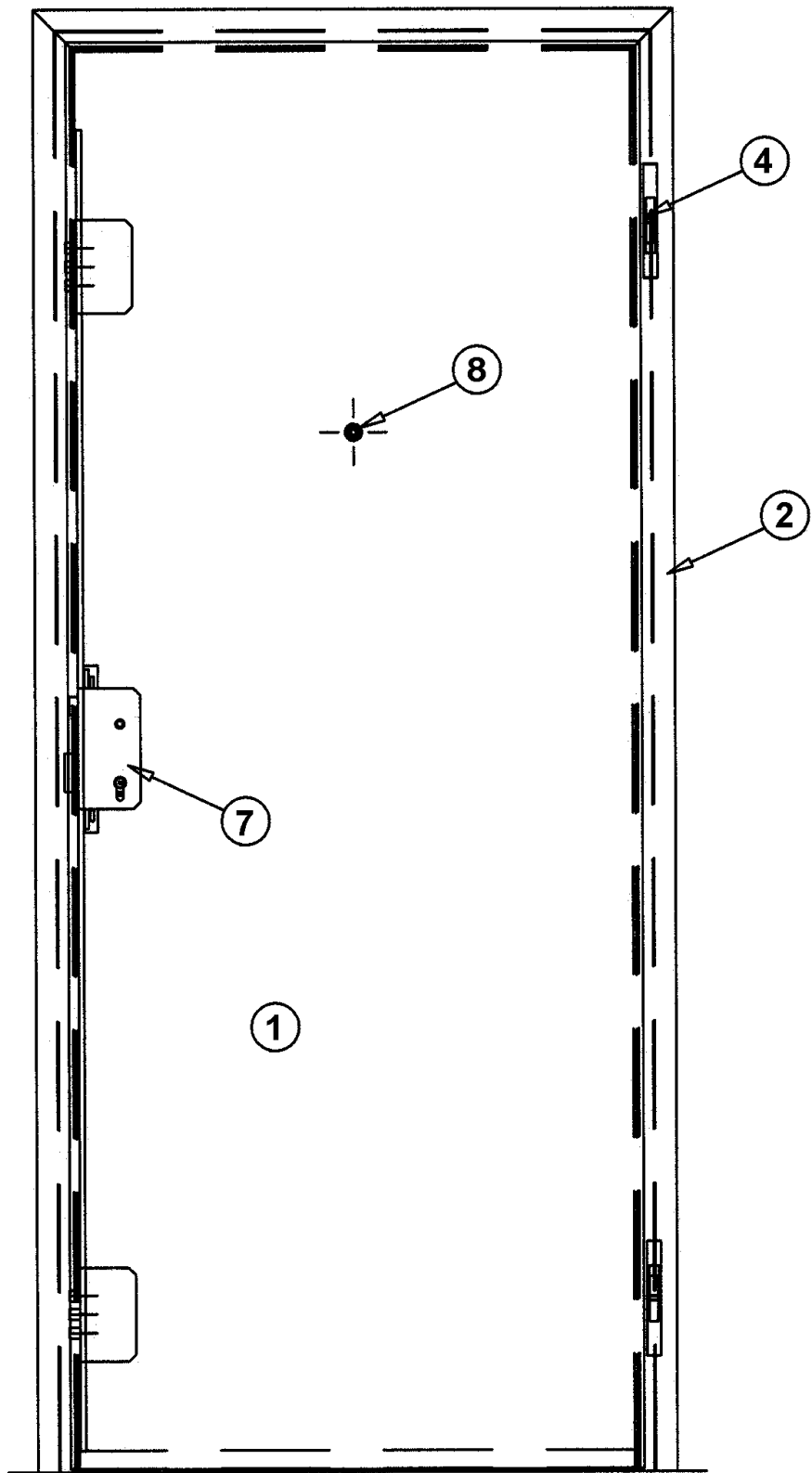


Figure A2 : Evélation

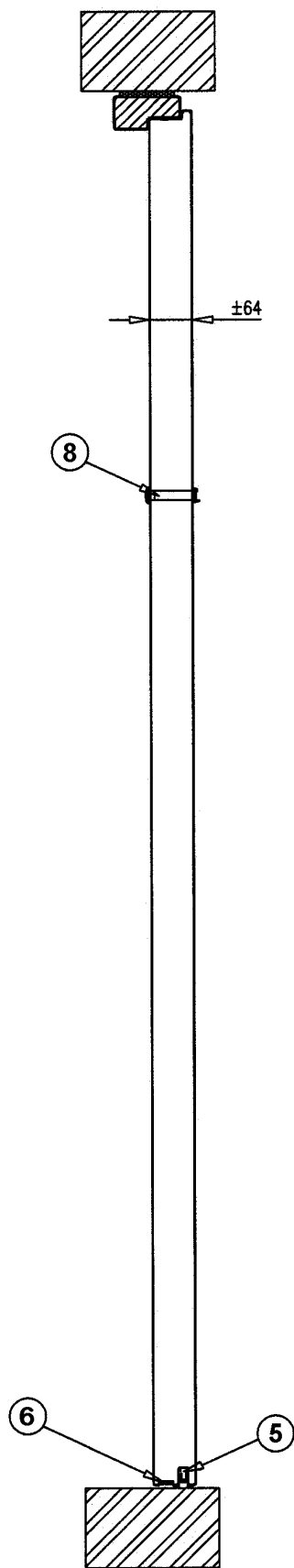


