

CERTIFICAAT

BA-1034-2855 - versie 1



Wij certificeren dat de firma

Merford Special Doors B.V.
Franklinweg 8
4207 HZ Gorinchem
Nederland

ertoe gemachtigd is gebruik te maken van het merk van overeenkomstigheid **BENOR-ATG** op de

Enkele en dubbele brandwerende metalen draaideuren Rf 1 h

van het type

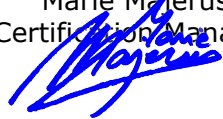
MFT EI₁ 60

Door het aanbrengen van dit merk op een product, verzekert de firma dat dit product vervaardigd werd overeenkomstig de beschrijving in de technische goedkeuring ATG met certificatie **ATG 2855** met brandwerendheid **1 h** volgens de norm NBN 713.020:1968/A1:1982.

Dit certificaat werd afgeleverd onder de door ANPI bepaalde voorwaarden en blijft geldig zolang de testmethoden en/of de toezichtsaudits vermeld in de reglementen die toegepast werden om de prestatie van de verklaarde kenmerken vast te leggen niet veranderen en het product of de productieomstandigheden niet fundamenteel worden gewijzigd.

Louvain-la-Neuve, 23 maart 2023

Marie Majerus
Certification Manager





CERTIFICAT

BA-1034-2855 - version 1



Nous certifions que la firme

Merford Special Doors B.V.
Franklinweg 8
4207 HZ Gorinchem
Pays-Bas

est autorisée à faire usage de la marque de conformité **BENOR-ATG** sur les

Portes résistant au feu, battantes, simples et doubles, métalliques, Rf 1 h

du type

MFT EI₁ 60

Par l'application de cette marque sur un produit, la firme atteste que ce produit est réalisé selon la description de l'agrément technique ATG avec certification **ATG 2855** avec une résistance au feu **1 h** selon la norme NBN 713.020:1968/A1:1982.

Ce certificat est délivré aux conditions définies par ANPI et reste valable aussi longtemps que les méthodes d'essai et/ou les audits de surveillance repris dans les règlements, utilisés pour évaluer les performances des caractéristiques déclarées, ne changent pas et pour autant que ni le produit, ni les conditions de fabrication ne soient modifiés de manière significative.

Louvain-la-Neuve, le 23 mars 2023

Marie Majerus
Certification Manager

asbl **ANPI** vzw - Association Nationale pour la Protection contre l'Incendie et l'Intrusion
Parc scientifique Fleming - Granbonpré 1 B-1348 Louvain-La-Neuve

cert@anpi.be www.anpi.be

This certificate may only be copied completely and without any alteration.



CERTIFICATE

BA-1034-2855 - version 1



We certify that the company

Merford Special Doors B.V.
Franklinweg 8
4207 HZ Gorinchem
Nederland

is authorised to use the conformity mark **BENOR-ATG** on the

Single and double fire resistant metal hinged doors Rf 1 h

of the type

MFT EI₁ 60

By affixing this mark to a product, the company assures that this product has been manufactured in accordance with the description in the technical approval ATG with certification **ATG 2855** with fire resistance **1 h** according to the standard NBN 713.020:1968/A1:1982.

This certificate has been issued under the conditions set by ANPI and remains valid as long as the test methods and/or surveillance audits mentioned in the regulations applied to determine the performance of the declared characteristics do not change and the product or the production conditions are not fundamentally altered.

Louvain-la-Neuve, 23 March 2023

Marie Majerus
Certification Manager

asbl **ANPI** vzw - Association Nationale pour la Protection contre l'Incendie et l'Intrusion
Parc scientifique Fleming - Granbonpré 1 B-1348 Louvain-La-Neuve

cert@anpi.be www.anpi.be

This certificate may only be copied completely and without any alteration.

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



**BRANDWERENDE, ENKELE EN
DUBBELE, METALEN
DRAAIDEUREN RF 1 H**

MFT E1 60

Geldig van
02/05/2019
tot 01/05/2024

ISIB

Instituut voor Brandveiligheid vzw
Ottergemsesteenweg Zuid 711
B-9000 Gent

Tel.: +32 (0)9 240.10.80
Fax: +32 (0)9 240.10.85



ANPI vzw - Divisie Certificatie
Belliardstraat 15
B - 1000 Brussel

Tel.: +32 (0)2 234.36.10
Fax: +32 (0)2 234.36.17

Goedkeuringshouder:

Merford Special Doors
Franklinweg 8
4207 HZ Gorinchem
Tel: +31 (0)183 643 800
Fax: +31 (0)183 626 440
e-mail: specialdoors@merford.com
website: www.specialdoors.nl

1 Draagwijdte van de technische goedkeuring

In overeenstemming met de norm NBN 713-020 - addendum 1 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" en de Eengemaakte technische specificaties STS 53.1 (Uitgave 2006) "Deuren" worden met "deuren" bouwelementen bedoeld die samengesteld zijn uit één of meer vleugels, hun omlijsting, en hun verbinding aan de ruwbouw, eventueel een bovenraam of andere vaste gedeeltes, alsook de ophangings-, sluitings- en werkingsonderdelen.

De **weerstand tegen brand van de deuren** wordt bepaald op basis van resultaten van proeven verricht volgens de norm NBN 713-020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" - uitgave 1968 - en Addendum 1 aan deze norm - uitgave 1982 of NBN EN 1634-1 - uitgave 2008. De toekenning van het BENOR-merk is gebaseerd op het geheel van de proefverslagen samen met de mogelijke interpolaties en extrapolaties en niet alleen op basis van elk proefverslag afzonderlijk.

De aanwezigheid van het **BENOR/ATG-merk** op een deur bevestigt dat de in de hierna volgende beschrijving opgenomen elementen, indien beproefd volgens NBN 713-020 of NBN EN 1634-1, de op het BENOR/ATG-label aangeduide **brandweerstand** zullen vertonen in de volgende voorwaarden:

- naleving van de procedure opgesteld in uitvoering van het Algemeen reglement en van het Bijzonder Gebruiks- en Controle-Reglement van het BENOR/ATG-merk in de sector van de passieve brandbescherming.
- naleving van de bij de deur geleverde plaatsingsvoorschriften, opgenomen in § 6 van onderhavige goedkeuring. Te dien einde dient elke levering van BENOR/ATG-deuren vergezeld te zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring met plaatsingsvoorschriften

De **duurzaamheid**, de **gebruiksgeschiktheid** en de **veiligheid** van de deuren worden onderzocht op basis van resultaten van proeven verricht volgens de Eengemaakte Technische Specificaties STS 53.1 "Deuren" (uitgave 2006).

De **machtiging tot gebruik van het BENOR/ATG-merk** wordt verleend door BOSEC en is afhankelijk van de uitvoering in de fabriek van een doorlopende fabricatiecontrole en van periodieke externe controles uitgevoerd door een afgevaardigde van de door BOSEC aangeduide inspectie-instelling op de in de fabriek vervaardigde elementen.

Teneinde voldoende zekerheid te hebben omtrent een correcte plaatsing van de brandwerende deur, is het aan te bevelen de deuren te laten plaatsen door plaatsers gecertificeerd door een hiertoe geaccrediteerd organisme, zoals ISIB. Dergelijke certificatie wordt afgeleverd op basis van een opleiding en een praktische proef, waarin het correct lezen en toepassen van de plaatsingsvoorschriften wordt geëvalueerd.

Door het aanbrengen van het ISIB-label, d.i. een transparant plaatje met de vermelding van het certificatienummer van de plaatser van onderstaande vorm (diameter: 22 mm), dat bovenop het BENOR/ATG-label wordt aangebracht, en het afleveren van een plaatsingsattest, verzekert de gecertificeerde plaatser dat de plaatsing van het deurgeheel conform § 6 van deze goedkeuring werd uitgevoerd en neemt deze laatste hiervoor ook de verantwoordelijkheid.



Door het aanbrengen van dit label, onderwerpt de gecertificeerde plaatser zich aan een periodieke controle uitgevoerd door het certificatie-organisme.

2 Voorwerp

2.1 Toepassingsdomein

Brandwerende enkele en dubbele stalen deuren **MFT EI 60**

- met een weerstand tegen brand van 60 minuten, bepaald op basis van onderstaande beproevingsverslagen:

Nummers van de beproevingsverslagen:	
Warringtonfiregent NV	
Enkele deuren:	Dubbele deuren:
12616A 12616B	13122A 13232A

- behorend tot volgende categorie:
 - stalen deuren met stalen omlijsting
- waarvan de prestaties volgens STS 53.1 werden bepaald op basis van onderstaande beproevingsverslagen:

Nummers van de beproevingsverslagen	
Technisch Centrum der Houtnijverheid	
90227	

Deze deuren worden geplaatst in muren uit beton, metselwerk of cellenbeton met een minimale dikte van 150 mm en een voldoende mechanische stabiliteit, met uitsluiting van alle lichte scheidingswanden.

Wanneer deuren in serie geplaatst worden, dienen zij onderling gescheiden te zijn door een penant die tenminste dezelfde eigenschappen inzake brandwerendheid en mechanische stabiliteit heeft als de wand waarin ze geplaatst zijn.

De muuropeningen moeten voldoen aan de voorschriften van § 6.1 om de deuren te kunnen plaatsen volgens de voorwaarden opgelegd in § 6.

De vloerbekleding in de muuropeningen is hard en vlak zoals tegels, parket, beton of linoleum.

2.2 Merking en controle

Deze deuren maken het voorwerp uit van de geïntegreerde procedure BENOR/ATG, waardoor de fabrikant de machtiging tot gebruik van het hieronder voorgestelde BENOR/ATG-merk bekommt.

Het BENOR/ATG-merk heeft de vorm van een dun zelfklevend plaatje (diameter: 22 mm) volgens onderstaand model:



De labels zijn genummerd en worden uitsluitend door Bosec aan de fabrikant geleverd.

Het merk wordt tijdens de productie door de fabrikant verzonken aangebracht op de bovenste helft van de smalle zijde langs de scharnierzijde van de deurvlugel.

De omlijsting dient niet van een merk te worden voorzien.

Enkel door het aanbrengen van het BENOR/ATG-merk op een deurelement, verzekert de fabrikant dat dit element werd vervaardigd overeenkomstig de beschrijving van het bouwelement in de onderhavige goedkeuring, d.w.z.:

Element	Conform paragraaf
Materialen	3
Deurvlugel	
- beschrijving	4.1.1
- afmetingen	4.1.1.7
Omlijsting	4.1.2
Hang- en sluitwerk ⁽¹⁾	4.1.3.2
Toebehoren ⁽²⁾	4.1.3.3
⁽¹⁾ :	Indien van toepassing
⁽²⁾ :	Indien deze op het leveringsdocument vermeld zijn

2.3 Levering en controle op de bouwplaats

Elke levering van BENOR/ATG-deuren moet vergezeld zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring, teneinde de opleveringscontroles na plaatsing toe te laten.

Deze controles op de bouwplaats omvatten:

1. de controle van de aanwezigheid van het BENOR/ATG-merk op de deurvlugel,
2. de controle van de overeenkomstigheid van de elementen beschreven in onderstaande tabel,
3. de controle van de overeenkomstigheid van de plaatsing met de beschrijving van deze goedkeuring.

De controles vermeld in punten 2 en 3 omvatten in het bijzonder:

Element	Te controleren volgens paragraaf
Plaatsingsmaterialen	6.2.1
Afmetingen	4.1.1.7
Toebehoren ⁽³⁾	4.1.3.3
Plaatsing	6
⁽³⁾ :	Indien deze niet op het leveringsdocument vermeld zijn

2.4 Bemerkingen met betrekking tot bestek-voorschriften

De brandwerende deuren beschikken over bijzondere eigenschappen die hen toelaten om in gesloten toestand de brandwerende eigenschappen van de muur waarin zij geplaatst zijn te vervolledigen.

Deze bijzondere prestaties kunnen in het algemeen enkel bekomen worden door een specifieke constructie van de deur en hangen af van de zorg waarmee de plaatsing van het ganse deurelement gebeurt (zie § 2.3 "Levering en controle op de bouwplaats").

Hieruit volgt dat de elementen van de deur (deurvlugel, omlijsting, hang- en sluitwerk, afmetingen, eventuele toebehoren, enz.) gekozen moeten worden binnen de beperkingen van onderhavige goedkeuring (zie § 2.3 "Levering en controle op de bouwplaats").

3 Materialen (4)

De commerciële naam en de karakteristieken van elk der samenstellende materialen zijn gekend door het Bosec-Benor-ATG bureau. Ze worden steekproefsgewijze geverifieerd door een afgevaardigde van de door BOSEC aangeduide inspectie-instelling.

3.1 Deurvleugel

- Geplooide staalplaat (dikte: 1 mm en 1,5 mm)
- Gipskartonplaat (dikte: 12,5 mm, volumemassa 1040 kg/m³)
- Gipsstroken (dikte: 20 mm, volumemassa: 1050 kg/m³)
- Gipslijm
- Steenwolplaat (dikte: 2 x 25 mm; volumemassa: 40 kg/m³) gestapeld tot 50 mm,
- Schuimvormend product, zelfklevend; sectie: 25 mm x 2 mm; type: Promaseal PL, PROMAT
- Deurrubber maatprofiel; Type: EPDM, MERFORD deurprofielrubber Normaal
- Deurrubber maatprofiel; Type: EPDM, MERFORD deurprofielrubber Lange lip (figuur 1c)

3.2 Omlijsting

- Geplooide staalplaat; dikte: 2 mm
- Gipsstroken; dikte: 20 mm, volumemassa: 1050 kg/m³
- Gipslijm
- Schuimvormend product, zelfklevend; sectie: 22 mm x 2 mm en 25 mm x 2 mm; type: Promaseal PL, PROMAT
- Deurrubber maatprofiel; Type: EPDM, MERFORD deurprofielrubber Normaal (figuren 1a, 1b, 5a, 5b)
- Deurrubber maatprofiel; Type: EPDM, MERFORD deurprofielrubber Lange-lip (figuur 1c)

3.3 Hang- en sluitwerk

- Scharnieren: zie § 4.1.3.1
- Krukken en sloten: zie § 4.1.3.2
- Toebehoren: zie § 4.1.3.3

(4): De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen bij werfcontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Dikte metaal	± 0,2 mm
Dikte schuimvormend product	± 0,2 mm
Breedte schuimvormend product	± 1,0 mm

De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen tijdens de productiecontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Dikte metaal (mm)	± 0,2 mm
Dikte schuimvormend product (mm)	± 0,2 mm
Breedte schuimvormend product (mm)	± 1,0 mm
Sectie EPDM rubberprofiel (mm x mm)	± 1,0 mm
Dikte gipsplaat (mm)	± 1,0 mm
Volumemassa gipsplaat (kg/m ³)	± 10 %
Dikte rotswol (mm)	± 5,0 mm
Volumemassa rotswol (kg/m ³)	± 15 %
Dikte beglazing (mm)	± 1 mm

3.4 Scheidingswand

Het is niet toegelaten deze deuren in lichte scheidingswanden te plaatsen.

4 Elementen (4)

4.1 Enkele deur

4.1.1 Deurvleugel

De deurvleugel bestaat uit:

4.1.1.1 Dagvlakken en smalle kanten (figuur 1a, 1b)

De deurvleugel bestaat uit een zelfdragende doos uit staalplaat. De vier smalle kanten van de deurvleugel zijn voorzien van geponste perforaties van 80 mm x 5 mm. De tussenafstand van de perforaties in de lengte bedraagt 10 mm en de breedte 5 mm en bevinden zich onder een hoek van 10°. De hoeken van de perforaties kunnen al dan niet afgerond zijn met een radius van 2,5 mm (figuur 1d).

De buitenplaat (kant scharnieren) is vervaardigd uit zendzimir verzinkt staal met een dikte van 1,5 mm. De binnenbak is vervaardigd uit zendzimir verzinkt staal met een dikte van 1 mm.

De smalle kanten worden bekomen door de buitenplaat en binnenbak aan de uiteinden te plooiën en aan elkaar te puntlassen. Bij de samenstelling bekomt men de sponning voor het deurprofielrubber.

4.1.1.2 Een kern

De buitenzijde van de kern is opgebouwd uit vastgelijmd gipsplaten en -stroken. De tussenruimte is gevuld met steenwol.

4.1.1.3 Schuimvormend product (figuur 1a, 2a)

Het deurblad is aan de vier smalle zijden voorzien van een strook zelfklevend schuimvormend product.

