



# CERTIFICAAT

**BA-1052-3192** - versie 1



Wij certificeren dat de firma

**Alca Securitydoors BV**  
Staatsbaan 35  
3210 Lubbeek  
België

ertoe gemachtigd is gebruik te maken van het merk van overeenkomstigheid **BENOR-ATG** op de

**Brandwerende enkele stalen draaideuren EI1 30**

van het type

**Titanium EI1 30**

Door het aanbrengen van dit merk op een deurelement, verzekert de firma dat dit element vervaardigd werd overeenkomstig de beschrijving in de technische goedkeuring ATG met certificatie **ATG 3192** met brandwerendheid **30 EI1** volgens de norm EN 1634-1:2014.

Dit certificaat werd afgeleverd onder de door ANPI bepaalde voorwaarden en blijft geldig zolang de testmethoden en/of de toezichtsaudits vermeld in de reglementen die toegepast werden om de prestatie van de verklaarde kenmerken vast te leggen niet veranderen en het product of de productieomstandigheden niet fundamenteel worden gewijzigd.

Voor ANPI vzw

Brussel, 06 mei 2021

  
Marie Majerus  
Certification Manager

---

asbl **ANPI** vzw - Association Nationale pour la Protection contre l'Incendie et l'Intrusion  
Parc scientifique Fleming - Granbonpré 1 B-1348 Louvain-La-Neuve

[cert@anpi.be](mailto:cert@anpi.be) [www.anpi.be](http://www.anpi.be)

Dit certificaat enkel in zijn geheel en zonder enige wijziging gereproduceerd worden.



# CERTIFICAT

**BA-1052-3192** - version 1



Nous certifions que la firme

**Alca Securitydoors BV**  
Staatsbaan 35  
3210 Lubbeek  
Belgique

est autorisée à faire usage de la marque de conformité **BENOR-ATG** sur les

**Portes battantes simples en acier résistant au feu EI1 30**

du type


**Titanium EI1 30**

Par l'application de cette marque sur un élément de porte, la firme atteste que l'élément est réalisé selon la description de l'agrément technique ATG avec certification **ATG 3192** avec une résistance au feu **30 EI1** selon la norme EN 1634-1:2014.

Ce certificat est délivré aux conditions définies par ANPI et reste valable aussi longtemps que les méthodes d'essai et/ou les audits de surveillance repris dans les règlements, utilisés pour évaluer les performances des caractéristiques déclarées, ne changent pas et pour autant que ni le produit, ni les conditions de fabrication ne soient modifiés de manière significative.

Pour ANPI asbl,

Bruxelles, le 06 mai 2021

  
Marie Majerus  
Certification Manager

---

asbl **ANPI** vzw - Association Nationale pour la Protection contre l'Incendie et l'Intrusion

Parc scientifique Fleming - Granbonpré 1 B-1348 Louvain-La-Neuve

[cert@anpi.be](mailto:cert@anpi.be) [www.anpi.be](http://www.anpi.be)

Ce certificat ne peut être reproduit que dans son intégralité et sans aucune modification.

**BUtgb** vzw - **UBAtc** asbl



PASSIEVE BRANDBESCHERMING

BRANDWERENDE ENKELE STALEN DRAAIDEUREN

**TITANUM EI<sub>1</sub> 30**

Geldig van 15/03/2024 tot 14/03/2029

**Goedkeuringshouder:**

ALCA SECURITYDOORS BV

Staatsbaan 35

3210 Lubbeek

Tel.: +32 (0)471/58.12.51

E-mail: [info@alcasecuritydoors.be](mailto:info@alcasecuritydoors.be)

Website: [www.alcasecuritydoors.be](http://www.alcasecuritydoors.be)



Een technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een door de BUtgb aangeduide competente, onafhankelijke en onpartijdige goedkeuringsoperator van een bouwproduct voor een welbepaalde toepassing.

De technische goedkeuring legt de resultaten van het goedkeuringsonderzoek vast. Dit onderzoek bestaat uit:

- de identificatie van de relevante eigenschappen van het product in functie van de beoogde toepassing en de plaatsings- of verwerkingswijze ervan,
- het ontwerp van het product,
- de betrouwbaarheid van de productie.

De technische goedkeuring heeft een hoog betrouwbaarheidsniveau door de statistische interpretatie van de controleresultaten, de periodieke opvolging, de aanpassing aan de stand van zaken en techniek en de kwaliteitsbewaking van de goedkeuringshouder.

Het behouden van de technische goedkeuring vereist dat de goedkeuringshouder te allen tijde kan bewijzen dat hij het nodige doet opdat de gebruiksgeschiktheid van het product aangetoond blijft. De opvolging van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring is daarbij essentieel. Deze opvolging wordt door de BUtgb toevertrouwd aan een competente, onafhankelijke en onpartijdige certificatieoperator.

De technische goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming van het product met de technische goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en/of architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitgevoerde werken met de bepalingen van het bestek.

De technische goedkeuring behandelt, met uitzondering van specifiek opgenomen bepalingen, niet de veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen. Bijgevolg is de BUtgb niet verantwoordelijk voor enige schade die zou worden veroorzaakt door het niet naleven door de Goedkeuringshouder of de aannemer(s) en/of de architect van de bepalingen m.b.t. veiligheid op de bouwplaats, gezondheidsaspecten en duurzaam gebruik van grondstoffen.

## Goedkeurings- en certificatieoperatoren



### Instituut voor Brandveiligheid vzw

Kantoren Gent:

Ottergemsesteenweg-Zuid 711

9000 Gent

infoNL@isibfire.be

www.isibfire.be

Kantoren Luik:

Rue Belvaux 87

4030 Liège

infoFR@isibfire.be

www.isibfire.be



### ANPI vzw - Divisie Certificatie

Hoofdzetel & Kantoren:

Parc scientifique Fleming

Granbonpré 1

1348 Louvain-la-Neuve

cert@anpi.be

www.anpi.be



## VOORWOORD

Dit document betreft een uitbreiding van de goedkeuringstekst ATG 3192, geldig van 25/09/2020 tot 24/09/2025. De wijzigingen t.o.v. voorgaande versie worden hieronder opgesomd:

Aanpassingen t.o.v. de voorgaande versie
<ul style="list-style-type: none"><li>- Actualisatie</li><li>- Uitbreiding inbraakwerendheid</li></ul>

In overeenstemming met § 5.1 van bijlage 1 van het K.B. van 7 juli 1994 tot vaststelling van de basisnormen voor de preventie van brand en ontploffing waaraan de gebouwen moeten voldoen en de wijzigingen eraan worden met "deuren" bouwelementen bedoeld die in een wandopening geplaatst worden, bestemd om doorgang mogelijk te maken en te verhinderen. Een deur is samengesteld uit één of meer beweegbare delen (deurvleugels), een vast gedeelte (deuromlijsting met of zonder boven- en/of zijpanelen), ophangings-, sluitings- en werkingsonderdelen en de verbinding met de wand.

De **weerstand tegen brand van de deuren** wordt bepaald op basis van resultaten van proeven verricht volgens de norm NBN EN 1634-1. De toekenning van het BENOR-merk is gebaseerd op het geheel van de proefverslagen samen met de mogelijke interpolaties en extrapolaties volgens NBN EN 15269-1 en NBN EN 15269-2 en niet alleen op basis van elk proefverslag afzonderlijk.

De aanwezigheid van het **BENOR/ATG-merk** op een deur bevestigt dat de in de hierna volgende beschrijving opgenomen elementen, indien beproefd volgens NBN 713.020 en/of NBN EN 1634-1, de op het BENOR/ATG-label aangeduide **brandwerendheid** zullen vertonen in de volgende voorwaarden:

- naleving van de procedure in uitvoering van het Algemeen Reglement en van het Bijzonder Gebruiks- en Controlereglement van het BENOR/ATG-merk in de sector passieve brandbescherming;
- naleving van de bij de deur geleverde plaatsingsvoorschriften, opgenomen in § 5 van onderhavige goedkeuring.

De duurzaamheid, de gebruiksgeschiktheid en de veiligheid van de deuren worden onderzocht op basis van resultaten van proeven verricht overeenkomstig de Eengemaakte Technische Specificaties STS 53.1 "Deuren" (uitgave 2006).

De technische goedkeuring wordt afgeleverd door de vzw BUTgb. De **machtiging tot gebruik van het BENOR/ATG-merk** wordt verleend door ANPI en is afhankelijk van de uitvoering in de fabriek van een doorlopende fabricatiecontrole en van periodieke externe controles uitgevoerd door een afgevaardigde van de door ANPI aangeduide inspectie-instelling op de in de fabriek vervaardigde elementen.

Teneinde voldoende zekerheid te hebben omtrent een correcte plaatsing van de brandwerende deur, is het aan te bevelen de deuren te laten plaatsen door plaatsers gecertificeerd door een hiertoe geaccrediteerd organisme, zoals ISIB. Dergelijke certificatie wordt afgeleverd op basis van een opleiding en een praktische proef, waarin het correct lezen en toepassen van de plaatsingsvoorschriften geëvalueerd worden.



Door het aanbrengen van het ISIB-label, d.i. een transparant label met vermelding van het certificatenummer van de plaatser en met onderstaande vorm (diameter: 22 mm), bovenop het BENOR/ATG-label en door het afleveren van een plaatsingsattest, verzekert de gecertificeerde plaatser dat de plaatsing van het deurgeheel overeenkomstig § 5 van deze goedkeuring uitgevoerd werd en neemt deze laatste hiervoor ook de verantwoordelijkheid.

Door het aanbrengen van dit label onderwerpt de gecertificeerde plaatser zich aan een periodieke controle uitgevoerd door het certificatie-organisme.

### Bijkomende prestaties vermeld op vraag van de fabrikant


Onderhavige goedkeuring met certificaat houdt enkel de goedkeuring en certificatie in met betrekking tot de brandweerstand en de mechanische prestaties, vermeld in § 6 van deze goedkeuring.

Een deel van de deuren uit het toepassingsdomein beschreven in deze goedkeuring beschikt over bijkomende prestaties, namelijk inbraakwerendheid, geluidsreductie-index en thermische doorlaatbaarheid. Op het ogenblik van de aflevering van deze goedkeuring werden deze bijkomende prestaties aangetoond door de documenten vermeld in § 7 van deze goedkeuring.

Deze bijkomende prestaties werden niet door het BENOR/ATG-bureau "Brandwerende deuren" gecontroleerd en dienen door de fabrikant te worden aangetoond.

Technische goedkeuringen worden regelmatig geactualiseerd. Het wordt aanbevolen steeds gebruik te maken van de versie die op de BUtgb-website ([www.butgb-ubatc.be](http://www.butgb-ubatc.be)) gepubliceerd werd.

De meest recente versie van de technische goedkeuring kan geraadpleegd worden door de QR-code op de voorpagina te scannen.