Figure A2a : Coupe verticale

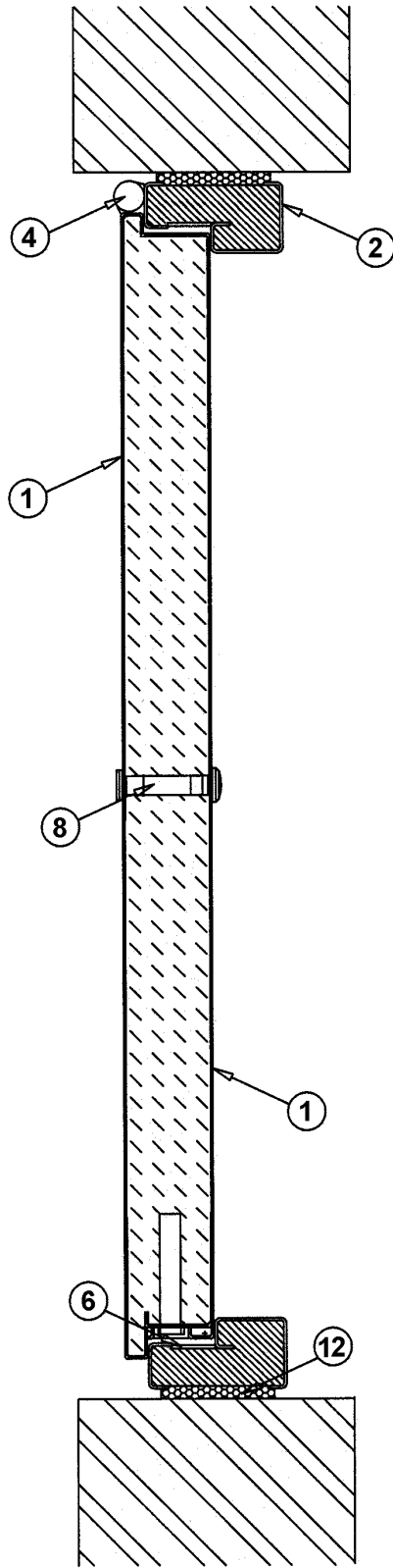


Figure A2b : Coupe