4.1.1.4 Afwerking

De dagvlakken van de deurvleugel(s) kunnen volgende afwerkingen krijgen:

- een verlaag, natlak of poedercoating
- één van onderstaande bekledingen:
 - een houffineerlaag, houtsoort naar keuze
 - een gelamineerde kunstharzplaat
 - een P.V.C.-bekleding
 - een textielbekleding
 - een schijnrooster
 - gevelbeplating

Op de smalle kanten is de dikte van de afwerkinglaag beperkt tot 1,5 mm. Het schuimvormend product mag hierbij niet bedekt worden.

De dagvlakken kunnen desgevallend worden voorzien van opbouw sierelementen, bevestigd door middel van lijm of boorschroeven.

4.1.1.5 Beglazing

De deurvleugel kan desgevallend door de fabrikant worden voorzien van een rechthoekige brandwerende beglazing van onderstaande types:

Type	Dikte
Contraflam EI 60	25 mm
Swissflam EI 60	25 mm

Deze beglazing wordt bevestigd met behulp van stalen glaslatten en afgedicht met siliconen (figuur 3a, 3b).

Omwillen van extra functies van het glas zoals zonwerend of geluidsisolerend kan een bijkomende glaslaag aan de beglazing worden toegevoegd.

De beglazing voldoet aan volgende voorwaarden:

Aantal beglazingen	Eén
Maximale oppervlakte	0,25 m ²
Maximale hoogte	500 mm

De beglazing moet nochtans omringd zijn door een volle sectie met een minimum breedte zonder glaslatten volgens onderstaande tabel:

Zie figuur 3c	
S ₁ , S ₃	275 mm
S ₂	350 mm
S ₄	1200 mm

4.1.1.6 Brandwerend rooster

Niet van toepassing.

4.1.1.7 Afmetingen

De afmetingen van de deurvleugel in mm, de afmetingen dienen binnen de volgende uiterste waarden te liggen.

De opgegeven dikte is deze, gemeten zonder afwerking en/of sierlijsten.

De afmetingen van de deurvleugel dienen zich tussen de volgende maximum- en minimumafmetingen te bevinden (zie figuur 4):

Afmetingen		
	Maximum	Minimum
	(mm)	(mm)
Hoogte	2565 (*)	1115 (*)
Breedte	1300 (*)	800 (*) (**)
Dikte	76	
(*) : overmeten maten van de deurvleugel, opdek inbegrepen (figuur 4a)		
(**) : minimum breedte volgens figuur 4b		

Voor elke deurvleugel is de verhouding hoogte/breedte groter dan of gelijk aan 1.

4.1.2 Omlijstingen

4.1.2.1 Stalen omlijstingen (figuur 5a, 5b)

De stalen omlijsting bestaat uit twee geplooiden staalplaten (dikte: 2 mm).

De omlijsting is gevuld met gipsstroken en in de sponning bevindt zich een rubberen afdichting.

Ter hoogte van de deurvleugel is de omlijsting over de volledige hoogte en breedte voorzien van perforaties 80 mm x 5 mm. De tussenafstand van de perforaties in de lengte bedraagt 10 mm en de breedte 5 mm en bevinden zich onder een hoek van 10 °. De hoeken van de perforaties kunnen al dan niet afgerond zijn met een radius van 2,5 mm (figuur 1d).

Ter plaatse van de aanslag is de omlijsting voorzien van een strook schuimvormend product Promaseal PL (sectie: 25 mm x 2 mm).

4.1.2.2 Dorpel

De omlijsting wordt standaard 4-zijdig uitgevoerd met een dorpel uit zendimir verzinkt staal met een dikte van 2 mm. De dorpel kan desgevallend worden opgebouwd uit twee delen (zie figuur 6a) of uit één deel (zie figuur 6b).

De deurafdichtingen sluiten aan op de dorpel.

Indien gewenst kan de stalen onderdorpel vervangen door een natuurstenen of betonnen dorpel. Daarvoor wordt de onderkant van de deurvleugel vlak en evenwijdig met de vloer uitgevoerd, mits voorzien van een strook schuimvormend product Promaseal 25 mm x 2 mm over de volle breedte van de deurvleugel (zie figuur 6c).

De onderzijde van de deurvleugel wordt net als de drie andere zijden voorzien van geponste perforaties van 80 mm x 5 mm. De tussenafstand van de perforaties in de lengte bedraagt 10 mm en de breedte 5 mm en bevinden zich onder een hoek van 10 °. De hoeken van de perforaties kunnen al dan niet afgerond zijn met een radius van 2,5 mm (figuur 1d).

4.1.3 Hang- en sluitwerk

4.1.3.1 scharnieren

Elke deurvleugel is voorzien van drie scharnieren.

Een scharnier bestaat uit drie uit 5 mm staal of rvs gevormde delen welke middels een pen met elkaar verbonden zijn. Twee van deze delen zijn bevestigd aan het kozijn en een deel is bevestigd aan het deurblad (zie figuur 7a).

4.1.3.2 Sluitwerk

- Krukken:

Model en materiaal naar keuze met doorgaande metalen krukstaaf, met een sectie van 8 mm x 8 mm of 9 mm x 9 mm.

- Paniekbalk toebehorend aan inbouwslot:

Model en materiaal naar keuze

- Vingerplaten of rozetten:

Model naar keuze

- Inbouwsloten:

- Tweepuntsslot met cilinder met dag- en nachtschoot.

Boven in het deurblad bevindt zich een sluitpunt dat door middel van een inwendig stalen of roestvrij stalen stang verbonden is met de slotkast.

De toegelaten sloten zijn sloten met stalen, getemperd stalen, roestvrij stalen schoten, met een stalen of roestvrij stalen voorplaat

Maximale afmetingen van de voorplaat:

- o breedte: 20 mm
- o hoogte: 285 mm
- o dikte: 3 mm.

Maximale afmetingen van de slotkast:

- o dikte: 16 mm
- o hoogte: 215 mm
- o diepte: 133 mm.

De sloten zijn voorzien van een stalen krukstaaf met afmetingen van 8 mm x 8 mm of 9 mm x 9 mm.

- Elektrische deuropener:

De deuropener wordt zonder sluitplaat mechanisch bevestigd aan de binnenzijde van de omlijsting. Afmetingen van de slotkast zijn:

- o breedte: 39 mm
- o hoogte: 134 mm
- o dikte: 23 mm.

- Opbouwsloten:

De deuren kunnen ook worden voorzien van opbouwsloten zoals opbouw paniekbalk voor zover de sluitpunten overeenstemmen met deze van de inbouwsloten. Alle onderdelen die de vleugel in gesloten toestand vergrendelen, zijn vervaardigd uit staal of roestvrij staal.

De deuren worden door de fabrikant steeds geleverd met slot.

4.1.3.3 Toebehoren

Alle hierboven beschreven deurvleugels mogen voorzien zijn van de volgende toebehoren, behalve door reglementaire bepalingen verboden:

- Regenlijst bevestigd aan kozijn boven de deurvleugel
- Deursignalering: in het deurblad komt aan de bovenkant verdiept een magneet en in het kozijn komt een sensor
- Opbouwdeurmagneet: deurblad en kozijn worden aan elkaar verbonden door een elektrisch te bekrachtigen magneet
- Valpen: om de deur tijdelijk in de open stand vast te zetten (als bijvoorbeeld materiaal door de deur getransporteerd moet worden) kan in opbouw een pen op het deurblad worden geschroefd die in een gat in de bouwkundige vloer kan vallen. De valpen mag alleen door bevoegde personen worden gebruikt en alleen als deze in de directe nabijheid zijn
- Opgebouwd mechanisme dat de deur tot sluiten dwingt (in geval van brand), met of zonder mechanisme om de deur open te houden
- Spionoog: type CEBE STOP of STOP 200.

4.2 Dubbele draaideuren

4.2.1 Deurvleugels

De deurvleugels bestaan uit:

4.2.1.1 Dagvlakken en smalle kanten

De deurvleugels worden op dezelfde manier vervaardigd als beschreven in § 4.1.1, met uitzondering van de verticaal rakende zijden.

Deze worden voorzien van een dubbele aanslag waardoor de vleugels elkaar overlappen. Beide vleugels worden ter plaatse van de aanslag voorzien van een schuimvormend product en een dichtingsrubber. (zie figuur 8a, 8b)

Een extra makelaar is niet van toepassing

4.2.1.2 Een kern

Zie § 4.1.1.2.

4.2.1.3 Schuimvormend product

Zie § 4.1.1.3.

4.2.1.4 Afwerking

Zie § 4.1.1.4.

4.2.1.5 Beglazing

Beide deurvleugels kunnen desgevallend door de fabrikant worden voorzien van een rechthoekige brandwerende beglazing. Type en afmetingen: zie § 4.1.1.5.

4.2.1.6 Brandwerend rooster

Niet van toepassing

4.2.1.7 Afmetingen

De afmetingen van de deurvleugel in mm, de bestelmaten, dienen binnen de volgende uiterste waarden te liggen.

De opgegeven dikte is deze, gemeten zonder afwerking en/of sierlijsten.

De afmetingen van de deurvleugel dienen zich tussen de volgende maximum- en minimumafmetingen te bevinden:

Zie figuur 9a en 9b		
Afmetingen in mm	Maximum actief / passief	Minimum actief / passief
Hoogte	2565 (*)	1115 (*)
Breedte	1300 (*)	650/300 (*) (**)
Dikte	75	
(*):	voor de bepaling van de hoogte en breedte: zie figuur 9a.	
(**):	minimum breedte volgens figuur 9b.	

Voor elke deurvleugel is de verhouding hoogte/breedte groter dan of gelijk aan 1.

Het verschil in de breedte tussen beide vleugels bedraagt maximaal 350 mm.

4.2.2 Omlijsting

Zie § 4.2.1.

4.2.3 Hang- en sluitwerk

4.2.3.1 Scharnieren

Elke deurvleugel is voorzien van drie scharnieren.

Een scharnier bestaat uit drie uit 5 mm staal of rvs gevormde delen welke middels een pen met elkaar verbonden zijn. Twee van deze delen zijn bevestigd aan het kozijn en een deel is bevestigd aan het deurblad (zie figuur 7a).

4.2.3.2 Sluitwerk

- Actieve deurvleugel:

Zie § 4.1.3.2.

- Passieve deurvleugel:

De passieve deurvleugel wordt voorzien van een stalen of roestvrij stalen slot ten behoeve van een ingebouwde stalen of roestvrij stalen espagnolet met automatisch mechanisme bij sluiten. Bij het openen wordt de espagnolet bediend door een manueel te bedienen hendel. Bij het sluiten van de deur wordt de espagnolet automatisch vergrendeld door mechanisch contact met de bovenregel van het kozijn.

4.2.3.3 Toebehoren

Zie § 4.1.3.3.

- Dubbele deuren voorzien van een mechanisme dat de deur tot sluiten dwingt (in geval van brand), dienen te worden voorzien van sluitvolgorderegelaar.

5 Vervaardiging

De deurvleugels en de omlijstingen worden vervaardigd in de productiecentra die aan het bureau zijn meegedeeld en die zijn vermeld in de controleovereenkomst afgesloten met Bossec, en worden gemerkt zoals beschreven in § 2.2.

De levering omvat:

- Deurblad met bijbehorend kozijn
- Volgende montage materialen:
 - stalen betonschroeven met diameter 7,5 mm
 - stalen vulplaatjes met dikte 1 mm, 2 mm en 3 mm
 - stopwol
 - stalen afwerkhoeklijn 30 x 9 x 1 mm
 - brandwerende siliconenkit

6 Plaatsing

De deuren dienen opgeslagen, behandeld en geplaatst te worden zoals voorzien in STS 53.1.

6.1 De muuropening

De afmetingen van de muuropening worden zo bepaald dat de deuren kunnen worden geplaatst zoals beschreven in deze paragraaf.

De zijkanten van de muuropening zijn effen.

De vlakheid van de vloer moet de beweging van de deur toelaten met de in § 6.3 voorgeschreven speling.

6.2 Plaatsing van de omlijsting

6.2.1 Stalen omlijsting

De omlijstingen zijn conform met § 4.1.2.

Zij worden in muren met een minimale dikte van 120 mm uit beton, metselwerk of cellenbeton geplaatst, met uitzondering van lichte scheidingswanden.

Wanneer verschillende deuren in serie geplaatst worden, dienen zij onderling gescheiden te zijn door een penant die dezelfde eigenschappen en dezelfde stabiliteit heeft als de wand waarin zij geplaatst worden.

De omlijsting wordt haaks en loodrecht geplaatst.

Tussen de omlijsting en de muur moet een speling van 2 mm à 25 mm worden voorzien.

De omlijsting is aan de muur bevestigd met betonschroeven.

Links en rechts wordt het kozijn in ieder geval vastgezet ter hoogte van de scharnieren en ter hoogte van het slot.

Het bovenkozijn wordt alleen vastgezet als de breedte 95 cm overschrijdt. De posities van de vastzetpunten zijn duidelijk herkenbaar aan de gaten, diameter 16 mm, welke in het kozijn zichtbaar zijn.

Bij toepassing van een stalen onderdorpel kan deze eventueel worden vast gezet. De onderdorpel van een dubbele deur dient men elke 400 mm aan de vloer te bevestigen.

De ruimte tussen de omlijsting en bouwkundige muur wordt opgevuld met steenwol en desgewenst afgewerkt met hoeklijntjes.

De bevestigingsbeugels kunnen als afzonderlijke beugel aan de omlijsting gelast zijn of deel uitmaken van het plaatwerk waaruit de kozijndelen vervaardigd zijn (figuur 10).

6.3 Speling

De maximaal toegelaten spelingen worden gegeven in onderstaande tabel.

De maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel(s) en de vloer dient bij de deur in gesloten toestand over de volledige dikte van de deurvleugel te worden gerespecteerd.

Teneinde na plaatsing het slepen van de deurvleugel op de vloer te voorkomen, dient de afwerking van de vloer te worden uitgevoerd, rekening houdend met de draairichting, aangeduid op de plannen, zodat de maximaal toegelaten speling, zoals beschreven in onderstaande tabel kan gerespecteerd worden.

Hier toe mag de vloer in de zwaai van de deur slechts beperkt oplopen.

Deze dient door de bedrijven verantwoordelijk voor de nivellering van de vloer zodanig uitgevoerd te worden dat het maximaal verschil tussen het laagste punt van de vloer onder de deur in gesloten toestand (zone 1 in figuur 11) en het hoogste punt in de zwaai van de deur (zone 2 in figuur 11), niet groter is dan de maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel en de vloer, verminderd met 2 mm.

Maximaal toegelaten spelingen	
	(mm)
Tussen deurvleugel en omlijsting	6
Tussen twee deurvleugels	7
Tussen deurvleugel en vloer	6
Tussen deurvleugel en dorpel	10

De vloerbekleding dient hard en vlak te zijn, zoals tegels, parket, beton of linoleum.

De spelingen worden gemeten met een kaliber met een breedte van 10 mm.

7 Prestaties

De prestaties van de hiervoor beschreven deuren werden vastgesteld op basis van de volgende normen.

7.1 Weerstand tegen brand

NBN 713.020 "Weerstand tegen brand van bouwelementen" (uitgave 1968) en addendum 1 (uitgave 1982): **Rf 1 h**.

EN 13501-2 (uitgave 2007): **E1; 60**

7.2 Prestaties volgens STS 53.1 "Deuren"

De proeven werden uitgevoerd volgens de STS 53.1 specificaties "Deuren", uitgave 2006, tenzij anders vermeld.