 De intellectuele eigendomsrechten betreffende de technische goedkeuring, waaronder de auteursrechten, behoren exclusief toe aan de BUtgb.



## NORMEN EN ANDERE REFERENTIES

AGCR-RGAC	2022-06-30	BUTgb Algemeen Goedkeurings- en Certificatiereglement
	2022	Specifiek technisch reglement van het merk BENOR en de technische goedkeuring ATG voor de certificering van brandwerende deuren en vensters
STS 53.1	2006	Deuren
NBN 713.020	1994	Beveiliging tegen brand - Gedrag bij brand bij bouwmaterialen en bouwelementen - Weerstand tegen brand van bouwelementen
NBN EN 1634-1+A1	2018	Bepaling van de brandwerendheid en rookwerendheid van deuren, luiken, te openen ramen en hang- en sluitwerk - Deel 1: Brandwerendheidsproef van deuren, luiken en te openen ramen
NBN EN 1627	2021	Deuren, ramen, vliesgevels, traliehekken en luiken - Inbraakwerendheid - Eisen en classificatie
NBN EN 12567-2	2010	Thermische eigenschappen van ramen en deuren - Bepaling van de warmtegeleiding met de warmtekastmethode - Deel 1: Complete ramen en deuren
NBN EN 13501-2	2023	Brandclassificatie van bouwproducten en bouwdelen - Deel 2: Classificatie op grond van resultaten van brandwerendheidsproeven, behalve voor ventilatiesystemen

# 1 Voorwerp

## 1.1 Toepassingsdomein

Brandwerende enkele metalen draaideuren **TITANUM EI<sub>1</sub> 30**

- met een brandwerendheid van 30 minuten (EI<sub>1</sub> 30), bepaald op basis van onderstaande beproevingsverslagen:

### Nummers van de beproevingsverslagen:

GTC – Fire Research Centre

Enkele deuren:	Dubbele deuren:
59-14.2019.4, 59-22.2022.4, 59-3.2023.4, 59-13.2023.4	-

- behorend tot volgende categorie:
  - enkele stalen deuren met stalen omlijsting
- waarvan de prestaties volgens STS 53.1 werden bepaald op basis van onderstaande beproevingsverslagen:

### Nummers van de beproevingsverslagen

GTC – Fire Research Centre

59-5.2019.15

Instytut Techniki Budowlanej

LZE0003250/19/Z00NZE/EN

KTU Institute of Architecture and Construction – Laboratory of

Building Physics

153 SF/19 SD

Deze deuren worden geplaatst in muren uit beton, metselwerk of cellenbeton met een minimale dikte van 90 mm, een min. volumemassa van 650 kg/m<sup>3</sup> en een voldoende mechanische stabiliteit of in scheidingswanden (§ 3.3.1), beschreven in deze goedkeuring.

Wanneer deuren in serie geplaatst worden, dienen zij onderling gescheiden te zijn door een penant die tenminste dezelfde eigenschappen inzake brandwerendheid en mechanische stabiliteit heeft als de wand waarin ze geplaatst zijn.

De muuropeningen moeten voldoen aan de voorschriften van § 5.1 om de deuren te kunnen plaatsen volgens de voorwaarden opgelegd in § 5.

De vloerbekleding in de muuropeningen is hard en vlak zoals tegels, parket, beton of linoleum.

## 1.2 Merking en controle

Deze deuren maken het voorwerp uit van de geïntegreerde procedure BENOR/ATG, waardoor de fabrikant de machtiging tot gebruik van het hieronder voorgestelde BENOR/ATG-merk bekomt.

Het BENOR/ATG-merk heeft de vorm van een dun zelfklevend plaatje (diameter: 22 mm) volgens onderstaand model:



De labels zijn genummerd en worden uitsluitend door ANPI aan de fabrikant geleverd.

Het merk wordt tijdens de productie door de fabrikant aangebracht op de bovenste helft van de smalle zijde langs de paumellezijde van de deurvleugel.

De omlijsting dient niet van een merk te worden voorzien.

Enkel door het aanbrengen van het BENOR/ATG-merk op een deurelement, verzekert de fabrikant dat dit element werd vervaardigd overeenkomstig de beschrijving van het bouwelement in de onderhavige goedkeuring, d.w.z.:

Element	Conform paragraaf
Materialen	2
Deurvleugel	
beschrijving	3.1.1
afmetingen	3.1.1.7
Omlijsting	3.1.2
Hang- en sluitwerk <sup>(1)</sup>	3.1.3
Toebehoren <sup>(2)</sup>	3.1.3.3

<sup>(1)</sup>: Indien van toepassing

<sup>(2)</sup>: Indien deze op het leveringsdocument vermeld zijn

## 1.3 Levering en controle op de bouwplaats

Elke levering van BENOR/ATG-deuren moet vergezeld zijn van een exemplaar van onderhavige goedkeuring, teneinde de opleveringscontroles na plaatsing toe te laten.

Deze controles op de bouwplaats omvatten:

1. de controle van de aanwezigheid van het BENOR/ATG-merk op de deurvleugel,
2. de controle van de overeenkomstigheid van de elementen beschreven in onderstaande tabel,
3. de controle van de overeenkomstigheid van de plaatsing met de beschrijving van deze goedkeuring.



De controles vermeld in punten 2 en 3 omvatten in het bijzonder:

Element	Te controleren volgens paragraaf
Plaatsingsmaterialen	2
Afmetingen	3.1.1.7
Toebehoren <sup>(3)</sup>	3.1.3.3
Plaatsing	5

<sup>(3)</sup>: Indien deze niet op het leveringsdocument vermeld zijn

## 1.4 Bemerkingen met betrekking tot bestekvoorschriften

De brandwerende deuren beschikken over bijzondere eigenschappen die hen toelaten om in gesloten toestand de brandwerende eigenschappen van de muur waarin zij geplaatst zijn te vervolledigen.

Deze bijzondere prestaties kunnen in het algemeen enkel bekomen worden door een specifieke constructie van de deur en hangen af van de zorg waarmee de plaatsing van het ganse deurelement gebeurt, zie § 1.3.

Hieruit volgt dat de elementen van de deur (deurvleugel, omlijsting, hang- en sluitwerk, afmetingen, eventuele toebehoren, enz.) gekozen moeten worden binnen de beperkingen van onderhavige goedkeuring, zie § 1.3.

## 2 Materialen <sup>(4)</sup>

De commerciële naam en de karakteristieken van elk der samenstellende materialen zijn gekend door het BENOR/ATG bureau. Ze worden steekproefsgewijze geverifieerd door een afgevaardigde van de door ANPI aangeduide inspectie-instelling.

### 2.1 Deurvleugel

- Geplooide staalplaat (dikte: 0,8 mm, 1,5 mm en 2 mm)
- MDF plaat (dikte: 10 mm; volumemassa: 780 kg/m<sup>3</sup>)
- Minerale wol (type: Paroc Extra; dikte: 50 mm)
- Dempingprofiel (type: P; fabrikant: Trelleborg AB)
- Schuimvormend product (sectie: 2 mm x 10 mm; fabrikant: Marvon)
- Automatische valdorpel (type: Planet Art 71110)

### 2.2 Omlijsting

- Geplooide staalplaat (dikte: 1,5 mm)
- Gipsstroken (dikte: 9,5 mm; type: Norgips)
- Minerale wol (type: Paroc Extra)
- Dempingprofiel (type: D; fabrikant: Trelleborg AB)
- Brandvertragend PU schuim (type: Penosil Premium FireRated Foam B1)

### 2.3 Hang- en sluitwerk en toebehoren

- Paumelles: zie § 3.1.3.1
- Krukken en sloten: zie § 3.1.3.2
- Toebehoren: zie § 3.1.3.3

### 2.4 Scheidingswand

Zie § 3.3.1.

<sup>(4)</sup>: De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen bij werfcontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Dikte metaal	± 0,1 mm
Dikte schuimvormend product	± 0,2 mm
Breedte schuimvormend product	± 1,0 mm
Dikte MDF paneel	± 1,0 mm

De toegelaten afwijkingen op de vermelde karakteristieken van de materialen tijdens de productiecontroles zijn weergegeven in onderstaande tabel:

Materiaalkarakteristiek	Toegestane afwijking
Dikte metaal (mm)	± 0,1 mm
Dikte schuimvormend product (mm)	± 0,2 mm
Breedte schuimvormend product (mm)	± 1,0 mm
Sectie afdichtingsprofiel (mm x mm)	± 1,0 mm
Dikte MDF paneel (mm)	± 1,0 mm
Volumemassa MDF paneel (kg/m <sup>3</sup> )	± 10 %
Dikte gipsplaat (mm)	± 1,0 mm
Volumemassa gipsplaat (kg/m <sup>3</sup> )	± 10 %
Dikte rotswol (mm)	± 2,0 mm
Volumemassa rotswol (kg/m <sup>3</sup> )	± 10 %

## 3 Elementen <sup>(4)</sup>

### 3.1 Enkele draaideur

#### 3.1.1 Deurvleugel

De deurvleugel bestaat uit:

##### 3.1.1.1 Zelfdragende structuur en bekleding (figuren 1 en 2)

###### 3.1.1.1.1 Type Titanium

De deurvleugel bestaat uit een zelfdragende binnendoos gevormd uit een stalen basisplaat (dikte: 1,5 mm), aan de omtrek voorzien van G-profielen uit geplooid staalplaat (sectie: 20 mm x 45 mm x 20 mm x 10 mm x 1,5 mm) die de smalle kanten van de deurvleugel vormen.

De binnendoos is voorzien van  $\Omega$ -vormige verstevigingsprofielen uit geplooid staalplaat (dikte: 0,8 mm), gelast aan de binnenzijde van de doos. Deze verstevigingsprofielen zijn aan de binnenzijde gevuld met minerale wol (zie § 3.1.1.2). Het verticale verstevigingsprofiel (sectie: 20 mm x 45 mm x 130 mm x 45 mm x 20 mm x 0,8 mm), geplaatst op 210 mm van de smalle rand aan slotzijde, loopt over de volledige hoogte van de deurvleugel. De 3 horizontale verstevigingsprofielen (sectie: 20 mm x 45 mm x 60 mm x 45 mm x 20 mm x 0,8 mm) worden ter hoogte van de paumelles geplaatst en bevinden zich tussen de verticale smalle rand aan paumellezijde en het verticale verstevigingsprofiel.

Tussen het verticale verstevigingsprofiel en de verticale smalle rand aan slotzijde worden 4 geleidingen uit geplooid staalplaat (sectie: 43,5 mm x 19 mm x 1,5 mm) gelast. Deze geleidingen zijn voorzien van een boring waardoor de bedieningsstangen ( $\varnothing$  10 mm x 1 mm) voor het slot worden geplaatst.