horizontale

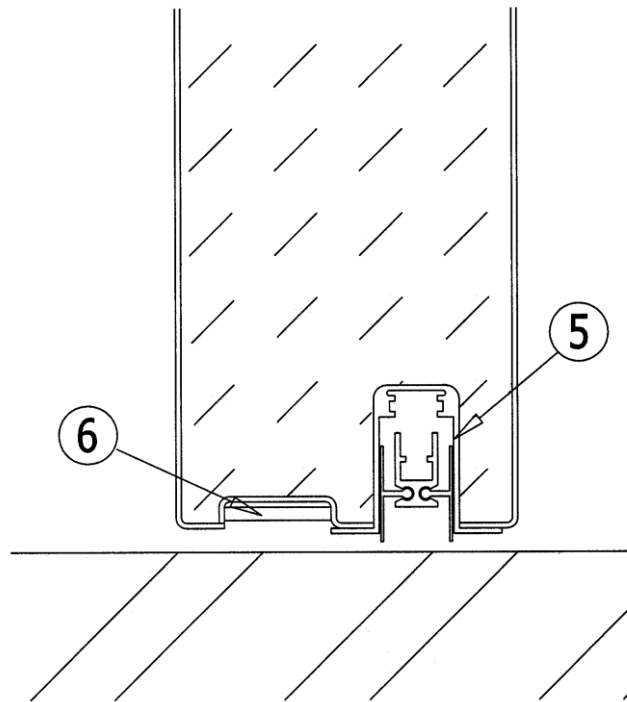
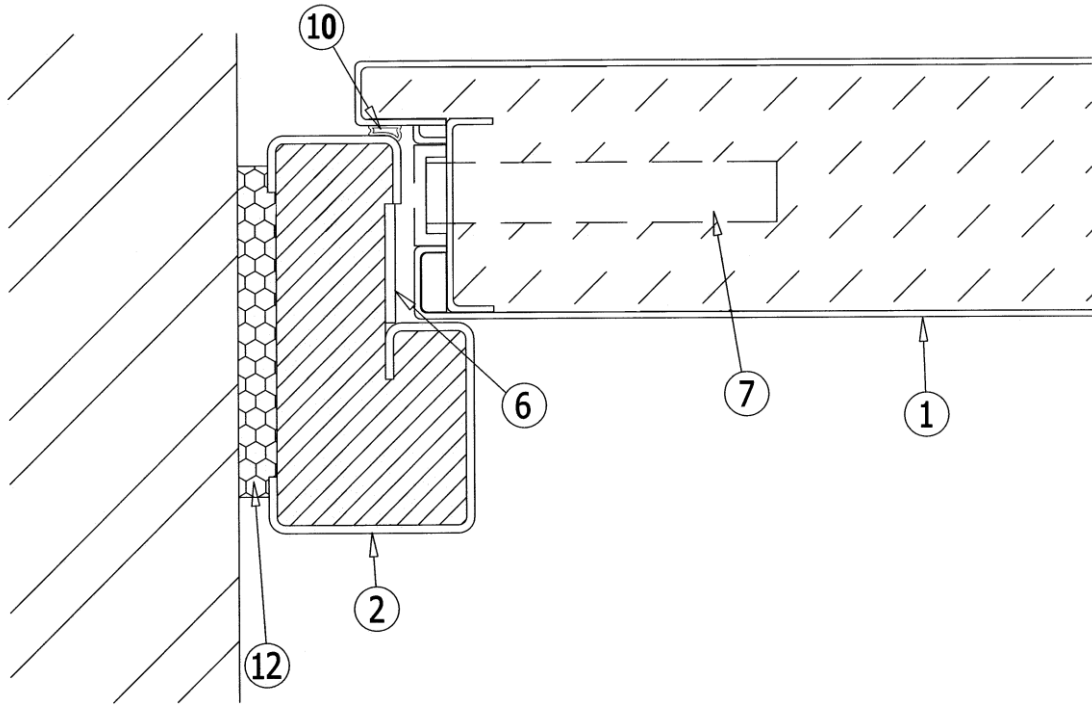