7.2.1 Dimensionele eisen

7.2.1.1 Afwijkingen op afmetingen en haaksheid

Conform NBN EN 951 en NBN EN 1529: **Klasse 2**

7.2.1.2 Afwijkingen op vlakheid

Conform NBN EN 952 en NBN EN 1530: **Klasse 3**

7.2.2 Functionele eisen

7.2.2.1 Weerstand tegen verticale hoekbelasting

Volgens NBN EN 947 en NBN EN 1192: **Klasse 2**

7.2.2.2 Weerstand tegen vervormingen door torsie

Volgens NBN EN 948 en NBN EN 1192: **Klasse 2**

7.2.2.3 Weerstand tegen schokken van zachte en zware voorwerpen

Volgens NBN EN 949 en NBN EN 1192: **Klasse 2**

7.2.2.4 Weerstand tegen harde schokken

Volgens NBN EN 950 en NBN EN 1192: **Klasse 2**

7.2.2.5 Proef op herhaald openen en sluiten

Volgens NBN EN 1191 en NBN EN 12400: **Klasse 6 (200.000 cycli)**

7.2.2.6 Bestandheid tegen hygrothermische verschillen

Niet van toepassing

7.3 Besluit

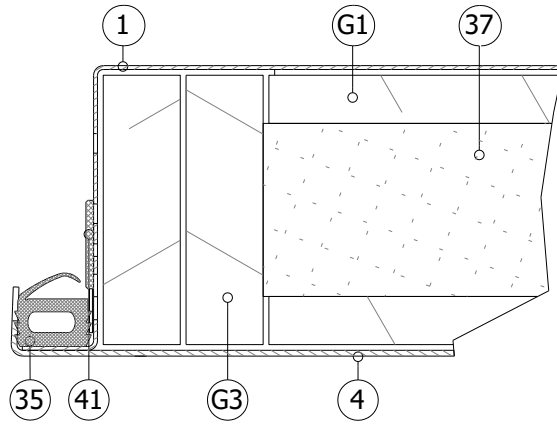
Metalen draaideuren MERFORD MFT EI _h 60		
Prestatie	Klasse STS 53.1	EN-normen
Brandweerstand	Rf 1 h	EI _h 60
Afmetingen en haaksheid	D2	2
Vlakheid	V3	3
Mechanische weerstand	M2	2
Gebruiksfrequentie	f6F2	6

8 Figuren

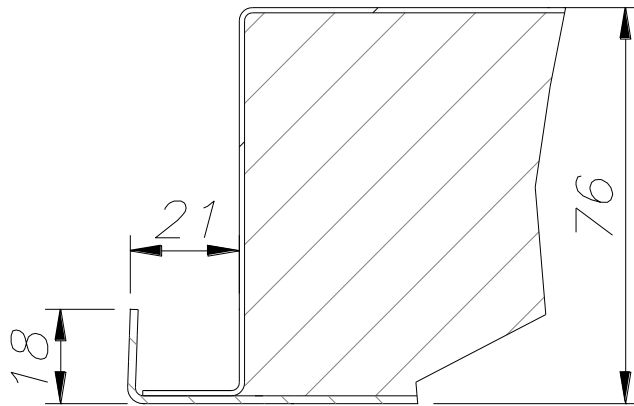
Legende

Pos	Onderdeel	Mat.	t[mm]
1	MFT_Binnenblad	SV	1,0
2	MFT_Binnenblad-onderprofiel	SV	1,0
4	MFT_Buitenblad	SV	1,5
7	MFT_kozijnlinks	SV	2,0
8	MFT_Dorpel buitenzijde	SV	2,0
9	MFT_Dorpel binnenzijde	SV	2,0
11	MFT_Dorpel afd prof bui	SV	2,0
14	MFT_dubb-afd-links	SV	2,0
19	Raamprofiel Verticaal	SV	2,0
21	HF_MFT Kozijn bev strip	SV	2,0
23	Glaslat Verticaal	SV	2,0
33	MFT_Kantpr bol klein-0801078V	Rubber	
34	MFT_Kantpr bol-0940160V	Rubber	
35	MFT_Rubber-Deurblad	Rubber	
36	MFT_Rubber-Kozijn	Rubber	
37	MFT_Rockwool	Rockwool	
40	MFT_Promaseal 10-3	Promaseal-PL	2,0
41	MFT_Promaseal 22-1	Promaseal-PL	2,0
42	Band: Kerafix 2000		
43	Opschuimband: Flexpan		
49	Brandwerendglas EI60		
62	Brandwerende kit(niet opschuimend)		
G1	MFT_Gyproc 12.5-1	Gyproc	12,5
G2	MFT_RiNoflam 15-1	Gipsstrook	15
G3	MFT_RiNoflam 20-1	Gipsstrook	20
G4	MFT_RiNoflam 35-1	Gipsstrook	35
R1	MFT_RiNoflam 35-1	Gipsstrook	35
B1	MFT_RiNoflam 35-1	Gipsstrook	35