De G-profielen worden aan de binnenzijde voorzien van verstevigingsplaatjes (dikte: 3 mm) voor de bevestiging van de slotkasten.

De G-profielen worden aan het andere dagvlak voorzien van een rand uit staalplaat (sectie: 50 mm x 2 mm), die de opdek vormt. Deze rand wordt op het G-profiel gelast.

De bovenhoek van de paumellezijde wordt voorzien van een verstevigingsplaat (afmetingen: 290 mm x 40 mm x 3 mm) voor de plaatsing van een deursluiters.

Het G-profiel langs de onderzijde van de deurvleugel is voorzien van een uitsparing voor de plaatsing van een automatische valdorpel (type: Planet Art 71110). Deze valdorpel wordt met klinknagels bevestigd.

Op beide dagvlakken wordt een MDF paneel (dikte: 10 mm) aangebracht door middel van schroeven.

Ter plaatse van de opdek wordt een dempingprofiel (type: P; fabrikant: Trelleborg AB) aangebracht.

##### 3.1.1.1.2 Type Titanium RC4

De deurvleugel bestaat uit een zelfdragende binnendoos gevormd uit een stalen basisplaat (dikte: 1,5 mm), aan de omtrek voorzien van G-profielen uit geplooid staalplaat (sectie: 20 mm x 45 mm x 20 mm x 10 mm x 1,5 mm) die de smalle kanten van de deurvleugel vormen.

De binnendoos is voorzien van  $\Omega$ -vormige verstevigingsprofielen uit geplooid staalplaat (dikte: 0,8 mm), gelast aan de binnenzijde van de doos. Deze verstevigingsprofielen zijn aan de binnenzijde gevuld met minerale wol (zie § 3.1.1.2). Het eerste verticale verstevigingsprofiel over de volledige hoogte van de deurvleugel (sectie: 20 mm x 45 mm x 130 mm x 45 mm x 20 mm x 0,8 mm) wordt op 210 mm van de smalle rand aan de slotzijde geplaatst. Het tweede verticale verstevigingsprofiel over de volledige hoogte van de deurvleugel (sectie: 20 mm x 45 mm x 130 mm x 45 mm x 20 mm x 0,8 mm) wordt in het midden tussen het eerste verticale verstevigingsprofiel en de smalle rand aan de paumellezijde van de deurvleugel geplaatst. Ter hoogte van de paumelles worden horizontale verstevigingsprofielen (sectie: 20 mm x 45 mm x 60 mm x 45 mm x 20 mm x 0,8 mm) tussen de verticale smalle rand van de deurvleugel aan de paumellezijde en het tweede verticale verstevigingsprofiel en tussen de verstevigingsprofielen onderling geplaatst.

Tussen het eerste verticale verstevigingsprofiel en de verticale smalle rand aan de slotzijde worden 4 geleidingen uit geplooid staalplaat (sectie: 43,5 mm x 19 mm x 1,5 mm) gelast. Deze geleidingen zijn voorzien van een boring waardoor de bedieningsstangen ( $\varnothing$  10 mm x 1 mm) voor het slot worden geplaatst.

De G-profielen worden aan de binnenzijde voorzien van verstevigingsplaatjes (dikte: 3 mm) voor de bevestiging van de slotkasten.

De G-profielen worden aan het andere dagvlak voorzien van een rand uit staalplaat (sectie: 50 mm x 2 mm), die de opdek vormt. Deze rand wordt op het G-profiel gelast.

De bovenhoek van de paumellezijde wordt voorzien van een verstevigingsplaat (afmetingen: 290 mm x 40 mm x 3 mm) voor de plaatsing van een deursluiters.

Het G-profiel langs de onderzijde van de deurvleugel is voorzien van een uitsparing voor de plaatsing van een automatische valdorpel (type: Planet Art 71110). Deze valdorpel wordt met klinknagels bevestigd.

Op beide dagvlakken wordt een MDF paneel (dikte: 10 mm) aangebracht door middel van schroeven.

Ter plaatse van de opdek wordt een dempingprofiel (type: P; fabrikant: Trelleborg AB) aangebracht.

### 3.1.1.2 Een kern

De deurvleugel wordt binnenin voorzien van isolatiepanelen uit minerale wol van het type Paroc extra (dikte: 50 mm).

### 3.1.1.3 Schuimvormend product

De smalle kanten van de bovenzijde en beide verticale zijden van deurvleugel worden voorzien van twee stroken schuimvormend product (sectie: 2 mm x 10 mm), zie figuren 1 t.e.m. 4.

### 3.1.1.4 Afwerking

De smalle kanten van de deurvleugel worden tijdens de productie gepoederlakt in een RAL kleur naar keuze.

De zichtbare zijden van de MDF panelen van de deurvleugel(s) kunnen volgende afwerkingen krijgen:

- een verflaag, beits of vernis;
- een houtfijnere laag, houtsoort naar keuze, met een max. dikte van 3 mm;
- één van onderstaande bekledingen met een max. dikte van 2 mm:
  - een HPL of CPL bekleding
  - een PVC bekleding
  - een lederen bekleding
  - een textielbekleding

De dagvlakken kunnen desgevallend worden voorzien van houten of MDF opbouw sierelementen, bevestigd door middel van lijm of boorschroeven voor zover deze niet in contact komen met de aanslag van de omlijsting.

### 3.1.1.5 Beglazing

Niet van toepassing

### 3.1.1.6 Brandwerend rooster

Niet van toepassing

### 3.1.1.7 Afmetingen

De afmetingen van de deurvleugel met opdek dienen zich binnen de uiterste waarden weergegeven in onderstaande tabel te bevinden.

De opgegeven dikte is deze gemeten zonder afwerking en/of sierlijsten.

## Afmetingen met opdek

Titanium		
	Minimum	Maximum
Hoogte	1594 mm	2125 mm
Breedte	530 mm	1060 mm
Dikte	70 mm	
Titanium RC4		
	Minimum	Maximum
Hoogte	1744 mm	2674 mm
Breedte	530 mm	1219 mm
Oppervlakte	-	2,96 m <sup>2</sup>
Dikte	70 mm	

Voor elke deurvleugel is de verhouding hoogte/breedte groter dan of gelijk aan 1.

## 3.1.2 Omlijsting

De omlijstingen kunnen zowel driezijdig (verticale zijden en bovenzijde) als vierzijdig (rondom de deurvleugel) worden uitgevoerd, tenzij door reglementaire bepalingen verboden.

Indien een vierzijdige omlijsting wordt toegepast, worden de onderregel van de omlijsting en de deurvleugel identiek uitgevoerd aan de bovenregels ervan.

### 3.1.2.1 Stalen omlijsting (figuren 1, 2 en 3)

De stalen omlijsting (diepte: 96 mm; breedte afdeklijst: 50 mm) bestaat uit twee stijlen en een dwarsregel uit geplooid staalplaat (sectie: 16 mm x 50 mm x 16 mm x 25 mm x 59 mm x 15 mm x 21 mm x 40 mm x 10 mm x 1,5 mm), zodat een dubbele aanslag wordt bekomen. Beide stijlen en de dwarsregel worden onderling aan elkaar gelast.

De achterzijde van de omlijsting is voorzien van gelaste verstevigingsplaten. In elke stijl zijn vier van de verstevigingsplaten voorzien van regelbouten. De omlijsting wordt gepositioneerd door middel van deze regelbouten en aan de muur bevestigd met schroeven doorheen de regelbouten. De openingen in de omlijsting voor de bevestigingen worden afgewerkt met kunststof afdekkapjes.

Ter plaatse van de dievenklauwen en de schoten van het slot zijn metalen bakjes in de omlijsting gelast (figuur 2).

De drie paumellen worden aan de omlijsting gelast.

De binnenzijde van de omlijsting is fabrieksmatig voorzien gipsstroken (dikte: 9,5 mm; type: Norgips) en minerale wol (type: Paroc Extra), zie figuren 1 en 2.

Ter plaatse van de aanslag wordt een dempingprofiel (type: D; fabrikant: Trelleborg AB) aangebracht.

De speling (min. 10 mm; max. 20 mm) tussen de ruwbouwopening en de omlijsting wordt volledig opgevuld met rotswol of brandwerend polyurethaanschuim (type: Premium Firerated Foam B1, fabrikant: Penosil). De opvulling dient langs de aanslagzijde (niet-paumellezijde) als volgt worden afgewerkt met:

- ofwel een bepleistering (min. diepte: 10 mm) tot de zichtbare rand van de omlijsting (figuur 4a), deze kan eventueel deel uitmaken van de bepleistering van de muur;
- ofwel een aanvullende binnenkast in hout die tegen de omlijsting wordt geplaatst (figuur 4b). De voeg tussen de omlijsting en de aanvullende binnenkast wordt afgedicht met een brandwerende kit;
- ofwel een aanvullende binnenkast in geplooid staalplaat (dikte: max: 1,5 mm) die doorheen de omlijsting wordt bevestigd met behulp van metaalschroeven (figuur 4c). In dit geval moet de opvulling tussen de ruwbouwopening en de omlijsting met rotswol uitgevoerd worden.

### 3.1.3 Hang- en sluitwerk en toebehoren

#### 3.1.3.1 Paumelles

Elke deurvleugel is voorzien van drie in de hoogte regelbare paumelles en vijf dievenklauwen.

De paumelles zijn aan de deurvleugel gelast, de dievenklauwen geschroefd.

De paumelles hebben een knoopdiameter van 20 mm, een hoogte van 140 mm en zijn voorzien van kogellagers.

#### 3.1.3.2 Sluitwerk

- Krukken:  
  
Model en materiaal naar keuze met doorgaande metalen krukstaaf, met een sectie van 8 mm x 8 mm of 9 mm x 9 mm.
- Vingerplaten of rozetten:  
  
Model naar keuze

- Inbouwsloten:
  - Meerpuntslot:

Het meerpuntslot bestaat uit een hoofdslot van het type FIAM 678 GF (fabrikant: Iseo), twee bijkomende slotkasten van het type 201/1 (fabrikant: Cipierre) en een vergrendeling in de bovenregel, onderling verbonden met stangen. Het hoofdslot wordt voorzien van een europrofielcilinder. Het slot beschikt over één dagschoot en 7 nachtschoten (6 horizontaal en 1 verticaal).

De sloten zijn voorzien van een stalen kruknoot met afmetingen van 8 mm x 8 mm of 9 mm x 9 mm.

Bij deuren van het type **Titanium RC4** wordt het slot verstevigd door middel van een mangaanplaat (dikte: 2 mm), die op het slot wordt vastgeschroefd.

De deuren worden steeds door de fabrikant met slot geleverd.