Figure A3 : Détails

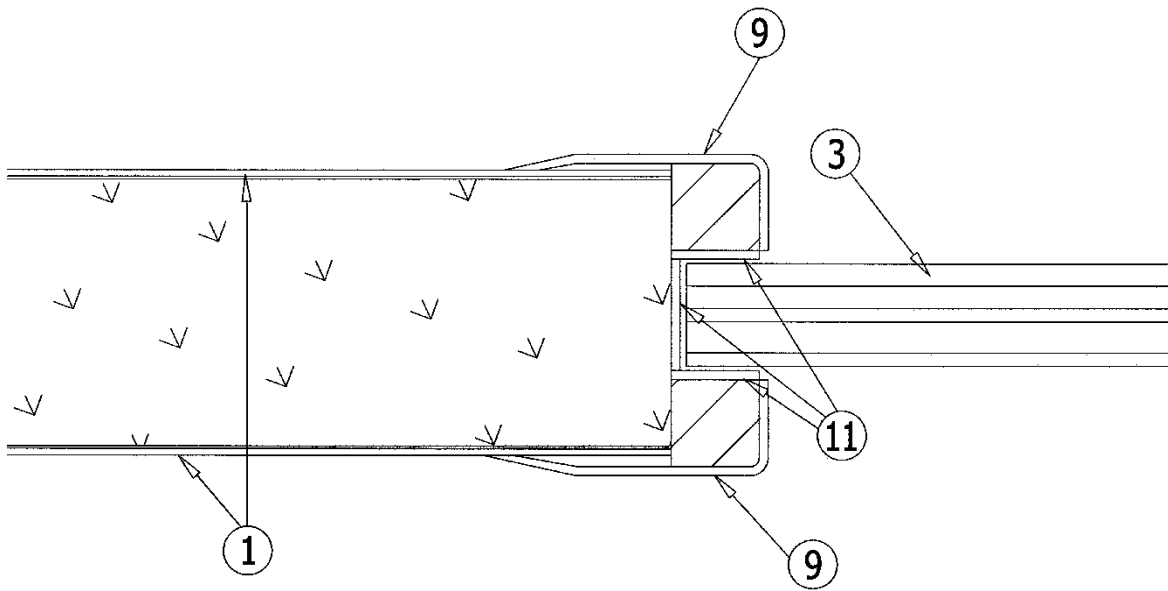


Figure A4

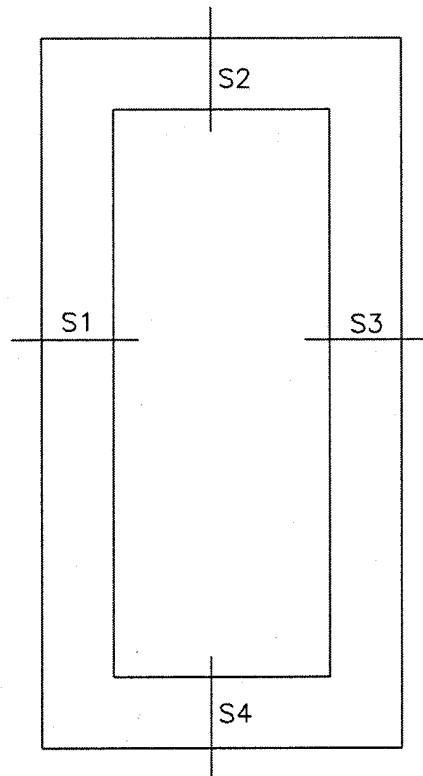


Figure A4a

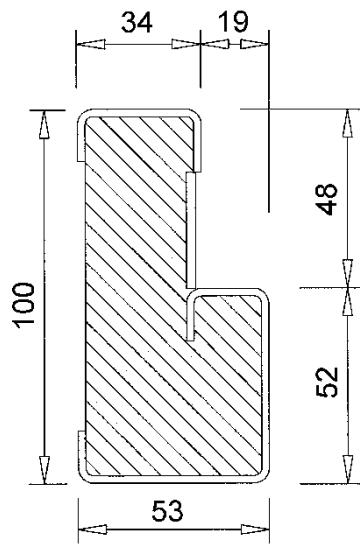


Figure A5a

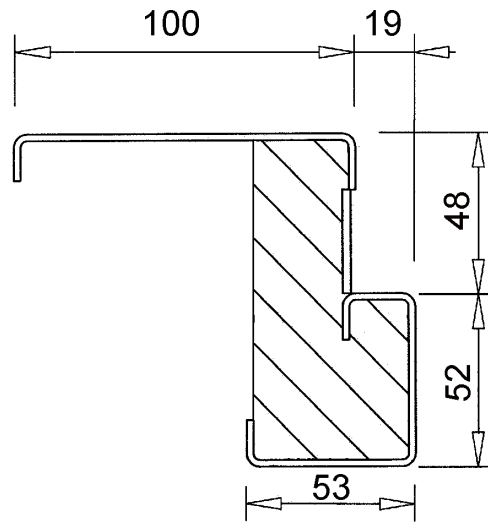


Figure A5b



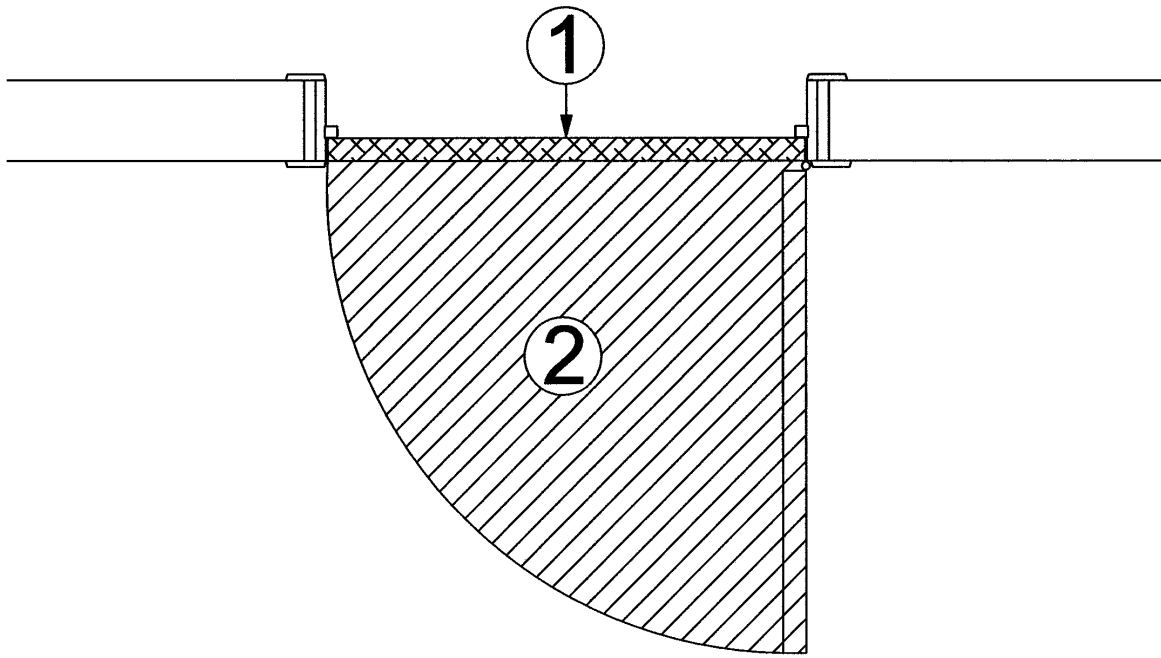


Figure B

## 8 Conditions

- A.** Le présent Agrément Technique se rapporte exclusivement au produit mentionné dans la page de garde de cet Agrément Technique.
- B.** Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer les droits inhérents à l'Agrément Technique.
- C.** Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent faire aucun usage du nom de l'UBA<sup>tc</sup>, de son logo, de la marque ATG, de l'Agrément Technique ou du numéro d'agrément pour revendiquer des évaluations de produit non conformes à l'Agrément Technique ni pour un produit, kit ou système ainsi que ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'Agrément Technique.
- D.** Les informations qui sont mises à disposition, de quelque manière que ce soit, par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants, des utilisateurs (potentiels) du produit, traité dans l'Agrément Technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'Agrément Technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'Agrément Technique.
- E.** Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBA<sup>tc</sup>, à l'Opérateur d'Agrément et à l'Opérateur de Certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBA<sup>tc</sup>, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'Agrément Technique.
- F.** L'Agrément Technique a été élaboré sur base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'Agrément Technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G.** Les références à l'Agrément Technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 2187) et du délai de validité.
- H.** L'UBA<sup>tc</sup>, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions de l'article 8.



L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de l'Union européenne pour l'Agrément Technique dans la construction (UEAtc, voir [www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)) notifié par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n° 305/2011 et membre de l'Organisation européenne pour l'Agrément Technique (EOTA, voir [www.eota.eu](http://www.eota.eu)). Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)).



L'Agrément Technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'Opérateur d'Agrément, ANPI, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé "PASSIEVE BRANDBESCHERMING", accordé le 30 avril 2010.

Par ailleurs, l'Opérateur de Certification, ANPI, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 10 novembre 2015.

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément

Pour l'Opérateur d'Agrément et de Certification



Peter Wouters, directeur



Benny De Blaere, directeur



Michèle Vandendoren,  
Secrétaire-Générale



Bart Sette, directeur

L'Agrément Technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet Agrément Technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'Opérateur de Certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'Agrément Technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc ([www.ubatc.be](http://www.ubatc.be)).

La version la plus récente de l'Agrément Technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.