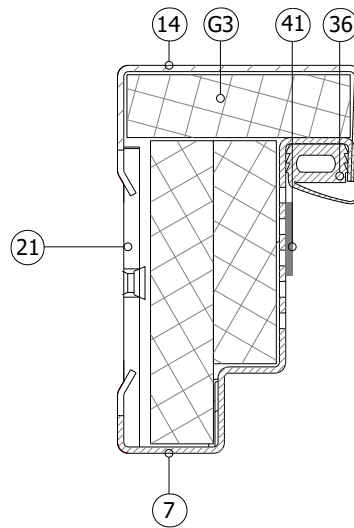
Figuur 1a



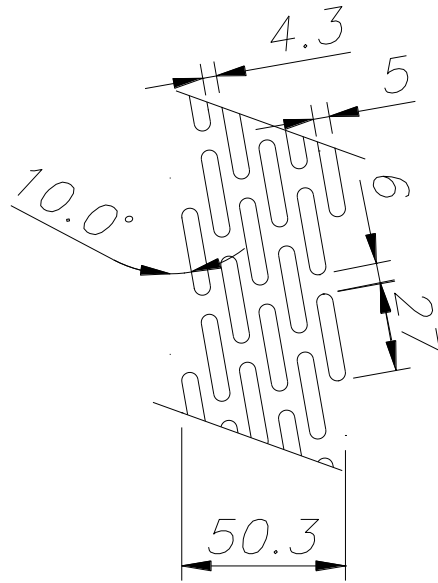
Figuur 1b



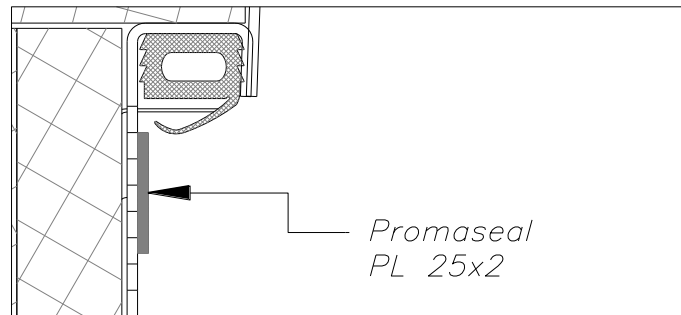
Figuur 1c



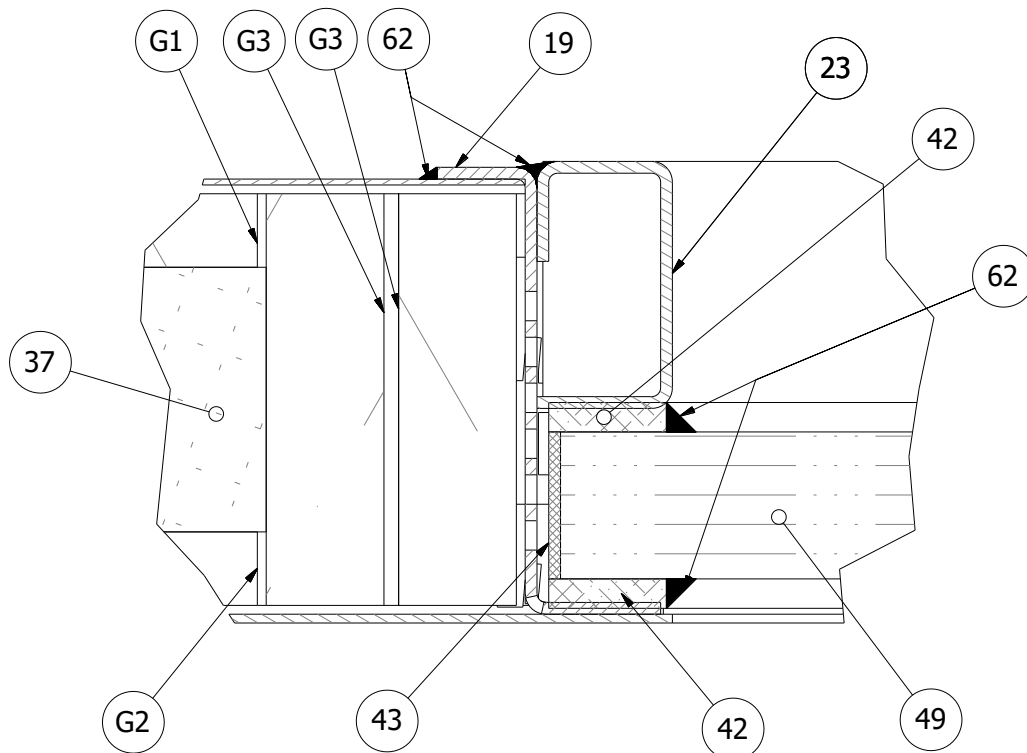
Figuur 1d



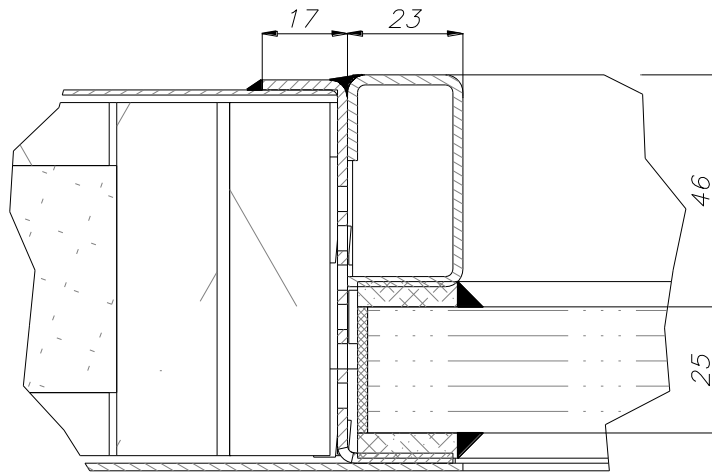
Figuur 2a



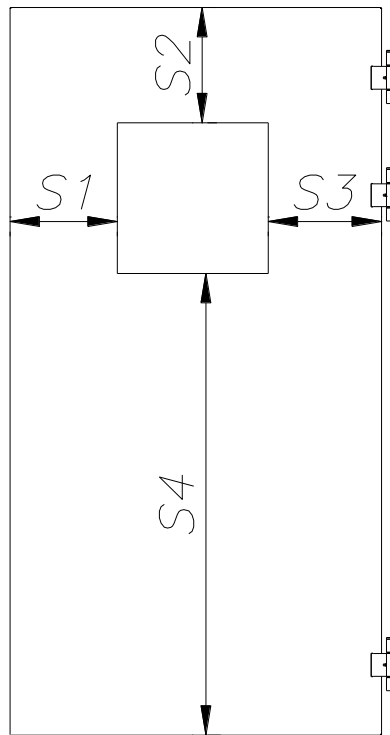
Figuur 3a



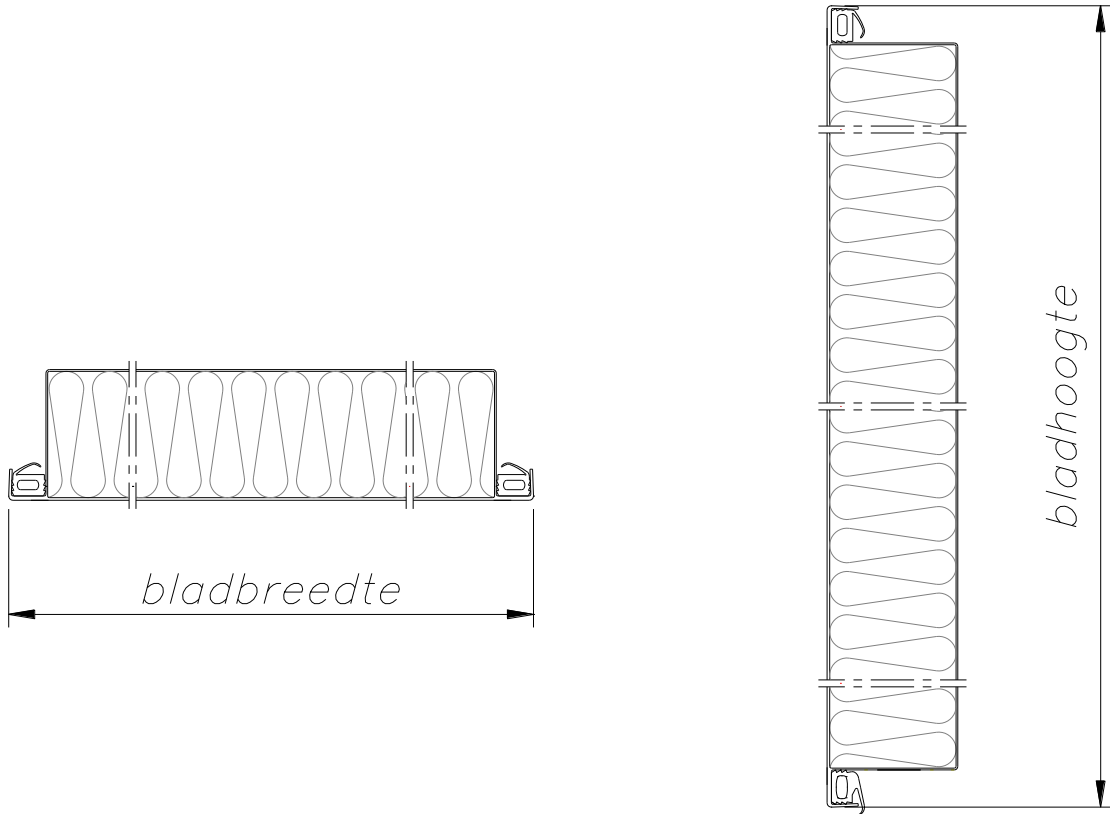
Figuur 3b



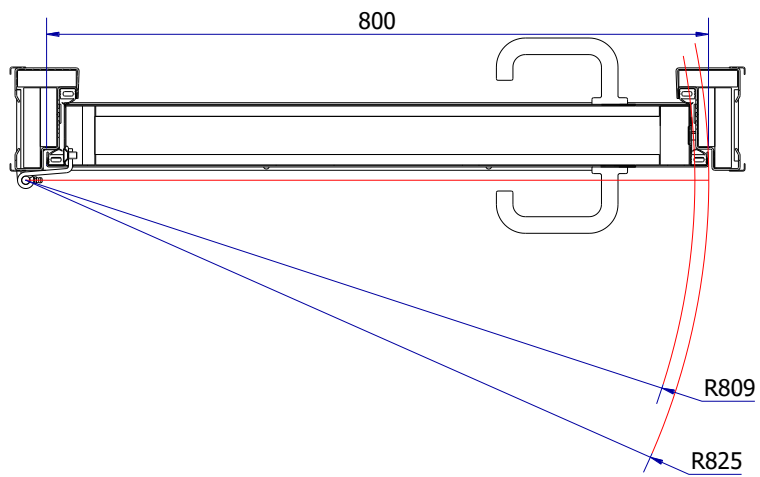
Figuur 3c



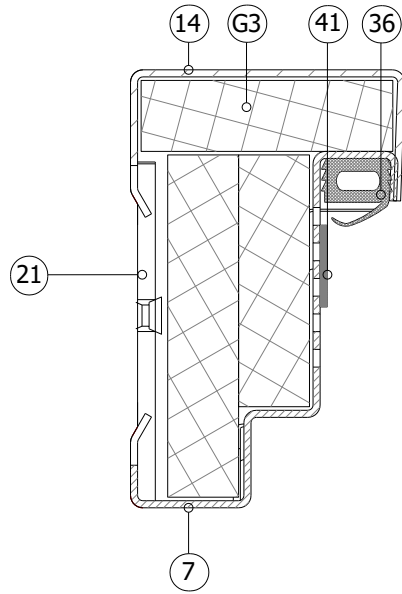
Figuur 4a



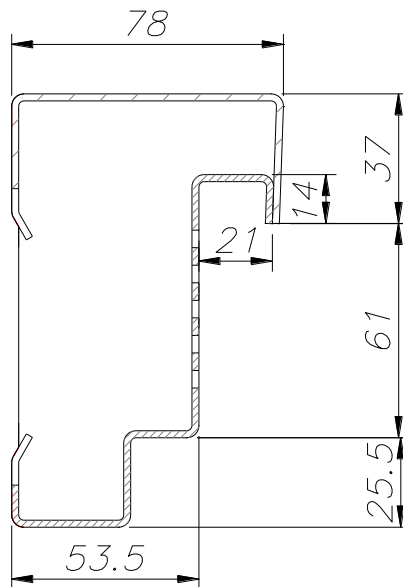
Figuur 4b



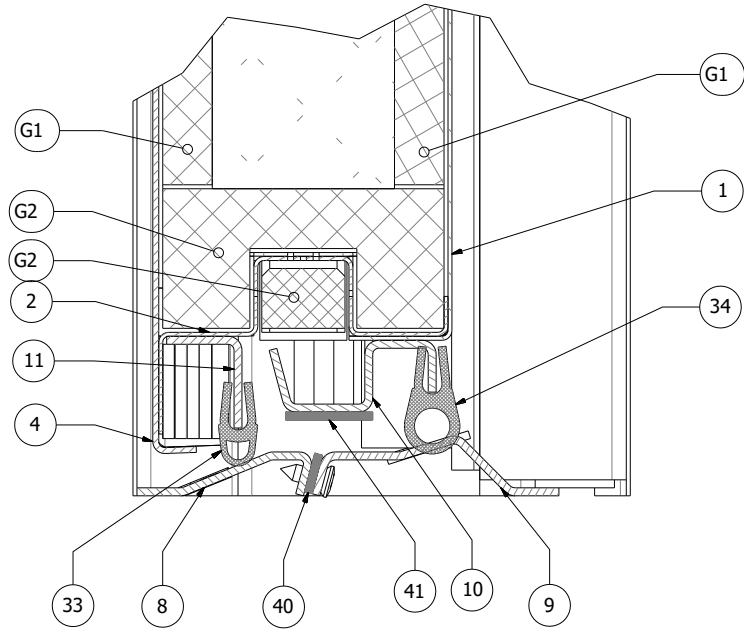
Figuur 5a



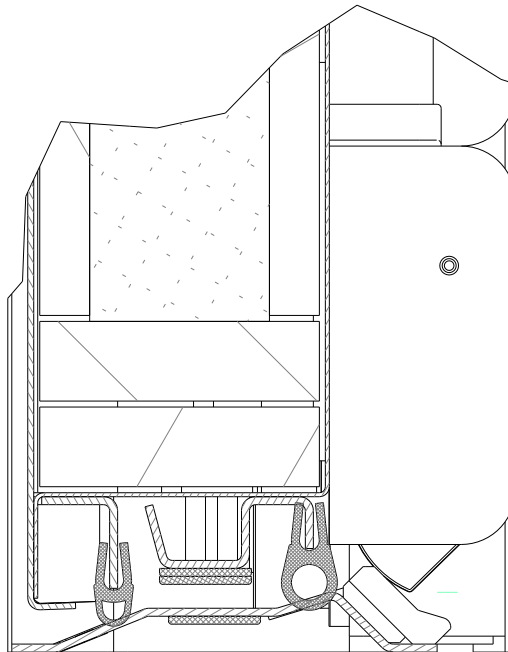
Figuur 5b



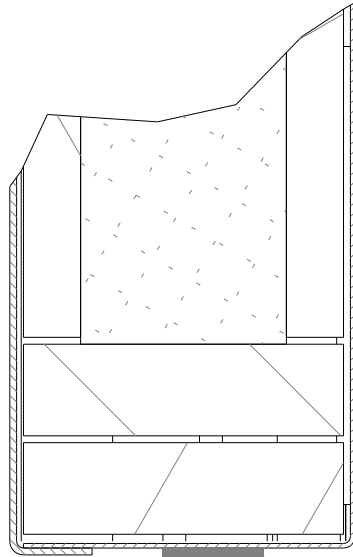
Figuur 6a



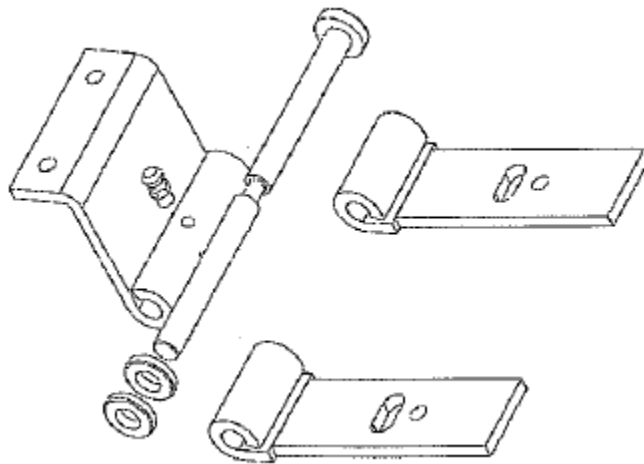
Figuur 6b



Figuur 6c



Figuur 7a

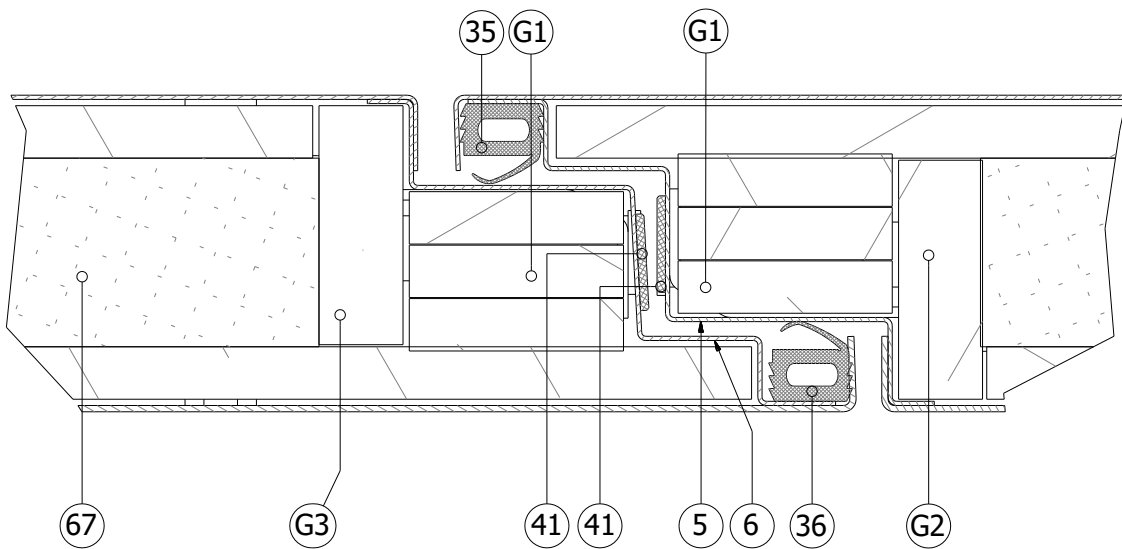


Deurblad deel

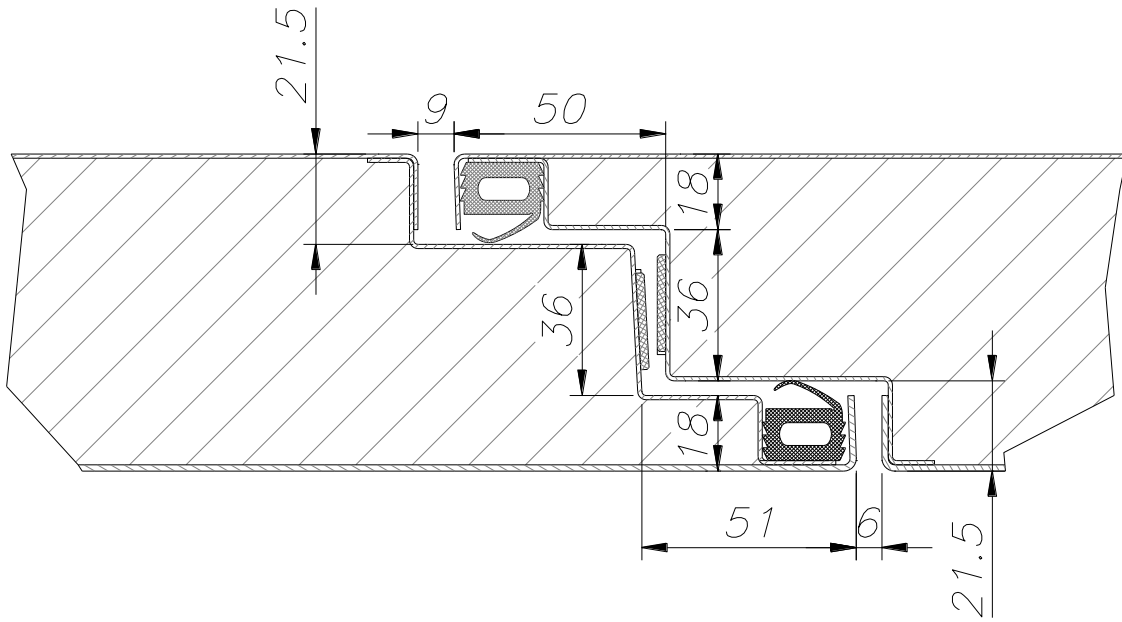
Pen

Deurkozijn deel

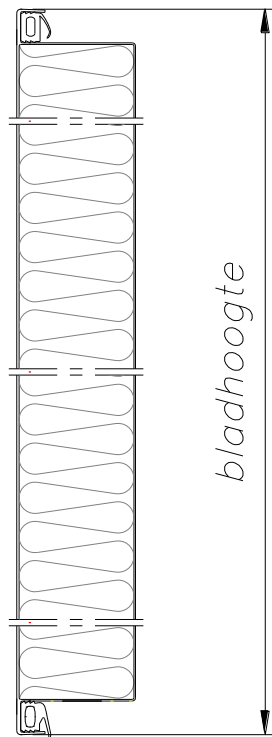
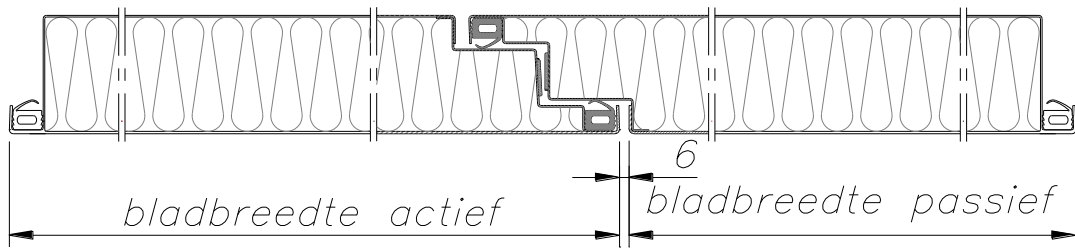
Figuur 8a



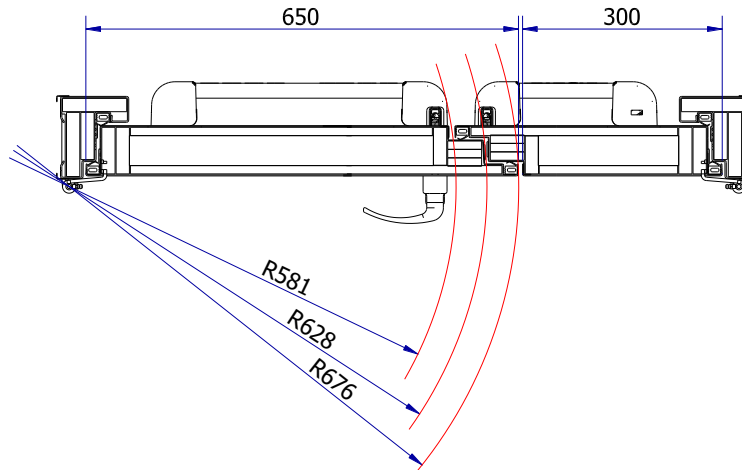
Figuur 8b



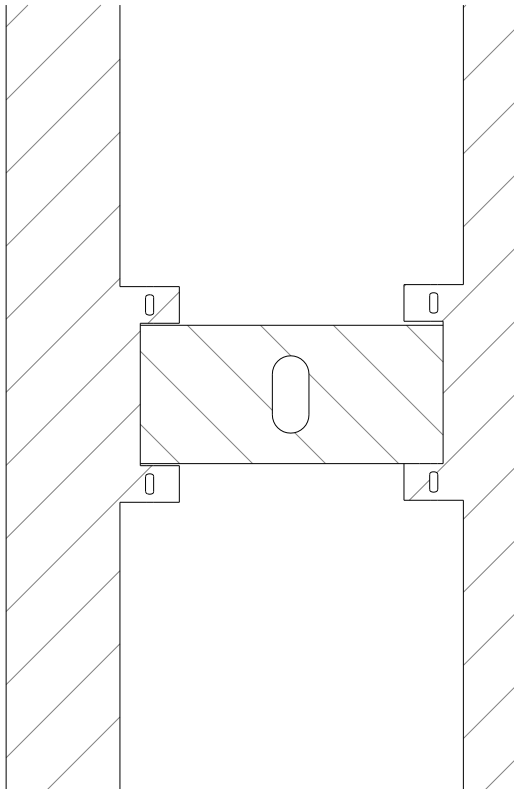
Figuur 9a



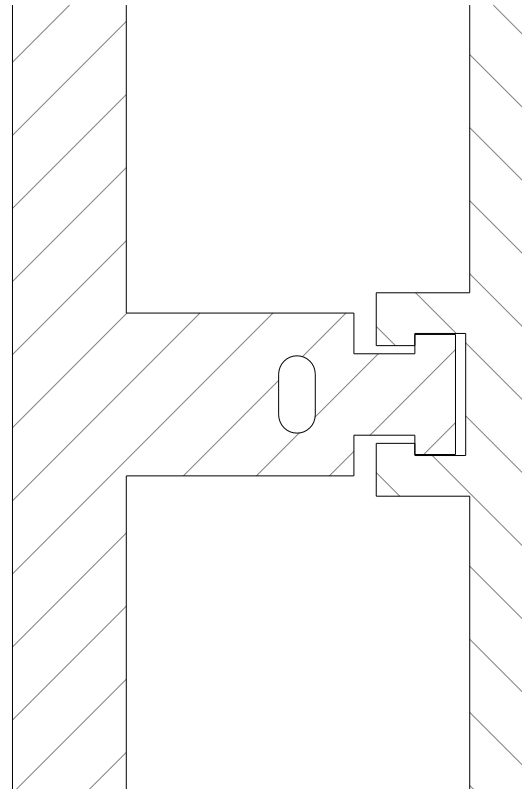
Figuur 9b



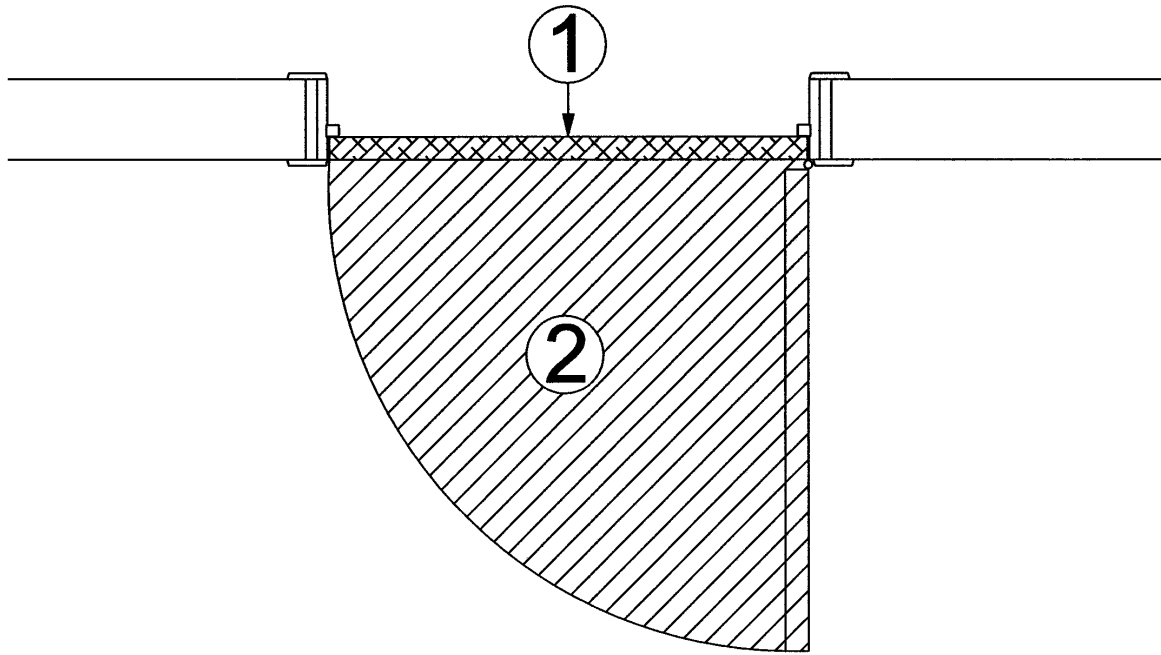
Figuur 10a



Figuur 10b



Figuur 11



9 Voorwaarden

- A.** De Technische Goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product vermeld op de voorpagina van deze Technische Goedkeuring.
- B.** Enkel de Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers kunnen aanspraak maken op de Technische Goedkeuring.
- C.** De Goedkeuringshouder en desgevallend de Verdelers mogen geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de Technische Goedkeuring of het goedkeuringsnummer voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de Technische Goedkeuring voor een product, kit of systeem alsook voor de eigenschappen of kenmerken ervan, die niet het voorwerp uitmaken van de Technische Goedkeuring.
- D.** Informatie die door de Goedkeuringshouder, de Verdelers of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ...) van het product, die het voorwerp zijn van de Technische Goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de Technische Goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de Technische Goedkeuring wordt verwezen.
- E.** De Goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de Goedkeurings- en de Certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.
- F.** De Technische Goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de Technische Goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- G.** Verwijzingen naar de Technische Goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van de ATG-aanwijzer (ATG 2855) en de geldigheidstermijn.
- H.** De BUtgb, de Goedkeuringsoperator en de Certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden (o.m. de gebruiker) ingevolge het niet nakomen door de Goedkeuringshouder of de Verdelers van de bepalingen van dit artikel 9.



De BUtgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.eu) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011 en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUtgb vzw aangeduide certificatieoperatoren werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.



De Technische Goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de Goedkeuringsoperator, ANPI, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep "PASSIEVE BRANDBESCHERMING", verleend op 7 december 2018.

Daarnaast bevestigde de Certificatieoperator, ANPI, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de Goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 2 mei 2019.

Deze ATG vervangt ATG 15/2855, geldig vanaf 20/10/2015 tot 19/10/2018.

Voor de BUtgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Voor de Goedkeurings- en Certificatieoperator

Peter Wouters,
directeur

Benny De Blaere,
directeur

Alain Verhoyen,
General Manager

Bart Sette,
directeur

De Technische Goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze Technische Goedkeuring;
- doorlopend aan de controle door de Certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft

Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd. Technische Goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb website (www.butgb.be) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de Technische Goedkeuring kan geconsulteerd worden d.m.v. de hiernaast afgebeelde QR-code.



Agrément Technique ATG avec Certification



PORTES BATTANTES SIMPLES
ET DOUBLES MÉTALLIQUES
RÉSISTANT AU FEU RF 1 H

MFT EI₁ 60

Valable du
2/05/2019
au 1/05/2024

ISIB

Institut de Sécurité Incendie asbl
Ottergemsesteenweg Zuid 711
B-9000 Gand

Tél. : +32 (0)9 240.10.80
Fax : +32 (0)9 240.10.85



ANPI asbl – Division
Certification
Rue Belliard, 15
B - 1000 Bruxelles

Tél. : +32 (0)2 234.36.10
Fax : +32 (0)2 234.36.17

Titulaire d'agrément :

Merford Special Doors
Franklinweg 8
4207 HZ Gorinchem
Tél : +31 (0) 183 643 800
Fax : +31 (0)183 626 440
Courriel : specialdoors@merford.com
Site Internet : www.specialdoors.nl

1 Portée de l'agrément technique

Conformément à la norme NBN 713.020 – addendum 1 – « Résistance au feu des éléments de construction » et aux Spécifications techniques unifiées STS 53.1 (Édition 2006) – « Portes », on entend par « portes » des éléments de construction qui se composent d'un ou de plusieurs vantaux de porte, de leur huisserie, avec leur liaison au gros œuvre, éventuellement d'une imposte ou d'autres parties fixes, ainsi que des organes de suspension, de fermeture et de manœuvre.

La **résistance au feu des portes** a été déterminée sur la base des résultats d'essais réalisés conformément à la norme NBN 713-020 « Résistance au feu des éléments de construction » - édition 1968 - et Addendum 1 – édition 1982 ou la NBN EN 1634-1 - édition 2008. La délivrance de la marque BENOR est basée sur l'ensemble des rapports d'essais, y compris les interpolations et les extrapolations possibles et pas uniquement sur chaque rapport d'essai individuel.

La présence de la **marque BENOR/ATG** sur une porte certifie que les éléments repris dans la description ci-après présenteront la **résistance au feu** indiquée sur le label BENOR/ATG s'ils ont été testés conformément à la NBN 713-020 ou la NBN 1634-1, dans les conditions suivantes :

- respect de la procédure établie en exécution du Règlement général et du Règlement particulier d'usage et de contrôle de la marque BENOR/ATG dans le secteur de la protection incendie passive
- respect des prescriptions de pose fournies avec la porte et reprises au § 6 de cet agrément. À cette fin, chaque livraison de portes BENOR/ATG doit être accompagnée d'un exemplaire du présent agrément avec les prescriptions de pose.

La **durabilité**, l'**aptitude à l'emploi** et la **sécurité** des portes sont examinées sur la base de résultats d'essais réalisés conformément aux Spécifications Techniques Unifiées STS 53.1 « Portes » (édition 2006).

L'**autorisation d'usage de la marque BENOR/ATG** est attribuée par le BOSEC et est subordonnée à l'exécution d'un contrôle suivi de la fabrication et de contrôles externes périodiques des éléments fabriqués en usine, effectués par un délégué de l'organisme d'inspection désigné par le BOSEC.

Afin d'obtenir une garantie satisfaisante d'une pose correcte de la porte résistante au feu, il est recommandé d'en confier l'exécution à des placeurs certifiés par un organisme accrédité en la matière, comme l'ISIB. Une telle certification est délivrée sur la base d'une formation et d'une épreuve pratique, au cours de laquelle la compréhension et l'application correcte des prescriptions de pose sont évaluées.

En apposant le label ISIB, un label transparent mentionnant le numéro de certification du placeur du modèle ci-dessous (diamètre : 22 mm), appliqué sur le label BENOR/ATG et en délivrant une attestation de placement, le placeur certifié assure que la pose du bloc-porte a été effectuée conformément au § 6 de cet agrément et qu'il en assume également la responsabilité.



En apposant ce label, le placeur certifié se soumet à un contrôle périodique effectué par l'organisme de certification.

2 Objet

2.1 Domaine d'application

Portes métalliques simples et doubles résistant au feu **MFT EIh 60**

- présentant un degré de résistance au feu de 60 minutes, déterminé sur la base des rapports d'essai suivants :

Numéros des rapports d'essai :	
Warringtonfiregent NV	
Portes simples :	Portes doubles :
12616A	13122A
12616B	13232A

- relevant de la catégorie suivante :
 - portes métalliques à huisserie métallique
- dont les performances ont été déterminées sur la base des rapports d'essai ci-après, conformément aux STS 53.1 :

Numéros des rapports d'essai
Centre technique de l'Industrie du Bois
90227

Ces portes sont placées dans des murs en béton, en maçonnerie ou en béton cellulaire d'une épaisseur minimale de 150 mm et présentant une stabilité mécanique suffisante, à l'exception de toutes les cloisons légères.

Lorsque des portes sont placées en série, il convient de les séparer par un trumeau présentant au moins les mêmes propriétés en matière de résistance au feu et de stabilité mécanique que la paroi dans laquelle ils sont placés.

Les baies de mur doivent satisfaire aux prescriptions décrites au § 6.1 afin de pouvoir placer les portes dans les conditions imposées au § 6.

Le revêtement de sol dans ces baies est dur et plan, tel qu'un carrelage, un parquet, du béton ou du linoléum.

2.2 Marquage et contrôle

Ces portes font l'objet de la procédure intégrée BENOR/ATG, permettant au fabricant d'obtenir l'autorisation d'utilisation de la marque BENOR/ATG représentée ci-après.

La marque BENOR/ATG (diamètre : 22 mm) a la forme d'une plaquette autocollante fine du modèle ci-dessous :



Les labels sont numérotés et fournis exclusivement par Bosec au fabricant.

La marque est encadrée en cours de production par le fabricant sur la moitié supérieure du chant étroit du vantail, côté charnière.

L'huisserie ne doit pas comporter de marquage.

Ce n'est qu'en apposant la marque BENOR/ATG sur un élément de porte que le fabricant certifie qu'il a été fabriqué conformément à la description de l'élément de construction dans le présent agrément, à savoir :

Élément	Conformément au paragraphe
Matériaux	3
Vantail	
- description	4.1.1
- dimensions	4.1.1.7
Huisserie	4.1.2
Quincaillerie ⁽¹⁾	4.1.3.2
Accessoires ⁽²⁾	4.1.3.3
⁽¹⁾ : Si cet aspect est applicable	
⁽²⁾ : Si ceux-ci sont mentionnés sur le document de livraison	

2.3 Livraison et contrôle sur chantier

Chaque livraison de portes BENOR/ATG doit être accompagnée d'un exemplaire du présent agrément en vue de permettre les contrôles de réception après la pose.

Ces contrôles sur chantier comprennent :

1. le contrôle de la présence de la marque BENOR/ATG sur le vantail,
2. le contrôle de la conformité des éléments décrits dans le tableau ci-après,
3. le contrôle de la conformité de la pose avec la description de cet agrément.

Les contrôles mentionnés aux points 2 et 3 comprennent en particulier :

Élément	À contrôler conformément au paragraphe
Matériaux de pose	6.2.1
Dimensions	4.1.1.7
Accessoires ⁽³⁾	4.1.3.3
Pose	6
⁽³⁾ : Si ceux-ci ne sont pas mentionnés sur le document de livraison.	

2.4 Remarques relatives aux prescriptions du cahier des charges

Les portes résistant au feu présentent des caractéristiques particulières leur permettant de compléter, en position fermée, les caractéristiques de résistance au feu du mur dans lequel elles sont placées.

Ces performances particulières ne peuvent généralement être obtenues que par une conception spécifique de la porte et dépendent du soin apporté à la pose de l'ensemble de l'élément de porte (voir le § 2.3, « Livraison et contrôle sur chantier »).

Il en résulte que les éléments de la porte (vantail, huisserie, quincaillerie, dimensions, accessoires éventuels, etc.) doivent être choisis dans les limites de cet agrément (voir le § 2.3, « Livraison et contrôle sur chantier »).

3 Matériaux (4)

La dénomination commerciale et les caractéristiques de chacun des éléments constitutifs sont connues du Bureau Bosec-Benor-ATG. Elles sont vérifiées par sondage par un délégué de l'organisme d'inspection désigné par BOSEC.

3.1 Vantail

- Tôle d'acier pliée (épaisseur : 1 mm et 1,5 mm)
- Plaque de carton-plâtre (épaisseur : 12,5 mm - masse volumique : 1040 kg/m³)
- Bandes de plâtre (épaisseur : 20 mm - masse volumique : 1050 kg/m³)
- Colle à plâtre
- Panneaux de laine de roche (épaisseur : 2 x 25 mm ; masse volumique : 40 kg/m³), empilés jusqu'à une épaisseur de 50 mm.
- Produit intumescent auto-adhésif ; section : 25 mm x 2 mm ; type : Promaseal PL, PROMAT
- Profilé de dimensionnement de caoutchouc de porte ; Type : caoutchouc de profilé de porte normal en EPDM MERFORD
- Profilé de dimensionnement de caoutchouc de porte ; Type : caoutchouc de profilé de porte à longue lèvre en EPDM MERFORD (figure 1c)

3.2 Huisserie

- Tôle d'acier pliée ; épaisseur : 2 mm
- Bandes de plâtre ; épaisseur : 20 mm, masse volumique : 1050 kg/m³
- Colle à plâtre
- Produit intumescent auto-adhésif ; section : 22 mm x 2 mm et 25 mm x 2 mm ; type : Promaseal PL, PROMAT
- Profilé de dimensionnement de caoutchouc de porte ; Type : caoutchouc de profilé de porte normal en EPDM MERFORD (figures 1a, 1b, 5a, 5b)

- Profilé de dimensionnement de caoutchouc de porte ; Type : caoutchouc de profilé de porte à longue lèvre en EPDM MERFORD (figure 1c)

3.3 Quincaillerie

- Charnières : voir le § 4.1.3.1
- Béquilles et serrures : voir le § 4.1.3.2
- Accessoires : voir le § 4.1.3.3

3.4 Cloison

La pose de ces portes dans des cloisons légères n'est pas autorisée.

4 Éléments (4)

4.1 Porte simple

4.1.1 Vantail

Le vantail comprend :

4.1.1.1 Facés apparentes et chants étroits (Figure 1a, 1b)

Le vantail est constitué d'une boîte autoportante en tôle d'acier. Les quatre chants étroits du vantail comportent des perforations poinçonnées de 80 x 5 mm. L'entraxe des perforations s'élève à 10 mm dans le sens de la longueur et à 5 mm dans le sens de la largeur, sous un angle de 10°. Les angles des perforations peuvent être arrondis ou non, selon un rayon de 2,5 mm (figure 1d).

Le panneau extérieur (côté charnières) est fabriqué en acier galvanisé Zendzimir d'1,5 mm d'épaisseur. Le bac intérieur est fabriqué en acier galvanisé Zendzimir d'1 mm d'épaisseur.

Les chants étroits sont obtenus en pliant le panneau extérieur et le bac intérieur aux extrémités et en les solidarissant par soudure par points. La composition permet d'obtenir la feuillure destinée au caoutchouc de profilé de porte.

4.1.1.2 Une âme

La face extérieure de l'âme est composée de plaques et de bandes de plâtre collées. L'espace intermédiaire est rempli de laine de roche.

4.1.1.3 Produit intumescent (Figure 1a, 2a)

Les quatre chants étroits du vantail comportent une bande de produit intumescent auto-adhésive.

4.1.1.4 Finition

Les faces du vantail/des vantaux peuvent faire l'objet des finitions suivantes :

- une couche de peinture, de la laque humide ou un coating en poudre
- l'un des revêtements suivants :
 - un placage en bois, essence de bois au choix
 - un panneau en résine synthétique laminé
 - un revêtement en PVC
 - un revêtement textile
 - un grillage en apparence
 - un bardage

L'épaisseur de la couche de finition appliquée sur les chants étroits est limitée à 1,5 mm. Le produit intumescent ne peut pas être recouvert dans ce cas.

Le cas échéant, les faces peuvent être équipées d'éléments décoratifs en applique, fixés à l'aide de colle ou de vis autotaraudeuses.

(4) Le tableau ci-dessous présente les tolérances admises par rapport aux caractéristiques des matériaux mentionnées lors des contrôles sur chantier :

Caractéristique du matériau	Tolérance admise
Épaisseur du métal	± 0,2 mm
Épaisseur de produit intumescent	± 0,2 mm
Largeur de produit intumescent	± 1,0 mm

Le tableau ci-dessous présente les tolérances admises par rapport aux caractéristiques des matériaux mentionnées lors des contrôles de la production :

Caractéristique du matériau	Tolérance admise
Épaisseur de métal (mm)	± 0,2 mm
Épaisseur de produit intumescent (mm)	± 0,2 mm
Largeur de produit intumescent (mm)	± 1,0 mm
Section d'EPDM du profilé en caoutchouc (mm x mm)	± 1,0 mm
Épaisseur de la plaque de plâtre (mm)	± 1,0 mm
Masse volumique de la plaque de plâtre (kg/m ³)	± 10 %
Épaisseur de la laine de roche (mm)	± 5,0 mm
Masse volumique de la laine de roche (kg/m ³)	± 15 %
Épaisseur du vitrage (mm)	± 1 mm

4.1.1.5 Vitrage

Le cas échéant, le vantail peut être équipé par le fabricant d'un vitrage rectangulaire résistant au feu des types suivants :

Type	Épaisseur
Contraflam EI 60	de 25 mm
Swissflam EI 60	de 25 mm

Ce vitrage est fixé à l'aide de parcloses en acier et fait l'objet d'un masticage de silicone (figures 3a, 3b).

En raison de fonctions supplémentaires du verre comme les fonctions de pare-soleil ou d'isolation acoustique, une couche de verre supplémentaire peut être ajoutée au vitrage.

Le vitrage satisfait aux conditions suivantes :

Nombre de vitrages	Un
Surface maximale	0,25 m ²
Hauteur maximale	de 500 mm

Le vitrage doit néanmoins être entouré d'une section pleine de largeur minimale sans parcloses, conformément au tableau suivant :

Voir la figure 3c	
S ₁ , S ₃	de 275 mm
S ₂	de 350 mm
S ₄	de 1200 mm

4.1.1.6 Grille résistant au feu

Non applicable.

4.1.1.7 Dimensions

Les dimensions du vantail (en mm) doivent être comprises entre les valeurs-limites suivantes.

L'épaisseur mentionnée est celle mesurée sans finition et/ou moulures décoratives.