#### 3.1.3.3 Toebehoren

De deurvleugel is steeds voorzien van onderstaande toebehoren:

- Automatische valdorpel (type: Planet Art 71110)
- Vijf dievenklauwen

Alle hierboven beschreven deurvleugels mogen voorzien zijn van de volgende toebehoren, behalve door reglementaire bepalingen verboden:

- Vaste deurknop ter vervanging van één van de krukken
- Opgebouwde automatische deursluiser, met of zonder open-standhouder, die de deur tot sluiten dwingt in geval van brand
- Spionoog, type: Pedret 14 RF30
- Kierstandhouder, in opbouw
- Sierhulzen voor paumelles, materiaal en model naar keuze
- Motorisatie van de slotcilinder, type Danalock V3

### 3.2 Enkele draaideur met boven- en/of zijpanelen

Niet van toepassing

### 3.3 Enkele draaideur geplaatst in lichte scheidingswanden

In onderstaande paragraaf wordt een beschrijving gegeven van de scheidingswanden waarin de hierboven beschreven deurelementen kunnen geplaatst worden. De scheidingswanden vallen niet onder deze technische goedkeuring met certificaat.

De brandwerendheid van de hieronder beschreven scheidingswanden dient door een afzonderlijk certificaat, classificatie- of proefrapport te worden aangetoond.

#### 3.3.1 Lichte scheidingswanden EI 60

De scheidingswand bestaat uit een houten of metalen raamwerk, aan beide zijden bekleed met min. twee lagen platen met een brandreactieklasse A2 of beter.

##### 3.3.1.1 De scheidingswand

###### 3.3.1.1.1 Het raamwerk

###### 3.3.1.1.1.1 Houten raamwerk

Volgens het betreffende proefrapport, met een min. diepte van 50 mm.

Langs elke zijde van de deuropening wordt de stijl over de volledige hoogte van de wand voorzien. Bovenaan en eventueel onderaan de deuropening wordt tussen deze stijlen een dwarsregel aangebracht.

###### 3.3.1.1.1.2 Metalen raamwerk

Volgens het betreffende proefrapport, met een min. diepte van 50 mm.

Langs elke zijde van de deuropening wordt een stijl over de volledige hoogte van de wand voorzien. Bovenaan en eventueel onderaan de deuropening wordt tussen deze stijlen een dwarsregel aangebracht.

Voor de bevestiging van de omlijsting worden de profielen rondom de deuropening versterkt met behulp van een houten balk (min. sectie: 44 mm x overeenkomstig profieldiepte).

###### 3.3.1.1.2 De wandpanelen

Volgens het betreffende proefrapport (in het bijzonder bevestigingen, voegen, rand- en voegafwerking, ...) met een minimum van twee lagen (min. dikte: 12,5 mm per laag) langs elke zijde van het raamwerk.

###### 3.3.1.1.3 De isolatie

Volgens het betreffende proefrapport.

#### 3.3.1.2 De deurgehelen

In dit type scheidingswand kunnen alle deurgehelen beschreven in § 3.1 worden toegepast.

## 4 Vervaardiging

De deurvleugels en de omlijstingen worden vervaardigd in de productiecentra die aan het BENOR/ATG bureau zijn meegedeeld en die zijn vermeld in de controleovereenkomst afgesloten met ANPI en worden gemerkt zoals beschreven in § 1.2.

De levering omvat de deurvleugel met bijbehorende omlijsting, voorzien van het hang- en sluitwerk en toebehoren.

## 5 Plaatsing

De deuren dienen opgeslagen, behandeld en geplaatst te worden zoals voorzien in STS 53.1.

### 5.1 De muuropening

De afmetingen van het deurgeheel worden zo bepaald dat het in de muuropening kan worden geplaatst zoals beschreven in deze paragraaf.

De zijkanten van de muuropening zijn effen.

De vlakheid van de vloer moet de beweging van de deur toelaten met de in § 5.4 voorgeschreven speling.

### 5.2 Plaatsing van de omlijsting

#### 5.2.1 Stalen omlijsting

De omlijstingen zijn conform met § 3.1.2.

Zij worden in muren met een minimale dikte van 90 mm en een min. volumemassa van 650 kg/m<sup>3</sup> uit beton, metselwerk of cellenbeton geplaatst of in lichte scheidingswanden beschreven in § 3.3.1.

Wanneer verschillende deuren in serie geplaatst worden, dienen zij onderling gescheiden te zijn door een penant die dezelfde eigenschappen en dezelfde stabiliteit heeft als de wand waarin zij geplaatst worden.

De omlijsting wordt haaks en loodrecht geplaatst.

Tussen de omlijsting en de muur moet een speling van 10 mm à 20 mm worden voorzien, zie figuur 5.

De omlijsting wordt gepositioneerd door middel van de regelbouten (4 per stijl) en aan de muur bevestigd met schroeven doorheen deze regelbouten (figuur 6).

De speling (min. 10 mm; max. 20 mm) tussen de ruwbouwopening en de omlijsting wordt volledig opgevuld met rotswol of brandwerend polyurethaanschuim (type: Premium Firerated Foam B1, fabrikant: Penosil). De opvulling dient langs de aanslagzijde (niet-paumellezijde) als volgt worden afgewerkt met:

- ofwel een bepleistering (min. diepte: 10 mm) tot de zichtbare rand van de omlijsting (figuur 4a), deze kan eventueel deel uitmaken van de bepleistering van de muur;
- ofwel een aanvullende binnenkast in hout die tegen de omlijsting wordt geplaatst (figuur 4b). De voeg tussen de omlijsting en de aanvullende binnenkast wordt afgedicht met een brandwerende kit;
- ofwel een aanvullende binnenkast in geplooid staalplaat (dikte: max: 1,5 mm) die doorheen de omlijsting wordt bevestigd met behulp van metaalschroeven (figuur 4c). In dit geval moet de opvulling tussen de ruwbouwopening en de omlijsting met rotswol uitgevoerd worden.

### 5.3 Plaatsing van de deurvleugel

Het BENOR/ATG-merk wordt op de smalle kant van de deurvleugel tussen de bovenste en middelste paumelles aangebracht.

Elke aanpassing moet door de fabrikant uitgevoerd worden.

Insnijden, uitsnijden, doorboren, inkorten of versmallen, verhogen en verbreden van de deurvleugel door de plaatser zijn niet toegelaten.

#### 5.3.1 Paumellen

Zie § 3.1.3.1.

De positie van de paumelles en de dievenklauwen wordt weergegeven in figuur 7.

#### 5.3.2 Sluitwerk

Zie § 3.1.3.2.

#### 5.3.3 Toebehoren

Zie § 3.1.3.3.

## 5.4 Speling

De maximaal toegelaten spelingen worden gegeven in onderstaande tabel.

De speling tussen de deurvleugel en de omlijsting, zoals weergegeven in onderstaande tabel, is deze gemeten ter plaatse van de opdek (zie speling X in figuur 8).

De maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel en de vloer dient bij de deur in gesloten toestand over de volledige dikte van de deurvleugel te worden gerespecteerd.

Teneinde na plaatsing het slepen van de deurvleugel op de vloer te voorkomen, dient de afwerking van de vloer te worden uitgevoerd, rekening houdend met de draairichting, aangeduid op de plannen, zodat de maximaal toegelaten speling, zoals beschreven in onderstaande tabel kan gerespecteerd worden.

Hiertoe mag de vloer in de zwaai van de deur slechts beperkt oplopen.

Deze dient door de bedrijven verantwoordelijk voor de nivellering van de vloer zodanig uitgevoerd te worden dat het maximaal verschil tussen het laagste punt van de vloer onder de deur in gesloten toestand (zone 1 in figuur 9) en het hoogste punt in de zwaai van de deur (zone 2 in figuur 9), niet groter is dan de maximaal toegelaten speling tussen de deurvleugel en de vloer, verminderd met 2 mm.

Maximaal toegelaten spelingen (mm)	
Tussen deurvleugel en omlijsting	16,8
Tussen deurvleugel en vloer	8,9

De vloerbekleding dient hard en vlak te zijn, zoals tegels, parket, beton of linoleum.

De spelingen worden gemeten met een kaliber met een breedte van 10 mm.

## 6 Prestaties

De prestaties van de hiervoor beschreven deuren werden vastgesteld op basis van de volgende normen.

### 6.1 Weerstand tegen brand

Volgens NBN EN 1634-1 "Bepaling van de brandwerendheid en rookwerendheid van deuren, luiken en te openen ramen en hang- en sluitwerk - Deel 1: Beproeving van de brandwerendheid van deuren, luiken en te openen ramen": **EI, 30**

### 6.2 Prestaties volgens STS 53.1 "Deuren"

De proeven werden uitgevoerd volgens de STS 53.1 specificaties "Deuren", tenzij anders vermeld.

#### 6.2.1 Dimensionele eisen

##### 6.2.1.1 Afwijkingen op afmetingen en haaksheid

Conform NBN EN 951 en NBN EN 1529: Klasse 3

##### 6.2.1.2 Afwijkingen op vlakheid

Conform NBN EN 952 en NBN EN 1530: Klasse 3

#### 6.2.2 Functionele eisen

##### 6.2.2.1 Weerstand tegen verticale hoekbelasting

Volgens NBN EN 947 en NBN EN 1192: Klasse 4

##### 6.2.2.2 Weerstand tegen vervormingen door torsie

Volgens NBN EN 948 en NBN EN 1192: Klasse 4

##### 6.2.2.3 Weerstand tegen schokken van zachte en zware voorwerpen

Volgens NBN EN 949 en NBN EN 1192: Klasse 4

##### 6.2.2.4 Weerstand tegen harde schokken

Volgens NBN EN 950 en NBN EN 1192: Klasse 4

##### 6.2.2.5 Proef op herhaald openen en sluiten

Volgens NBN EN 1191 en NBN EN 12400: Klasse 6 (200.000 cycli)

Volgens NBN EN 1191 en NBN EN 16034: Klasse C5 (200.000 cycli)

##### 6.2.2.6 Bestandheid tegen hygrothermische verschillen

Niet van toepassing

## 6.3 Besluit

### Metalen draaideuren TITANUM EI, 30

Prestatie	Klasse STS 53.1	EN-normen
Brandweerstand	EI, 30	
Afmetingen en haaksheid	D3	3
Vlakheid	V3	3
Mechanische weerstand	M4	4
Gebruiksfrequentie	f6	6 C5

## 7 Bijkomende prestaties

Deze prestaties worden vermeld op vraag van de fabrikant. Ze zijn slechts geldig voor een deel van de deuren uit het toepassingsdomein en worden door onderhavige goedkeuring niet gecertificeerd. Zij dienen door de fabrikant te worden aangetoond.

Deze prestaties doen in geen geval afbreuk aan de brandweerstand vermeld in onderhavige goedkeuring indien de deuren conform zijn aan de erin vermelde beschrijving en conform de plaatsingsvoorschriften werden geplaatst.

### 7.1 Inbraakwerendheid

#### 7.1.1 Titanium

Inbraakwerendheid volgens NBN EN 1627 op basis van proeven volgens NBN EN 1628, NBN EN 1629 en NBN EN 1630 : klasse RC 3 (Institute of Architecture and Construction of Kaunas University of Technology rapport No. 155 SF/19 IS).

#### 7.1.2 Titanium RC4

Inbraakwerendheid volgens NBN EN 1627 op basis van proeven volgens NBN EN 1628, NBN EN 1629 en NBN EN 1630: klasse RC 4 (Institute of Architecture and Construction of Kaunas University of Technology rapport No. 145 SF/22 IS).

### 7.2 Geluidsreductie-index

Akoestische isolatie volgens NBN EN ISO 717-1 op basis van proeven volgens NBN EN ISO 10140-2: Geluidsreductie-index 42 dB (Institute of Architecture and Construction of Kaunas University of Technology rapport No. 159 SF/19 A en).



### 7.3 Thermische doorlaatbaarheid

Thermische doorlaatbaarheid volgens NBN EN 12567-1 op basis van proeven volgens NBN EN 12567-1:  $U_D = 1,7 \text{ W}/(\text{m}^2 \text{ K})$   
(Institute of Architecture and Construction of Kaunas University of Technology rapport No. 154 SF/19 U).

### 7.4 Rookwerendheid

Rookwerendheid volgens NBN EN 13501-2 op basis van proeven volgens NBN EN 1634-3:  $S_a, S_{200}$  (UAB Kiwa Inspecta, 2020.10.28/1-SD-2).





## VOORWAARDEN VOOR HET GEBRUIK EN BEHOUD VAN DE ATG

- A.** Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op de bouwproducten vermeld op de voorpagina van dit document.
- B.** Voor productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring noch voor product (alook voor de eigenschappen of kenmerken ervan) dat niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring mogen de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler geen gebruik maken van de naam en het logo van de BUtgb, het ATG-merk, de technische goedkeuring of het goedkeuringsnummer.
- C.** De technische goedkeuring kwam tot stand op basis van de beschikbare technische en wetenschappelijke kennis en informatie, aangevuld door informatie ter beschikking gesteld door de aanvrager en vervolledigd door een goedkeuringsonderzoek dat rekening houdt met het specifieke karakter van het product. Niettemin blijven de gebruikers verantwoordelijk voor de selectie van het product, zoals beschreven in de technische goedkeuring, voor de specifieke door de gebruiker beoogde toepassing.
- D.** Enkel de goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler kunnen aanspraak maken op de technische goedkeuring.
- E.** Verwijzingen naar de technische goedkeuring dienen te gebeuren aan de hand van het identificatienummer ATG 3192 en de geldigheidstermijn.
- F.** De goedkeuringshouder en desgevallend de verdeler moeten de onderzoeksresultaten, opgenomen in de technische goedkeuring, in acht te nemen bij het ter beschikking stellen van informatie aan een partij. De BUtgb of de certificatieoperator kunnen de nodige initiatieven ondernemen indien de goedkeuringshouder [of de verdeler] dit niet of niet voldoende uit eigen beweging doet.
- G.** Informatie die door de goedkeuringshouder, de verdeler of een erkende aannemer, of hun vertegenwoordigers, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers (bv. bouwheren, aannemers, architecten, voorschrijvers, ontwerpers, ... ) van het product, die het voorwerp zijn van de technische goedkeuring, mag niet onvolledig of in strijd zijn met de inhoud van de technische goedkeuring, noch met informatie waarnaar in de technische goedkeuring wordt verwezen.
- H.** De BUtgb, de goedkeuringsoperator en de certificatieoperator kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor enige schade of nadelig gevolg veroorzaakt aan derden ingevolge het niet nakomen door de goedkeuringshouder of de verdeler van de bepalingen van dit document.
- I.** De technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat de producten, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:
- onderhouden worden, zodat minstens de onderzoeksresultaten bereikt worden zoals bepaald in deze technische goedkeuring;
  - doorlopend aan de controle door de certificatieoperator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft.
- Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de Technische Goedkeuring worden opgeschort of ingetrokken en de Technische Goedkeuring van de BUtgb website worden verwijderd.
- J.** De goedkeuringshouder is steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk aan de BUtgb, de Goedkeurings- en de certificatieoperator bekend te maken. Afhankelijk van de meegedeelde informatie kunnen de BUtgb, de goedkeurings- en de certificatieoperator oordelen dat de Technische Goedkeuring al dan niet moet worden aangepast.

Deze technische goedkeuring is gepubliceerd door de BUtgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator, ANPI/ISIB, en op basis van het gunstig advies van de gespecialiseerde groep "PASSIEVE BRANDBESCHERMING", verleend op 25 januari 2024. Daarnaast bevestigde de certificatieoperator, ANPI/ISIB, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de goedkeuringshouder een certificatieovereenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 15 maart 2024.

Voor de <b>BUtgb</b> , als geldigverklaring van het goedkeuringsproces	 Eric Winnepenninckx Secretaris Generaal	 Benny De Blaere Directeur
Voor de operatoren		
	ISIB	 Edwin Van Wesemael Directeur
	ANPI	 Bart Sette Directeur

# BUTgb vzw - UBAtc asbl

Belgische Unie voor de technische goedkeuring in de bouw vzw

Union belge pour l'Agrément technique de la construction asbl

## Maatschappelijke zetel en kantoren:

Kleine Kloosterstraat 23  
1932 Sint-Stevens-Woluwe

Tel.: +32 (0)2 716 44 12  
info@butgb-ubatc.be  
www.butgb-ubatc.be

BTW: BE 0820.344.539  
RPR Brussel

De BUTgb vzw werd aangemeld door de FOD Economie in het kader van Verordening (EU) n°305/2011.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van:





# BIJLAGEN

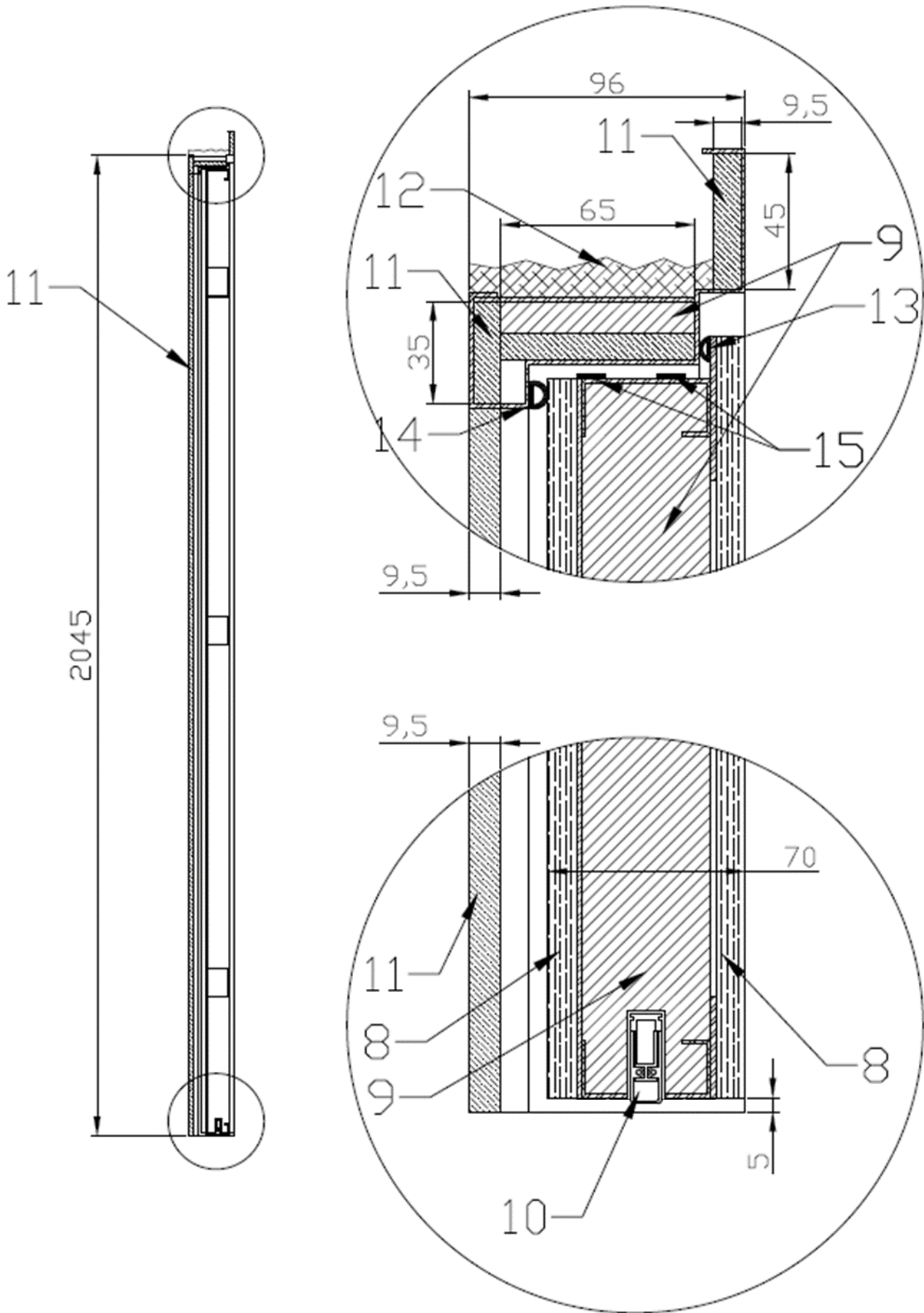
## Bijlage 1 – Figuren

### Lijst figuren

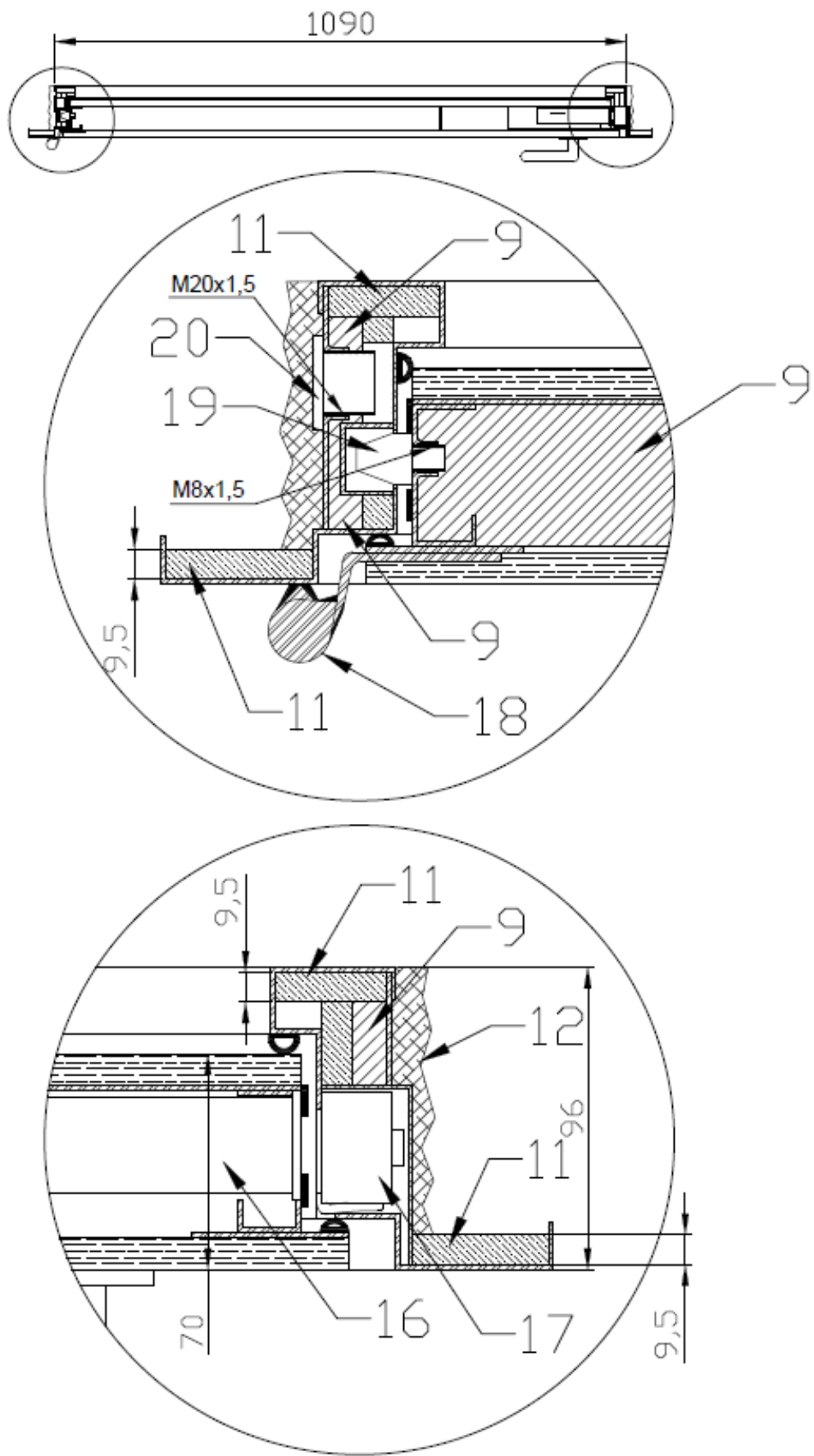
- Figuur 1: Verticale doorsnede
- Figuur 2: Horizontale doorsnede
- Figuur 3: Afmetingen omlijsting
- Figuur 4a: Beploistering
- Figuur 4b: Aanvullende binnenkast in hout
- Figuur 4c: Aanvullende binnenkast in geplooid staalplaat
- Figuur 5: Plaatsing
- Figuur 6: Bevestigingspunten
- Figuur 7: Positie paumelles en dievenklauwen
- Figuur 8: Positie meten speling
- Figuur 9: Vlakheid vloer

### Legende

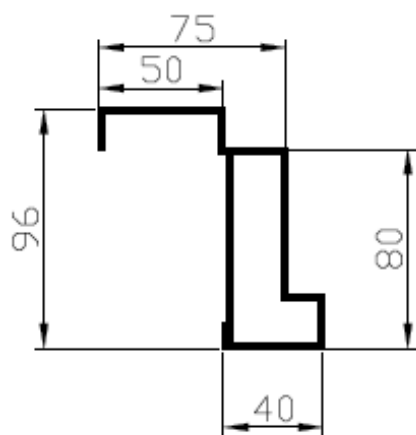
- 8. MDF paneel (dikte: 10 mm)
- 9. Minerale wol
- 10. Automatische valdorpel
- 11. Gipskarton
- 12. Opvulling met rotswol of brandvertragend PU-schuim
- 13. Dempingprofiel type P
- 14. Dempingprofiel type D
- 15. Schuimvormend product
- 16. Slot
- 17. Sluitplaat
- 18. Paumelle
- 19. Dievenklauw
- 20. Regelbout



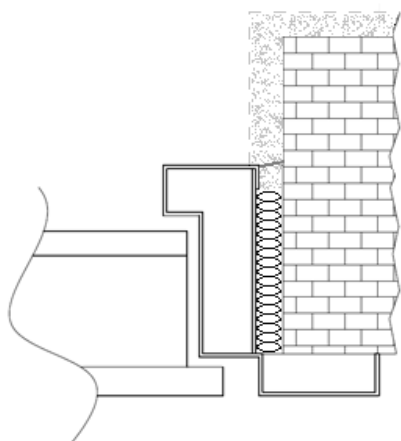
Figuur 1: Verticale doorsnede



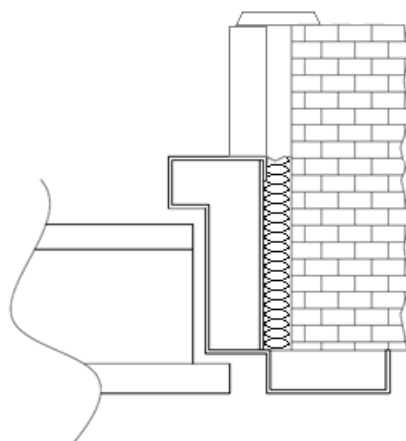
Figuur 2: Horizontale doorsnede



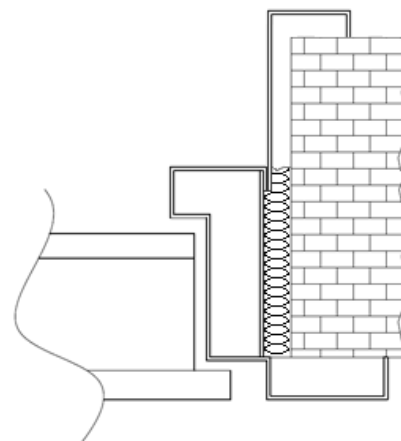
Figuur 3: Afmetingen omlijsting



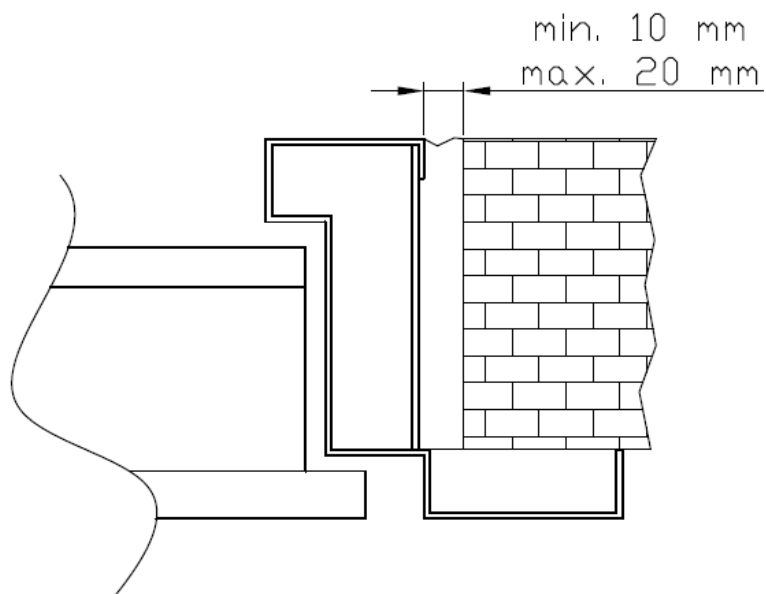
Figuur 4a: Bepkeistering



Figuur 4b: Aanvullende binnenkast in hout

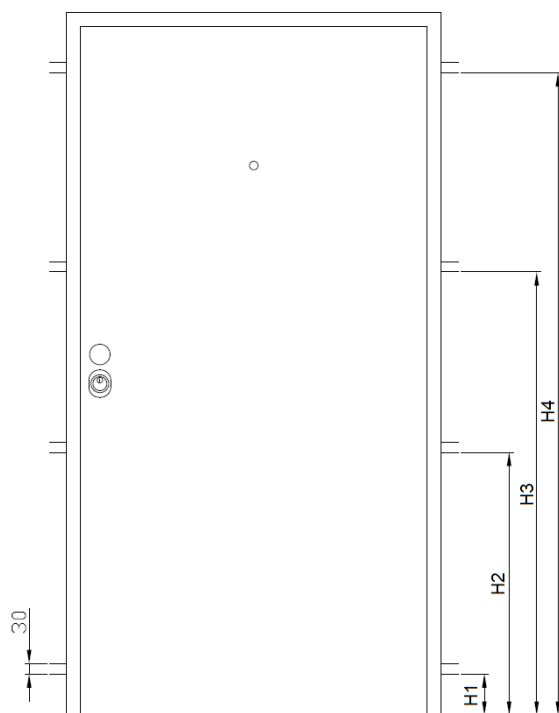


Figuur 4c: Aanvullende binnenkast in geploide staalplaat



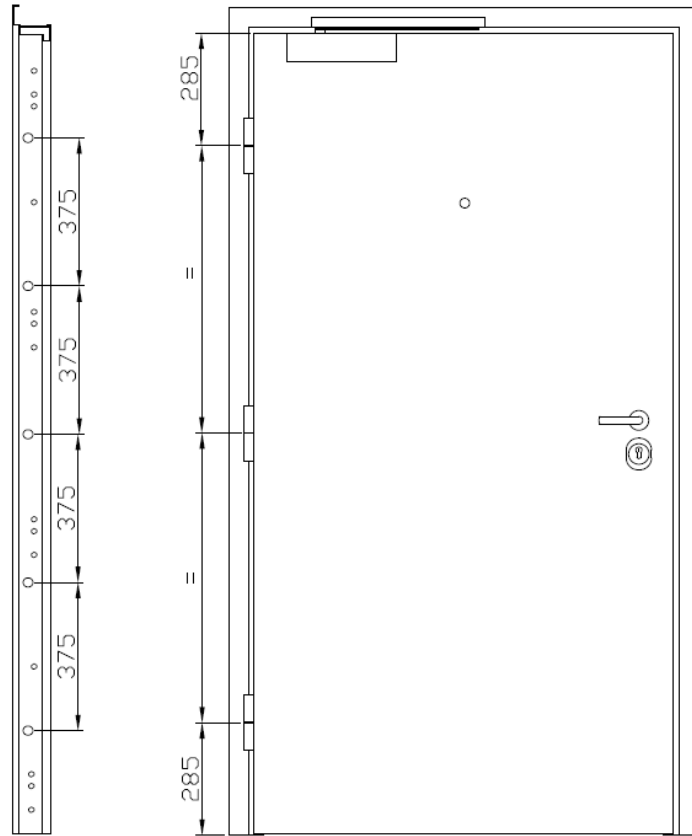
Figuur 5: Plaatsing



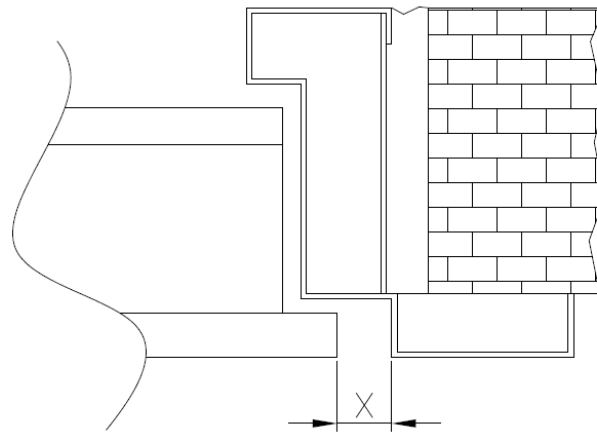


	Deurhoogte 2015 mm	Deurhoogte 2115 mm
H1	120 mm	120 mm
H2	765 mm	815 mm
H3	1290 mm	1340 mm
H4	1870 mm	1970 mm