Les dimensions du vantail doivent être comprises entre les dimensions minimums et maximums suivantes (voir la figure 4) :

Dimensions		
	Maximum	Minimum
	(mm)	(mm)
Hauteur	2565 (*)	1115 (*)
Largeur	1300 (*)	800 (*) (**)
Épaisseur	76	

(*) : dimensions extérieures du vantail, recouvrement compris (figure 4a)
(**) : largeur minimum conformément à la figure 4b

Pour chaque vantail, le rapport hauteur/largeur est supérieur ou égal à 1.

4.1.2 Huisseries

4.1.2.1 Huisseries en acier (figure 5a, 5b)

L'huisserie en acier se compose de deux tôles d'acier pliées (épaisseur : 2 mm).

L'huisserie est remplie de bandes de plâtre et une étanchéité en caoutchouc est appliquée dans la feuillure.

Au droit du vantail, l'huisserie comporte des perforations de 80 mm x 5 mm sur toute la hauteur et sur toute la largeur. L'entraxe des perforations s'élève à 10 mm dans le sens de la longueur et à 5 mm dans le sens de la largeur, sous un angle de 10°. Les angles des perforations peuvent être arrondis ou non, selon un rayon de 2,5 mm (figure 1d).

Au droit de la battée, l'huisserie comporte une bande de produit intumescent Promaseal PL (section : 25 mm x 2 mm).

4.1.2.2 Seuil

En version standard, l'huisserie comporte sur les 4 faces un seuil en acier galvanisé Zendimir de 2 mm d'épaisseur. Le seuil peut être réalisé le cas échéant en deux parties (voir la figure 6a) ou en une partie (voir la figure 6b).

Les étanchéités sont raccordées au seuil.

Si on le souhaite, la traverse inférieure en acier pourra être remplacée par un seuil en pierre naturelle ou en béton. Pour ce faire, le nu inférieur du vantail sera réalisé de sorte à être plan et parallèle au sol, moyennant l'application d'une bande de produit intumescent Promaseal 25 mm x 2 mm sur toute la largeur du vantail (voir la figure 6c).

Le côté inférieur du vantail, tout comme les trois autres côtés, comporte des perforations poinçonnées de 80 mm x 5 mm. L'entraxe des perforations s'élève à 10 mm dans le sens de la longueur et à 5 mm dans le sens de la largeur, sous un angle de 10°. Les angles des perforations peuvent être arrondis ou non, selon un rayon de 2,5 mm (figure 1d).

4.1.3 Quincaillerie

4.1.3.1 Charnières

Chaque vantail comporte trois charnières.

Une charnière est composée de trois éléments constitués en acier ou en inox assemblés au moyen d'une cheville. Deux de ces éléments sont fixés au bâti dormant et un élément est fixé au vantail (voir la figure 7a).

4.1.3.2 Quincaillerie de fermeture

- Béquilles :
Modèle et matériau au choix, avec béquille métallique traversant le vantail, d'une section de 8 mm x 8 mm ou 9 mm x 9 mm.
- Barre anti-panique associée à la serrure encastrée.
Modèle et matériau au choix.
- Plaques de propreté ou rosaces :
Modèle au choix
- Serrures encastrées :
 - Serrure « deux points » à cylindre avec pêne de jour et pêne dormant.

Le dessus du vantail comporte un point de fermeture raccordé au boîtier de serrure au moyen d'une tige intégrée en acier ou en acier inoxydable.

Les serrures autorisées sont des serrures à pêne en acier, en acier trempé, en acier inoxydable avec têtère en acier ou en acier inoxydable.

Dimensions maximales de la têtère :

- o largeur : 20 mm
- o hauteur : 285 mm
- o épaisseur : 3 mm

Dimensions maximales du boîtier de serrure :

- o épaisseur : 16 mm
- o hauteur : 215 mm
- o profondeur : 133 mm.

Les serrures comportent une béquille métallique de dimensions de 8 mm x 8 mm ou de 9 mm x 9 mm.

- Ouvre-porte électrique :

L'ouvre-porte est fixé mécaniquement au côté intérieur de l'hubriserie sans gâche. Le boîtier de serrure présente les dimensions suivantes :

- o largeur : 39 mm
- o hauteur : 134 mm
- o épaisseur : 23 mm

- Serrures en applique :

Les portes peuvent comporter également des serrures en applique comme une barre anti-panique en applique pour autant que les points de fermeture correspondent avec ceux des serrures intégrées. Tous les éléments assurant le verrouillage du vantail en position fermée sont fabriqués en acier ou en acier inoxydable.

Les portes sont toujours livrées par le fabricant avec serrure.

4.1.3.3 Accessoires

Tous les vantaux de porte décrits ci-dessus peuvent être équipés des accessoires suivants (sauf si des dispositions réglementaires l'interdisent) :

- Larmier fixé au bâti dormant au-dessus du vantail
- Signalement de porte : le côté supérieur du vantail comporte un aimant intégré tandis que le dormant comporte un capteur.
- Aimant de porte en applique : le vantail et le dormant sont reliés au moyen d'un aimant à actionner électriquement.
- Mise à la terre à broche plongeante : s'agissant d'assurer le maintien temporaire de la porte en position ouverte (comme en cas de transport de matériau par la porte), un arrêt peut être vissé en applique sur le vantail, qui tombera dans un orifice foré dans le sol du bâtiment. L'arrêt de porte peut être utilisé uniquement par des personnes compétentes et seulement si elles sont directement à proximité.
- Ferme-porte automatique (en cas d'incendie) en applique avec ou sans mécanisme retenant la porte en position ouverte.
- Judas : type CEBE STOP ou STOP 200.

4.2 Portes battantes doubles

4.2.1 Vantaux

Les vantaux comprennent :

4.2.1.1 Faces apparentes et chants

Les vantaux sont fabriqués de la même manière que décrit au paragraphe 4.1.1, à l'exception des chants battants verticaux.

Ceux-ci comportent une double battée de sorte que les vantaux se recouvrent. Les deux vantaux comportent du produit intumescent et un caoutchouc d'étanchéité au droit de la battée. (voir les figures 8a et 8b)

Un maucclair supplémentaire n'est pas applicable.

4.2.1.2 Une âme

Voir le § 4.1.1.2.

4.2.1.3 Produit intumescent

Voir le § 4.1.1.3.

4.2.1.4 Finition

Voir le § 4.1.1.4.

4.2.1.5 Vitrage

Le cas échéant, les deux vantaux peuvent être équipés par le fabricant d'un vitrage rectangulaire résistant au feu.

Type et dimensions : voir le § 4.1.1.5.

4.2.1.6 Grille résistant au feu

Non applicable

4.2.1.7 Dimensions

Les dimensions du vantail (en mm), les dimensions de commande doivent être comprises entre les valeurs-limites suivantes.

L'épaisseur mentionnée est celle mesurée sans finition et/ou moulures décoratives.

Les dimensions du vantail doivent être comprises entre les dimensions minimums et maximums suivantes :

Voir les figures 9a et 9b		
Dimensions en mm	Maximum actif/passif	Minimum actif/ passif
Hauteur	2565 (*)	1115 (*)
Largeur	1300 (*)	650/300 (*) (**)
Épaisseur	75	

(*) : pour la détermination de la hauteur et de la largeur : voir la figure 9a.
(**) : largeur minimum conformément à la figure 9b

Pour chaque vantail, le rapport hauteur/largeur est supérieur ou égal à 1.

La différence de largeur entre les deux vantaux ne dépasse pas 350 mm.

4.2.2 Hubriserie

Voir le § 4.2.1.

4.2.3 Quincaillerie

4.2.3.1 Charnières

Chaque vantail comporte trois charnières.

Une charnière est composée de trois éléments constitués en acier ou en inox assemblés au moyen d'une cheville. Deux de ces éléments sont fixés au bâti dormant et un élément est fixé au vantail (voir la figure 7a).

4.2.3.2 Quincaillerie de fermeture

- Vantail actif :

Voir le § 4.1.3.2.

- Vantail passif :

Le vantail passif comporte une serrure en acier ou en acier inoxydable destinée à une espagnolette intégrée en acier ou en acier inoxydable à mécanisme automatique en cas de fermeture. À l'ouverture, l'espagnolette est commandée par un levier manuel. À la fermeture de la porte, l'espagnolette est verrouillée automatiquement par contact mécanique avec la traverse supérieure du bâti dormant.

4.2.3.3 Accessoires

Voir le § 4.1.3.3.

- Les portes doubles comportant un mécanisme de fermeture (en cas d'incendie) doivent être équipées d'un régulateur de fermeture.

5 Fabrication

Les vantaux et les huisseries sont fabriqués dans les centres de production communiqués au bureau et mentionnés dans la convention de contrôle conclue avec Bosec et sont marqués comme décrit au § 2.2.

La livraison comprend :

- Vantail à bâti dormant correspondant
- Matériaux de montage suivants :
 - Vis à béton en acier de 7,5 mm de diamètre
 - Plaquettes fourrure d'1 mm, de 2 mm et de 3 mm
 - Laine de calfeutrage
 - Arête de finition en acier de 30 x 9 x 1 mm
 - Mastic silicone résistant au feu

6 Pose

Les portes doivent être stockées, traitées et placées comme prévu aux STS 53.1.

6.1 Baie

Les dimensions de la baie sont déterminées de sorte que les portes puissent être placées comme décrit dans ce paragraphe.

Les faces latérales de la baie sont lisses.

La planéité du sol doit permettre le mouvement de la porte avec le jeu prescrit au § 6.3.

6.2 Placement de l'huisserie

6.2.1 Huisserie métallique

Les huisseries sont conformes au § 4.1.2.

Elles sont placées dans des murs d'une épaisseur minimale de 120 mm en béton, en maçonnerie ou en béton cellulaire, à l'exception de cloisons légères.

Lorsque différentes portes sont placées en série, il convient de les séparer par un trumeau présentant les mêmes propriétés et la même stabilité que la paroi dans laquelle elles sont placées.

L'huisserie est placée d'équerre et d'aplomb.

Il convient de prévoir un jeu de 2 à 25 mm entre l'huisserie et le mur.

L'huisserie est fixée au mur au moyen de vis à béton.

À gauche et à droite, le bâti dormant est en tout cas fixé au droit des charnières et au droit de la serrure.

Le bâti dormant supérieur est fixé uniquement si sa largeur excède 95 cm. Les positions des points de fixation sont clairement reconnaissables aux trous de 16 mm de diamètre visibles dans le bâti dormant.

En cas d'application d'une traverse inférieure en acier, celle-ci peut faire l'objet d'une éventuelle fixation. Il convient de fixer la traverse inférieure d'une porte double au sol tous les 400 mm.

L'espace entre l'huisserie et le mur de construction est rempli au moyen de laine de roche et, si on le souhaite, est parachevé au moyen d'arêtes.

Les colliers de fixation peuvent être soudés à l'huisserie comme des colliers de fixation distincts ou faire partie de la tôle à partir de laquelle les éléments du bâti dormant sont fabriqués (figure 10).

6.3 Jeu

Le tableau ci-après présente les jeux maximums autorisés.

Il convient de respecter le jeu maximum autorisé entre le(s) vantail(-aux) et le sol en position fermée de la porte sur l'épaisseur totale du vantail.

Afin d'éviter le frottement du vantail contre le sol après le placement de la porte, la finition du plancher doit être réalisée en tenant compte du sens d'ouverture, indiqué sur les plans, de sorte que le jeu maximum autorisé, tel que décrit dans le tableau ci-dessous, puisse être respecté.

Dès lors, le sol ne pourra monter que de manière limitée sous la course de la porte.

Celui-ci devra être réalisé de telle sorte par les entreprises responsables du nivellement du plancher que la différence maximale entre le point le plus bas du plancher sous la porte en position fermée (zone 1 à la figure 11) et le point le plus élevé dans la course de la porte (zone 2 à la figure 11) n'excède pas le jeu maximum autorisé entre le vantail et le plancher, diminué de 2 mm.

Jeux maximums autorisés	
	(mm)
Entre le vantail et l'huisserie	6
Entre deux vantaux	7
Entre le vantail et le sol	6
Entre le vantail et le seuil	10

Le revêtement de sol doit être dur et plan, tel qu'un carrelage, un parquet, du béton ou du linoléum.

Les jeux sont mesurés avec un calibre de 10 mm de largeur.

7 Performances

Les performances des portes décrites ci-dessus ont été déterminées sur la base des normes suivantes :

7.1 Résistance au feu

NBN 713.020 « Résistance au feu des éléments de construction », (Édition 1968) et Addendum 1 (Édition 1982) – **Rf 1 h**.

EN 13501-2 (édition 2007) : **EI 60**

7.2 Performances conformément aux STS 53.1 « Portes »

Les essais ont été effectués conformément aux spécifications des STS 53.1 « Portes », édition de 2006, sauf mention contraire.

7.2.1 Exigences dimensionnelles

7.2.1.1 Écart par rapport aux dimensions et à l'équerrage

Conformément à la NBN EN 951 et à la NBN EN 1529 : **Classe 2**.

7.2.1.2 Tolérances sur la planéité

Conformément à la NBN EN 952 et à la NBN EN 1530 : **Classe 3**.

7.2.2 Exigences fonctionnelles

7.2.2.1 Résistance à la charge angulaire verticale

Conformément à la NBN EN 947 et à la NBN EN 1192 : **Classe 2**.

7.2.2.2 Résistance aux déformations par torsion

Conformément à la NBN EN 948 et à la NBN EN 1192 : **Classe 2.**

7.2.2.3 Résistance aux chocs de corps mous et lourds

Conformément à la NBN EN 949 et à la NBN EN 1192 : **Classe 2.**

7.2.2.4 Résistance aux chocs de corps durs

Conformément à la NBN EN 950 et à la NBN EN 1192 : **Classe 2.**

7.2.2.5 Essai d'ouverture et de fermeture répétée

Conformément à la NBN EN 1191 et à la NBN EN 12400 : **Classe 6 (200.000 cycles)**

7.2.2.6 Résistance aux écarts hygrothermiques

Non applicable

7.3 Conclusion

Portes battantes métalliques MERFORD MFT EI _h 60		
Performance	Classe STS 53.1	Normes EN
Résistance au feu	Rf 1 h	EI _h 60
Dimensions et équerrage	D2	2
Planéité	V3	3
Résistance mécanique	M2	2
Fréquence d'utilisation	f6F2	6

8 Figures

Légende

Pos	Élément	Mat.	t[mm]
1	MFT Paroi intérieure	SV	1,0
2	MFT Paroi intérieure-profilé intérieur	SV	1,0
4	MFT Paroi extérieure	SV	1,5
7	MFT Dormant gauche	SV	2,0
8	MFT Seuil face extérieure	SV	2,0
9	MFT Seuil face intérieure	SV	2,0
11	MFT Seuil prof tub	SV	2,0
14	MFT Doub-rec-gauche	SV	2,0
19	Profilé de fenêtre vertical	SV	2,0
21	HF_MFT Dormant bande de fix	SV	2,0
23	Parclose verticale	SV	2,0
33	MFT pr bol klein-0801078V	Caoutchouc	
34	MFT_Pr lat bol-0940160V	Caoutchouc	
35	MFT_Caoutchouc-vantail	Caoutchouc	
36	MFT_Caoutchouc-dormant	Caoutchouc	
37	MFT_Rockwool	Rockwool	
40	MFT-Promaseal 10-3	Promaseal-PL	2,0
41	MFT-Promaseal 22-1	Promaseal-PL	2,0
42	Bande : Keraflix 2000		
43	Bande de mousse : Flexpan		
49	Verre résistant au feu EI60		
62	Mastic ignifuge (non intumescent)		
G1	MFT_Gyproc 12.5-1	Gyproc	12,5
G2	MFT_RiNoflam 15-1	Bande de plâtre	15
G3	MFT_RiNoflam 20-1	Bande de plâtre	20
G4	MFT_RiNoflam 35-1	Bande de plâtre	35
R1	MFT_RiNoflam 35-1	Bande de plâtre	35
B1	MFT_RiNoflam 35-1	Bande de plâtre	35

Figure 1a

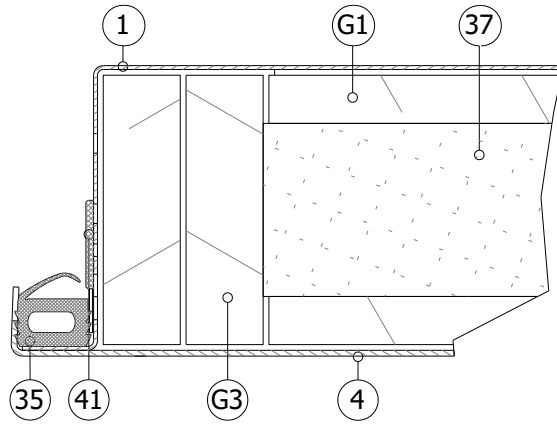


Figure 1b

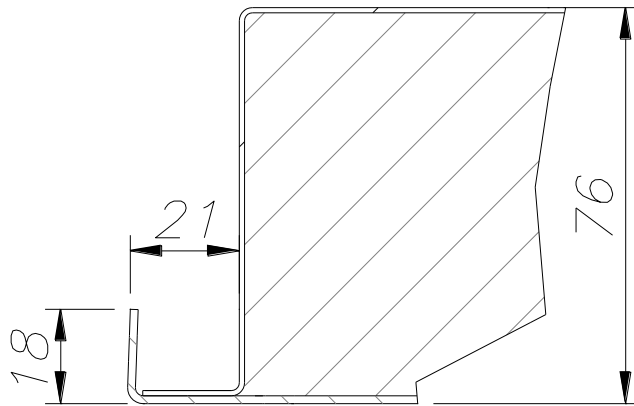


Figure 1c

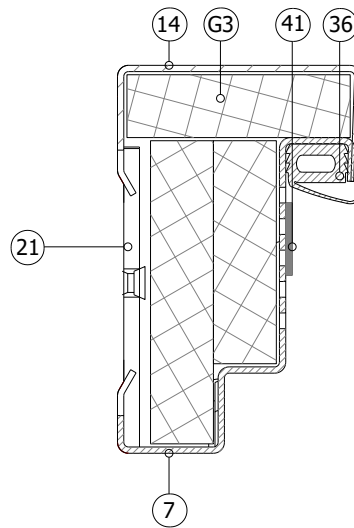


Figure 1d

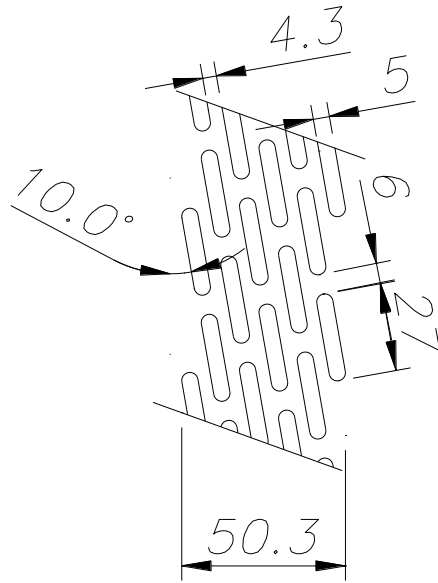


Figure 2a

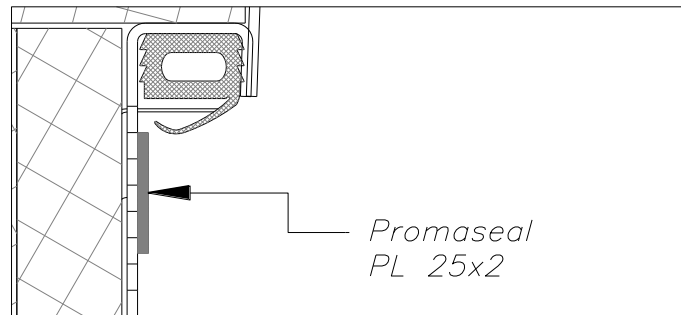


Figure 3a

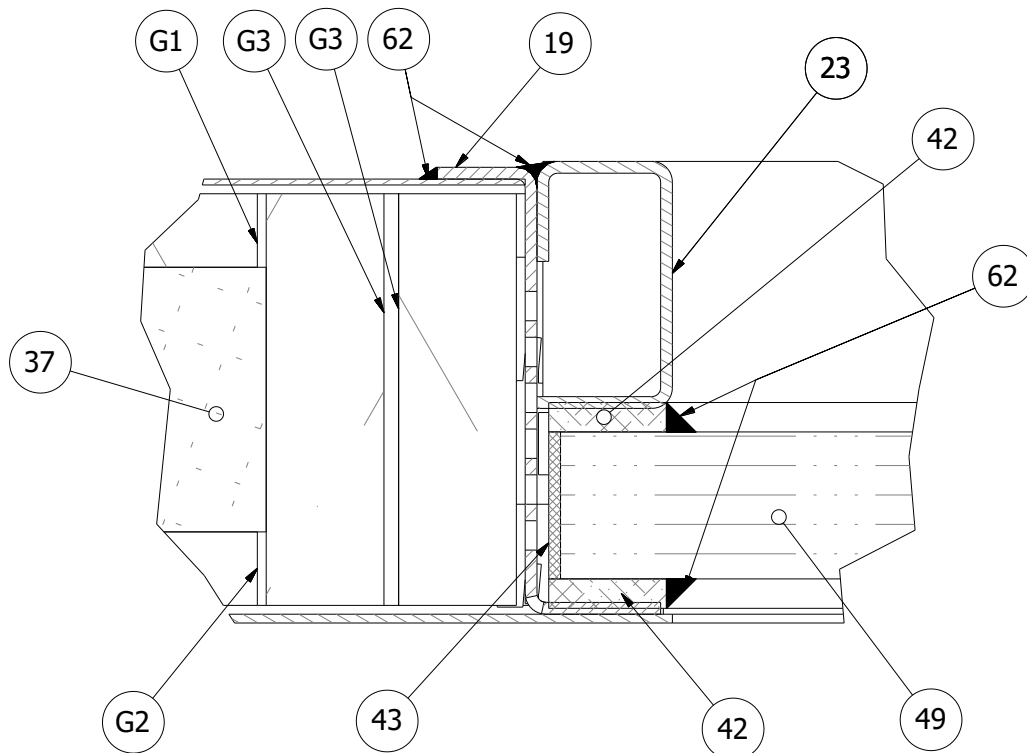


Figure 3b

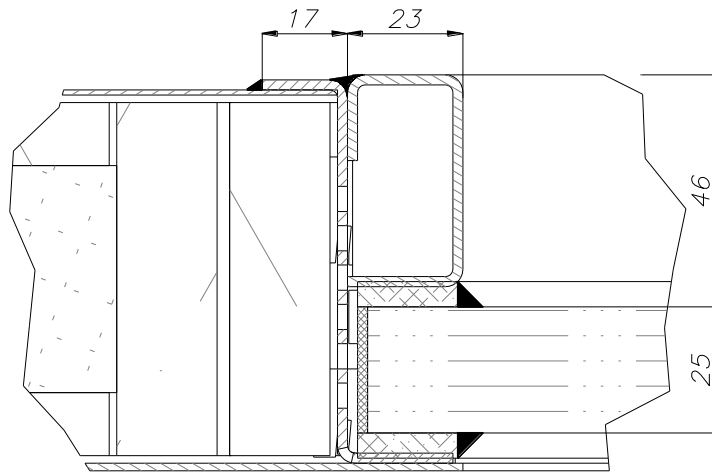


Figure 3c

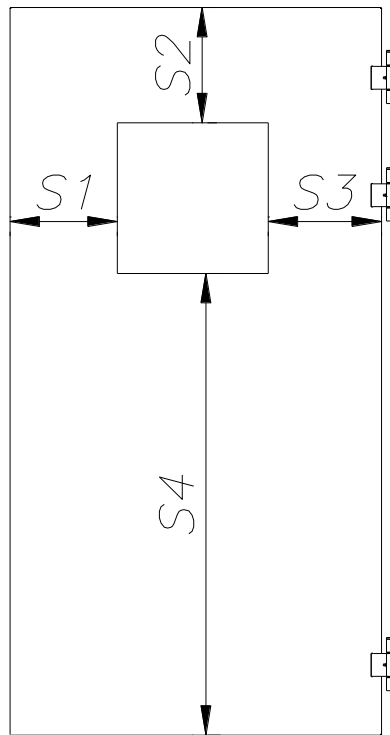


Figure 4a

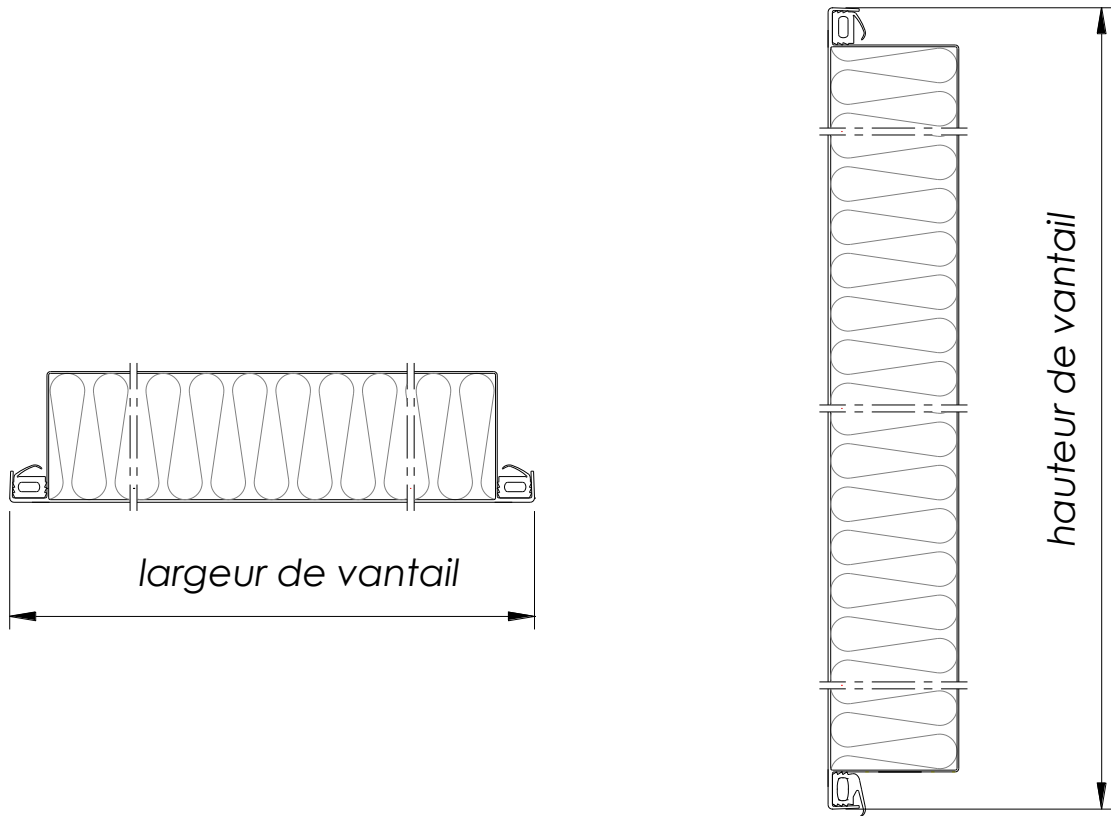


Figure 4b

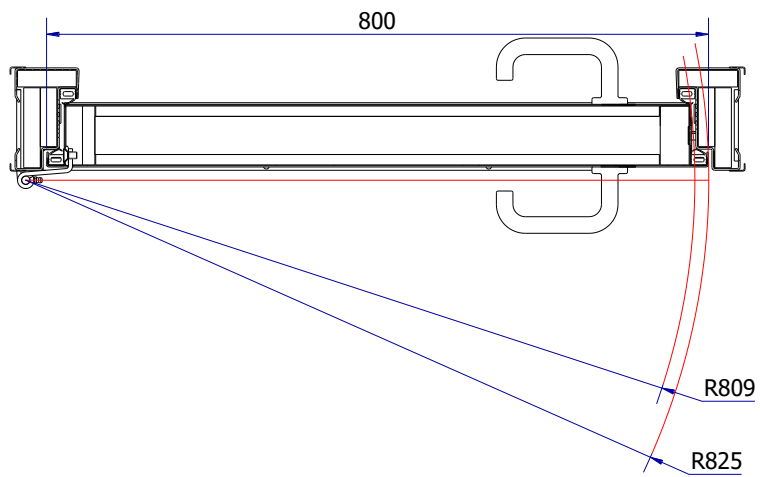


Figure 5a

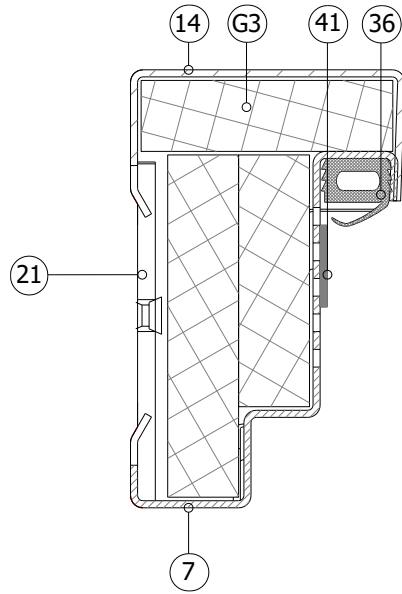


Figure 5b

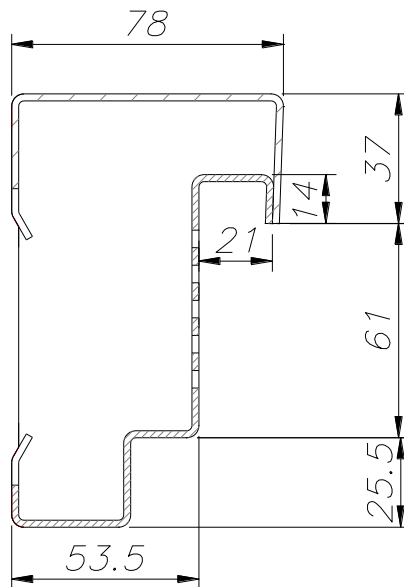


Figure 6a

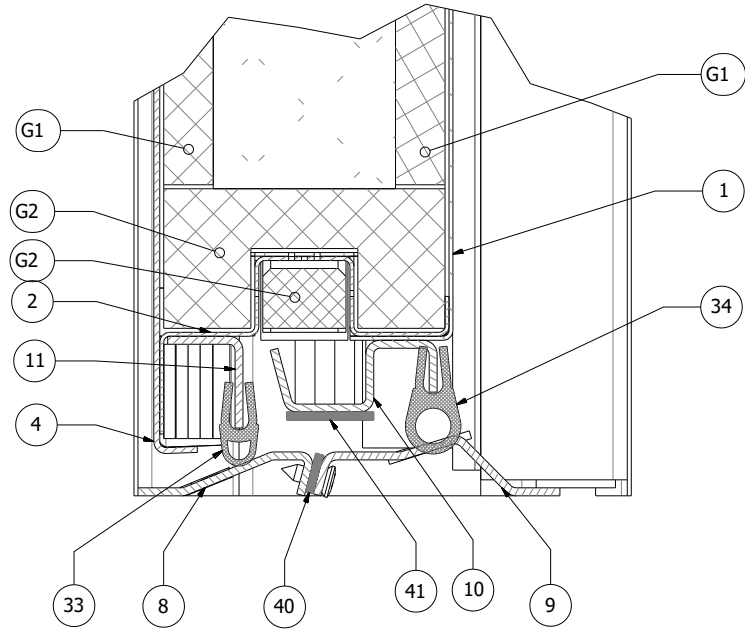


Figure 6b

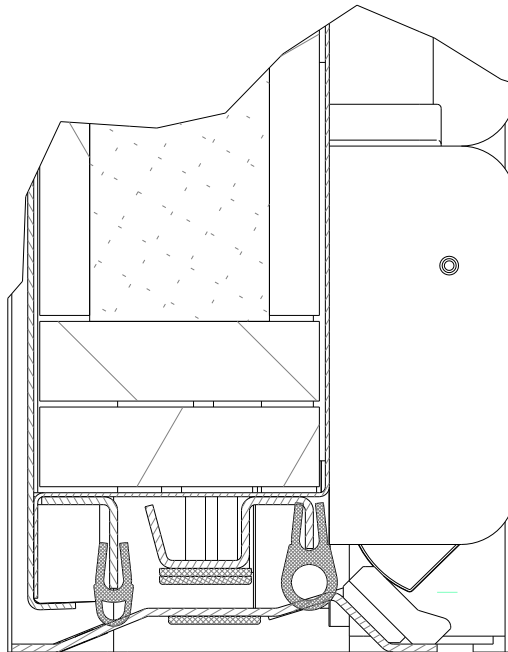


Figure 6c

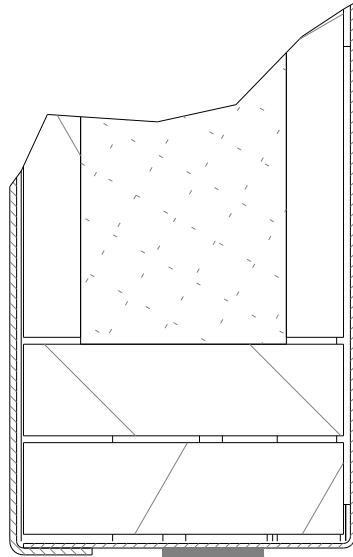
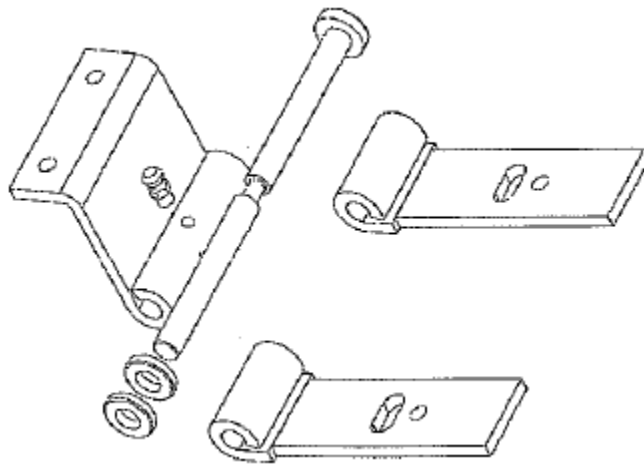