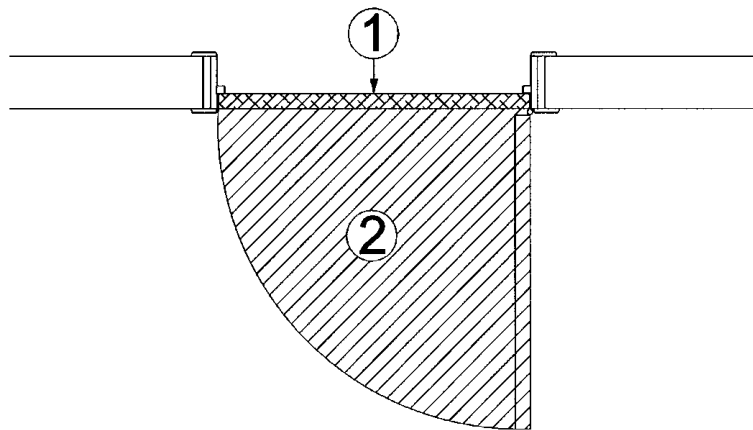
Figuur 6: Bevestigingspunten



Figuur 7: Positie paumelles en dievenklauwen



Figuur 8: Positie meten speling



Figuur 9: Vlakheid vloer

## Agrément Technique ATG avec Certification



**PORTES BATTANTES SIMPLES EN  
ACIER RÉSISTANT AU FEU**

**TITANUM EI<sub>1</sub> 30**

Valable du 25/09/2020  
au 24/09/2025



**Institut de Sécurité Incendie asbl**  
Ottergemsesteenweg Zuid 711  
9000 Gand

**ANPI asbl – Division Certification**  
Rue Belliard 15  
1000 Bruxelles

Tél. +32 (0)9 240 10 80  
Fax +32 (0)9 240 10 85

Tél +32 (0)2 234 36 10  
Fax +32 (0)2 234 36 17

### Titulaire d'agrément :

ALCA SECURITYDOORS BV  
Staatsbaan 35  
3210 Lubbeek  
Tél. : +32 (0)471 58 12 51  
Courriel : info@alcasecuritydoors.be  
Site web : www.alcasecuritydoors.be

### Performances supplémentaires mentionnées à la demande du fabricant :

Cet agrément avec certification ne concerne que l'agrément et la certification relatifs à la résistance au feu et aux performances mécaniques, mentionnées au § 7 de cet agrément.

Une partie des portes du domaine d'application décrit dans cet agrément disposent de performances supplémentaires, portant en l'occurrence sur la résistance à l'effraction, l'indice d'affaiblissement acoustique et la transmission thermique. Au moment de la délivrance de cet agrément, ces performances supplémentaires ont été démontrées par les documents mentionnés au § 8 de cet agrément.

Ces performances supplémentaires n'ont pas été contrôlées par le bureau BENOR/ATG « Portes résistant au feu » et doivent être démontrées par le fabricant.

## 1 Objectif et portée de l'Agrément Technique

Conformément à la norme NBN 713.020 – addendum 1 - Cet Agrément Technique concerne une évaluation favorable du produit (tel que décrit ci-dessus) par les Opérateurs d'Agrément indépendants ISIB et ANPI, désignés par l'UBAtc, pour l'application mentionnée dans cet Agrément Technique.

L'Agrément Technique présente les résultats de l'examen d'agrément. Cet examen se décline comme suit : identification des propriétés pertinentes du produit en fonction de l'application visée et du mode de pose ou de mise en œuvre, conception du produit et fiabilité de la production.

L'Agrément Technique présente un niveau de fiabilité élevé compte tenu de l'interprétation statistique des résultats de l'examen, du suivi périodique, de l'adaptation à la situation et à l'état de la technique et de la surveillance de la qualité par le Titulaire d'Agrément.

Le Titulaire d'Agrément est tenu de respecter les résultats d'examen repris dans l'Agrément Technique lorsqu'il met des informations à la disposition de tiers. L'UBAtc ou l'Opérateur de Certification peut prendre les initiatives qui s'imposent si le Titulaire d'agrément ne le fait pas (suffisamment) de lui-même.

L'Agrément Technique et la certification de la conformité du produit à l'Agrément Technique sont indépendants des travaux effectués individuellement. L'entrepreneur et l'architecte demeurent entièrement responsables de la conformité des travaux effectués aux dispositions du cahier des charges.

L'Agrément Technique ne traite pas de la sécurité sur le chantier, des aspects sanitaires et de l'utilisation durable des matières premières, sauf mention explicite dans les dispositions spécifiques. Par conséquent, l'UBAtc n'est en aucun cas responsable de dégâts causés par le non-respect, par rapport au titulaire d'agrément ou l'entrepreneur/des entrepreneurs et/ou l'architecte, des dispositions concernant la sécurité sur chantier, des aspects sanitaires et l'utilisation durable des matières premières.

Conformément au § 5.1 de l'annexe 1 de l'AR du 7 juillet 1994 fixant les normes de base en matière de prévention contre l'incendie et l'explosion, auxquelles les bâtiments doivent satisfaire, on entend par « portes » des éléments de construction, placés dans une ouverture de paroi, pour permettre ou interdire le passage. Une porte est composée d'une ou plusieurs parties mobiles (le(s) vantail(aux)), une partie fixe (huisserie avec ou sans imposte et/ou panneaux latéraux), des éléments de suspension, de fermeture et d'utilisation ainsi que la liaison avec la paroi.

La **résistance au feu des portes** est déterminée sur la base des résultats d'essais réalisés conformément à la norme NBN EN 1634-1. La délivrance de la marque BENOR est basée sur l'ensemble des rapports d'essais, y compris les interpolations et les extrapolations possibles suivant la NBN EN 15269-1 et la NBN EN 15269-2 et pas uniquement sur chaque rapport d'essai individuel.

La présence de la **marque BENOR/ATG** sur une porte certifiée que les éléments repris dans la description ci-après présenteront la **résistance au feu** indiquée sur le label BENOR/ATG s'ils ont été testés conformément à la NBN 713-020 et/ou NBN EN 1634-1, dans les conditions suivantes :

- respect de la procédure établie en exécution du Règlement général et du Règlement particulier d'usage et de contrôle de la marque BENOR/ATG dans le secteur de la protection incendie passive ;
- respect des prescriptions de pose fournies avec la porte et reprises au § 6 de cet agrément (consultable sur le site web [www.UBAtc.be](http://www.UBAtc.be)).

La durabilité, l'aptitude à l'emploi et la sécurité des portes sont examinées sur la base de résultats d'essais réalisés conformément aux Spécifications Techniques Unifiées STS 53.1 « Portes » (édition 2006).

L'agrément technique est délivré par l'UBAtc asbl. L'**autorisation d'usage de la marque BENOR/ATG** est attribuée par l' ANPI et est subordonnée à l'exécution d'un contrôle suivi de la fabrication et de contrôles externes périodiques des éléments fabriqués en usine, effectués par un délégué de l'organisme d'inspection désigné par l' ANPI.

Afin d'obtenir une garantie satisfaisante d'une pose correcte de la porte résistant au feu, il est recommandé d'en confier l'exécution à des placeurs certifiés par un organisme accrédité en la matière, comme l'ISIB. Une telle certification est délivrée sur la base d'une formation et d'une épreuve pratique, au cours de laquelle la compréhension et l'application correcte des prescriptions de pose sont évaluées.

En apposant le label ISIB, un label transparent mentionnant le numéro de certification du placeur du modèle ci-dessous (diamètre : 22 mm), appliqué sur le label BENOR/ATG et en délivrant une attestation de placement, le placeur certifié assure que la pose du bloc-porte a été effectuée conformément au § 6 de cet agrément et qu'il en assume également la responsabilité.



En apposant ce label, le placeur certifié se soumet à un contrôle périodique effectué par l'organisme de certification.

## 2 Objet

### 2.1 Domaine d'application

Portes métalliques simples résistant au feu **TITANUM EI 30**

- présentant une résistance au feu de 30 minutes (EI 30), déterminé sur la base des rapports d'essai suivants :

Numéros des rapports d'essai :	
GTC – Fire Research Centre	
Portes simples :	Portes doubles :
59-14.2019.4	-

- élevant de la catégorie suivante :
  - portes simples en acier à huisserie en acier
- dont les performances ont été déterminées sur la base des rapports d'essai ci-après, conformément aux STS 53.1 :

Numéros des rapports d'essai	
GTC – Fire Research Centre	
59-5.2019.15	
Instytut Techniki Budowlanej	
03250/19/Z00NZE/EN	
KTU Institute of Architecture and Construction – Laboratory of Building Physics	
153 SF/19 SD	

Ces portes sont placées dans des murs en béton, en maçonnerie ou en béton cellulaire d'une épaisseur minimale de 90 mm, une masse volumique min. de 650 kg/m<sup>3</sup> et présentant une stabilité mécanique suffisante, à l'exception de toutes les cloisons légères.

Lorsque des portes sont placées en série, il est nécessaire de les séparer par un trumeau présentant au moins les mêmes propriétés en matière de résistance au feu et de stabilité mécanique que la paroi dans laquelle ils sont placés.

Les baies de mur doivent satisfaire aux prescriptions décrites au § 6.1 afin de pouvoir placer les portes dans les conditions imposées au § 6.

Le revêtement de sol dans ces baies est dur et plan, tel qu'un carrelage, un parquet, du béton ou du linoléum.