Figure 7a



Partie vantail

Tige

Partie dormant

Figure 8a

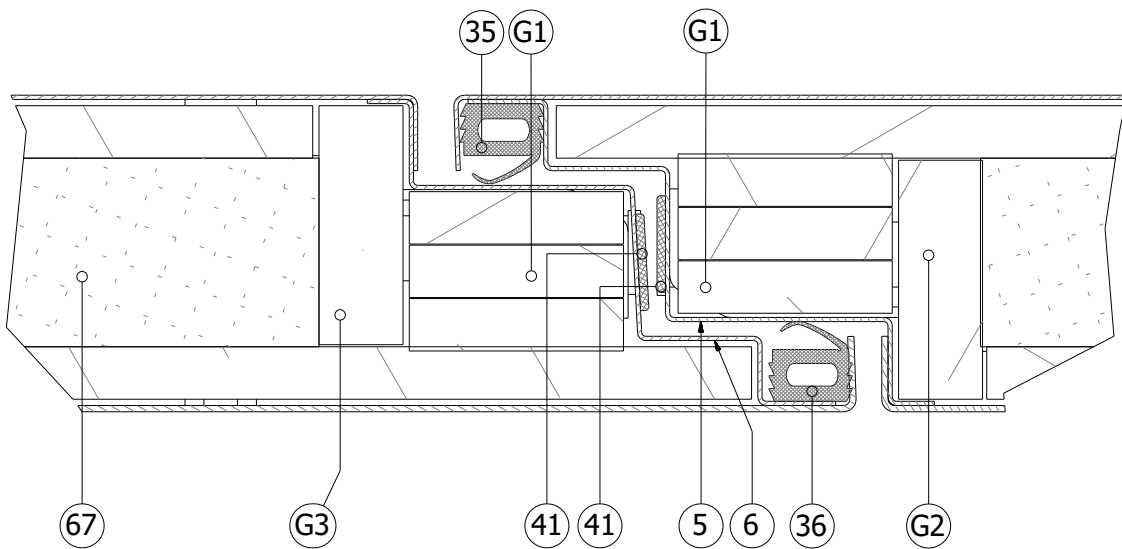


Figure 8b

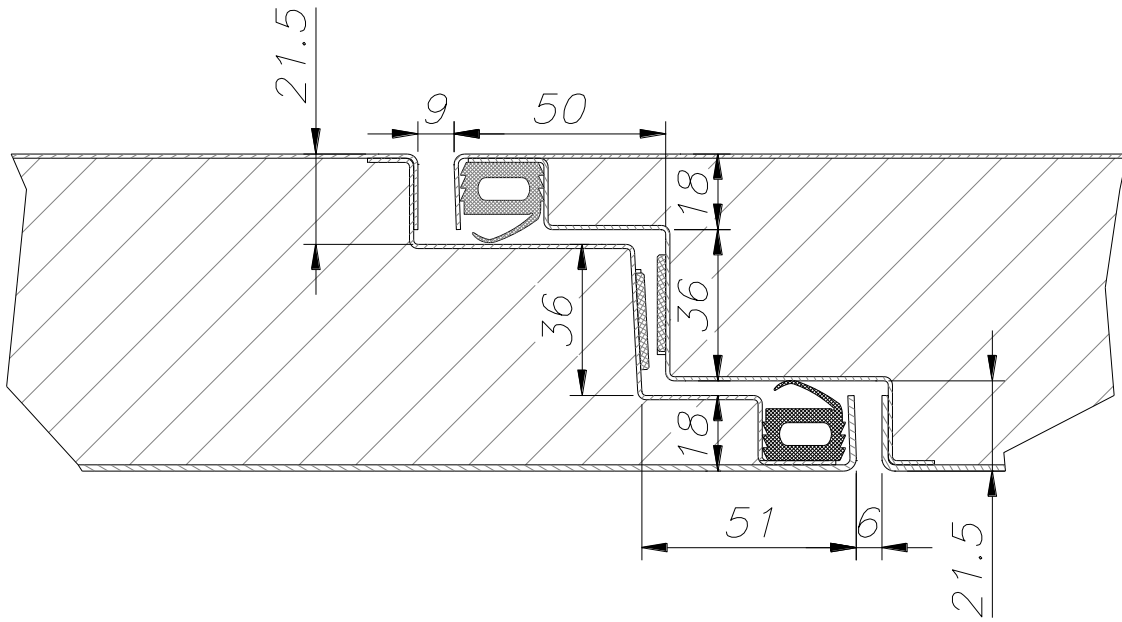


Figure 9a

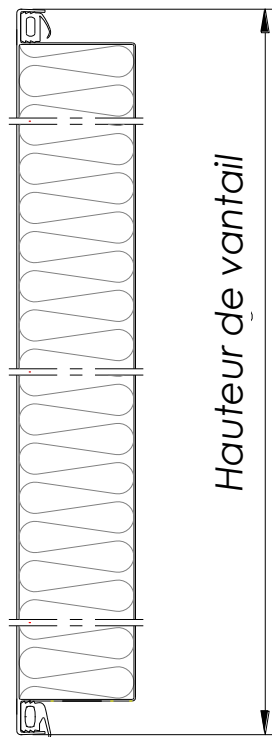
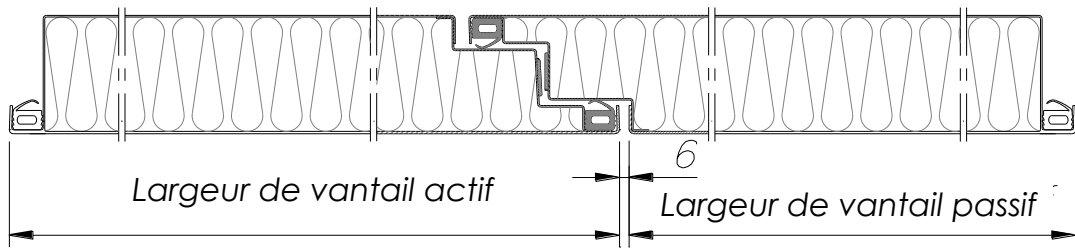


Figure 9b

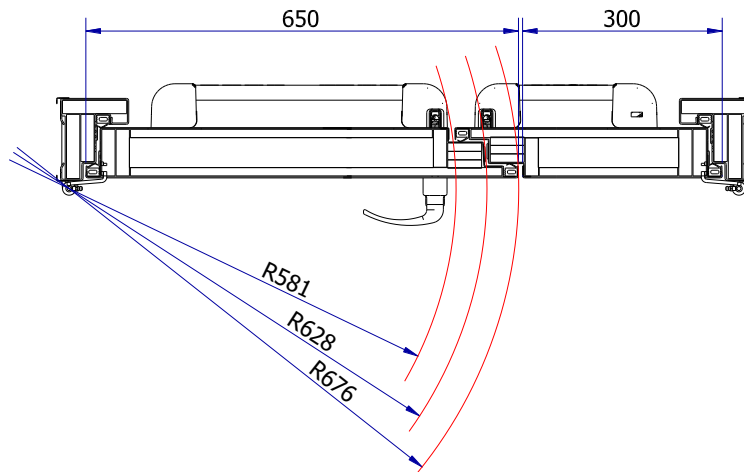


Figure 10a

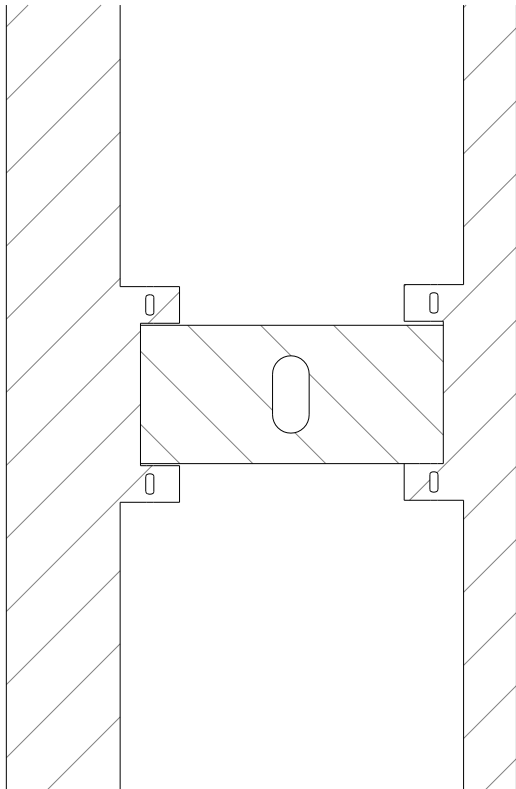


Figure 10b

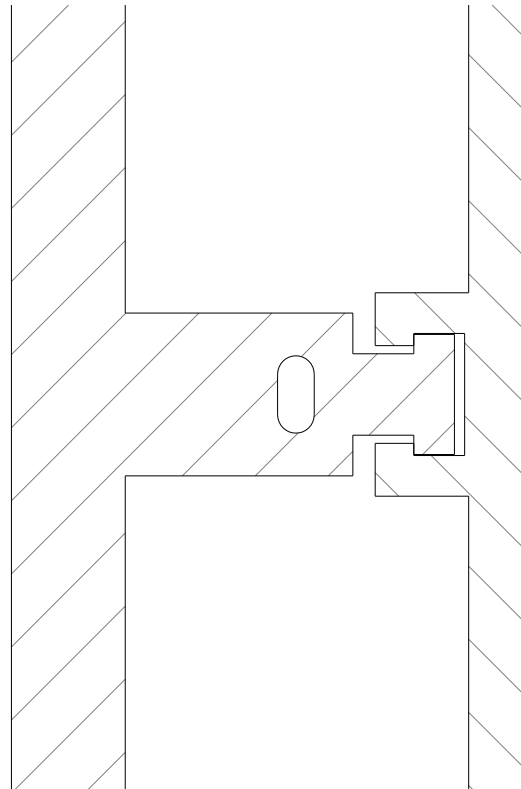
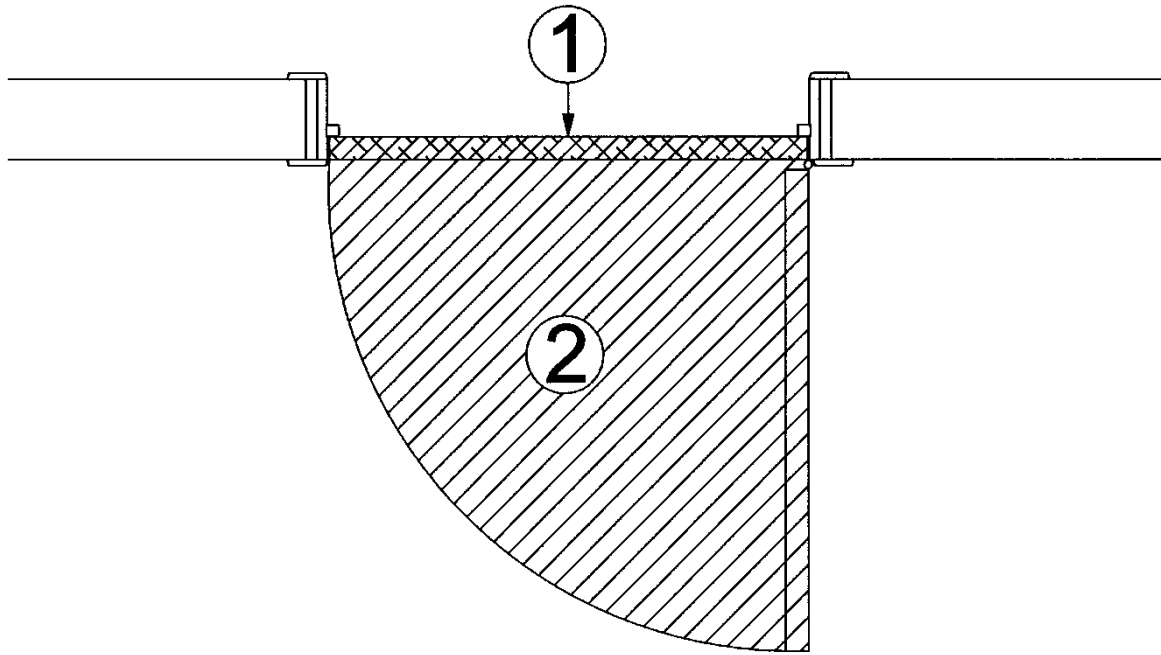


Figure 11



9 Conditions

- A.** Le présent Agrément Technique se rapporte exclusivement au produit mentionné dans l'en-tête de cet Agrément Technique.
- B.** Seuls le Titulaire d'Agrément et, le cas échéant, le Distributeur, peuvent revendiquer l'application de l'Agrément Technique.
- C.** Le Titulaire d'Agrément et, le cas échéant, le Distributeur ne peuvent pas utiliser le nom et le logo de l'UBAtc, la marque ATG, l'Agrément Technique ou le numéro d'agrément pour des évaluations de produit non conformes à l'Agrément Technique ou pour un produit, kit ou système et concernant ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'Agrément Technique.
- D.** Des informations mises à disposition de quelque manière que ce soit d'utilisateurs (potentiels) du produit traité dans l'Agrément Technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) par le Titulaire d'Agrément, le Distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'Agrément Technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'Agrément Technique.
- E.** Le Titulaire d'Agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement à l'UBAtc, à l'Opérateur d'Agrément et à l'Opérateur de Certification toutes éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement. En fonction des informations communiquées, l'UBAtc, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'Agrément Technique.
- F.** L'Agrément Technique a été élaboré sur la base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'Agrément Technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G.** Les références à l'Agrément Technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 2855) et du délai de validité.
- H.** L'UBAtc, l'Opérateur d'Agrément et l'Opérateur de Certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du Titulaire d'Agrément ou du Distributeur, des dispositions de l'article 9.



L'UBAtc asbl est un Organisme d'Agrément membre de l'Union européenne pour l'Agrément Technique dans la construction (UEAtc, voir www.ueatc.eu) notifié par le SPF Économie dans le cadre du règlement (UE) n° 305/2011 et membre de l'Organisation européenne pour l'Agrément Technique (EOTA, voir www.eota.eu). Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC (www.belac.be).



Cet agrément technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'opérateur d'agrément ANPI, et sur la base de l'avis favorable du Groupe spécialisé « PROTECTION PASSIVE CONTRE L'INCENDIE », accordé le vendredi 7 décembre 2018.

Par ailleurs, l'Opérateur de Certification, l'ANPI, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le Titulaire d'Agrément.

Date de cette édition : 2 mai 2019.

Cet ATG remplace l'ATG 15/2855, valable du 20/10/2015 au 19/10/2018.

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément

Peter Wouters, directeur

Benny De Blaere, directeur

Pour l'opérateur d'agrément et de certification

Alain Verhøyen,
directeur général

Bart Sette, directeur

L'Agrément Technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet Agrément Technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'Opérateur de Certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'Agrément Technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les Agréments Techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc (www.ubatc.be).

La version la plus récente de l'Agrément Technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.



Beigische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw

Union belge pour l'Agrément technique de la construction

atg ATG 2855 **UBAtc**
BUTgb