### 2.2 Marquage et contrôle

Ces portes font l'objet de la procédure intégrée BENOR/ATG, permettant au fabricant d'obtenir l'autorisation d'utilisation de la marque BENOR/ATG représentée ci-après.

La marque BENOR/ATG (diamètre : 22 mm) a la forme d'une plaquette autocollante fine du modèle ci-dessous :



Les labels sont numérotés et fournis exclusivement par l'ANPI au fabricant.

La marque est appliquée en cours de production par le fabricant sur la moitié supérieure du chant du vantail, côté paumelle.

L'huisserie ne doit pas comporter de marquage.

Ce n'est qu'en apposant la marque BENOR/ATG sur un élément de porte que le fabricant certifie qu'il a été fabriqué conformément à la description de l'élément de construction dans le présent agrément, à savoir :

Élément	Conformément au paragraphe
Matériaux	3
Vantail	
– description	4.1.1
– dimensions	4.1.1.7
Huisserie	4.1.2
Quincaillerie <sup>(1)</sup>	4.1.3
Accessoires <sup>(2)</sup>	4.1.3.3
<sup>(1)</sup> : Si cet aspect est applicable	
<sup>(2)</sup> : Si ceux-ci sont mentionnés sur le document de livraison	

### 2.3 Livraison et contrôle sur chantier

Chaque livraison de portes BENOR/ATG doit être accompagnée d'un exemplaire du présent agrément en vue de permettre les contrôles de réception après la pose.

Ces contrôles sur chantier comprennent :

1. le contrôle de la présence de la marque BENOR/ATG sur le vantail,
2. le contrôle de la conformité des éléments décrits dans le tableau ci-après,
3. le contrôle de la conformité de la pose avec la description de cet agrément.

Les contrôles mentionnés aux points 2 et 3 comprennent en particulier :

Élément	À contrôler conformément au paragraphe
Matériaux de pose	3
Dimensions	4.1.1.7
Accessoires <sup>(3)</sup>	4.1.3.3
Pose	6
<sup>(3)</sup> : Si ceux-ci ne sont pas mentionnés sur le document de livraison.	

### 2.4 Remarques relatives aux prescriptions du cahier des charges

Les portes résistant au feu présentent des caractéristiques particulières leur permettant de compléter, en position fermée, les caractéristiques de résistance au feu du mur dans lequel elles sont placées.

Ces performances particulières ne peuvent généralement être obtenues que par une conception spécifique de la porte et dépendent du soin apporté à la pose de l'ensemble de l'élément de porte (voir le § 2.3, « Livraison et contrôle sur chantier »).

Il en résulte que les éléments de la porte (vantail, huisserie, quincaillerie, dimensions, accessoires éventuels, etc.) doivent être choisis dans les limites de cet agrément (voir le § 2.3, « Livraison et contrôle sur chantier »).

## 3 Matériaux <sup>(4)</sup>

La dénomination commerciale et les caractéristiques de chacun des éléments constitutifs sont connues du Bureau BENOR/ATG. Elles sont vérifiées par sondage par un délégué de l'organisme d'inspection désigné par l'ANPI.

### 3.1 Vantail

- Tôle d'acier pliée (épaisseur : 0,8 mm, 1,5 mm et 2 mm)
- Panneau en MDF (épaisseur : 10 mm ; masse volumique : 780 kg/m<sup>3</sup>)
- Laine minérale (type : Paroc Extra ; épaisseur : 50 mm)
- Profilé d'amortissement (type : P; fabricant : Trelleborg AB)
- Produit intumescent (section : 2 mm x 10 mm; fabricant : Marvon)
- Seuil d'étanchéité automatique (type : Planet Art 71110)

### 3.2 Huisserie

- Tôle d'acier pliée (épaisseur : 1,5 mm)
- Bandes de plâtre (épaisseur : 9,5 mm; type : Norgips)
- Laine minérale (type : Paroc Extra)
- Profilé d'amortissement (type : D; fabricant : Trelleborg AB)
- Mousse PU ignifugée (type : Penosil Premium FireRated Foam B1)

### 3.3 Quincaillerie et accessoires

- Paumelles : voir le § 4.1.3.1
- Béquilles et serrures : voir le § 4.1.3.2
- Accessoires : voir le § 4.1.3.3

<sup>(4)</sup> : Le tableau ci-dessous présente les tolérances admises par rapport aux caractéristiques des matériaux mentionnées lors des contrôles sur chantier :

Caractéristique du matériau	Tolérance admise
Épaisseur du métal	± 0,1 mm
Épaisseur de produit intumescent	± 0,2 mm
Largeur de produit intumescent	± 1,0 mm
Épaisseur du panneau en MDF	± 1,0 mm

Le tableau ci-dessous présente les tolérances admises par rapport aux caractéristiques des matériaux mentionnées lors des contrôles de la production :

Caractéristique du matériau	Tolérance admise
Épaisseur de métal (mm)	± 0,1 mm
Épaisseur de produit intumescent (mm)	± 0,2 mm
Largeur de produit intumescent (mm)	± 1,0 mm
Section du profilé d'étanchéité (mm x mm)	± 1,0 mm
Épaisseur du panneau en MDF (mm)	± 1,0 mm
Masse volumique du panneau en MDF (kg/m <sup>3</sup> )	± 10 %
Épaisseur de la plaque de plâtre (mm)	± 1,0 mm
Masse volumique de la plaque de plâtre (kg/m <sup>3</sup> )	± 10 %
Épaisseur de la laine de roche (mm)	± 2,0 mm
Masse volumique de la laine de roche (kg/m <sup>3</sup> )	± 10 %

### 3.4 Cloison

La pose de ces portes dans des cloisons légères n'est pas autorisée.

## 4 Éléments (4)

### 4.1 Porte battante simple

#### 4.1.1 Vantail

Le vantail comprend :

##### 4.1.1.1 Structure autoportante et revêtement (figures 1 et 2)

Le vantail est constitué d'un caisson intérieur autoportant, composé d'une tôle de base en acier (épaisseur : 1,5 mm), pourvue le long du périmètre de profilés en forme de G (section : 20 mm x 45 mm x 20 mm x 10 mm x 1,5 mm) en tôle d'acier pliée formant les chants du vantail.

Le caisson intérieur est pourvu de profilés de renfort en forme de  $\Omega$  en tôle d'acier pliée (épaisseur : 0,8 mm), soudés à l'intérieur du caisson. Ces profilés de renfort sont remplis à l'intérieur de laine minérale (voir § 4.1.1.2). Le profilé de renfort vertical (section : 20 mm x 45 mm x 130 mm x 45 mm x 20 mm x 0,8 mm), placé à 210 mm du chant côté serrure, est appliqué sur toute la hauteur du vantail. Les 3 profilés de renfort horizontaux (section : 20 mm x 45 mm x 60 mm x 45 mm x 20 mm x 0,8 mm) sont placés à la hauteur des paumelles et sont situés entre le chant côté paumelles et le profilé de renfort vertical.

4 plaques de guidages en tôle d'acier pliée (section : 43,5 mm x 19 mm x 1,5 mm) sont soudées entre le profilé de renfort vertical et le chant côté serrure. Ces plaques sont pourvues d'un forage destiné au passage des tiges de commande ( $\varnothing$  10 mm x 1 mm) de la serrure.

Les profilés G sont pourvus à l'intérieur de plaques de renfort (épaisseur : 3 mm) pour la fixation des boîtiers de serrures.

Les profilés G sont pourvus sur l'autre face d'un bord en tôle d'acier (section : 50 mm x 2 mm), qui forme le recouvrement. Ce bord est soudé sur tout le long du périmètre.

Le coin supérieur côté paumelles est muni d'une plaque de renfort (dimensions : 290 mm x 40 mm x 3 mm) pour l'installation d'un ferme-porte.

Le profilé G du bas du vantail est pourvu d'un évidement pour l'installation du seuil d'étanchéité automatique (type : Planet Art 71110). Ce joint d'étanchéité est fixé à l'aide de rivets.

Les deux faces sont pourvues d'un panneau en MDF (épaisseur : 10 mm), fixés à l'aide de vis.

Un profil d'amortissement (type : P ; fabricant : Trelleborg AB) est appliqué à l'endroit du recouvrement.

##### 4.1.1.2 Une âme

L'intérieur du vantail comporte des panneaux isolants en laine minérale de type Paroc Extra (épaisseur : 50 mm).

##### 4.1.1.3 Produit intumescent

Les chants du vantail sont pourvus de deux bandes de produit intumescent (section : 2 mm x 10 mm), voir figures 1 et 2.

#### 4.1.1.4 Finition

Les chants du vantail sont finis en poudrage en couleur RAL au choix pendant la production.

Les faces visibles des panneaux en MDF du vantail peuvent faire l'objet des finitions suivantes :

- une couche de peinture, teinture et vernis ;
- un placage en bois, essence de bois au choix, en épaisseur max. de 3 mm ;
- une des revêtements suivants, en épaisseur max. de 2 mm :
  - un revêtement en HPL ou CPL ;
  - un revêtement en PVC ;
  - un revêtement en cuir ;
  - un revêtement en textile.

Les faces peuvent comporter des moulures décoratives en bois ou en MDF en applique, fixés au moyen de colle ou de vis auto taraudeuses pour autant que ces éléments n'entrent pas en contact avec la battée de l'hubriserie.

#### 4.1.1.5 Vitrage

Non applicable

#### 4.1.1.6 Grille résistant au feu

Non applicable

#### 4.1.1.7 Dimensions

Les dimensions du vantail avec recouvrement doivent se situer entre les valeurs-limites reprises dans le tableau ci-dessous.

L'épaisseur mentionnée est celle mesurée sans finition et/ou moulures décoratives.

Dimensions avec recouvrement (mm)		
	Minimum	Maximum
Hauteur	1594	2125
Largeur	530	1060
Épaisseur	70	

Pour chaque vantail, le rapport hauteur/largeur est supérieur ou égal à 1.

### 4.1.2 Hubriserie

Les hubriseries peuvent être réalisées tant de manière trilatérale (côtés verticaux et côté supérieur) que quadrilatérale (pourtour du vantail), sauf si des dispositions réglementaires l'interdisent.

En cas d'application d'une hubriserie quadrilatérale, la traverse inférieure de l'hubriserie et du vantail est réalisée identiquement aux traverses supérieures.

#### 4.1.2.1 Hubriserie en acier (figures 1, 2 et 3)

L'hubriserie en acier (profondeur : 96 mm ; largeur chambranle : 50 mm) se compose de deux montants et d'une traverse en tôle d'acier pliée (section : 16 mm x 50 mm x 16 mm x 25 mm x 59 mm x 15 mm x 21 mm x 40 mm x 10 mm x 1,5 mm), de sorte qu'une double battée est obtenue. Les montants et la traverse sont soudés entre eux.

Des plaques de renfort sont soudées au dos de l'hubriserie. Dans chaque montant, 4 plaques de renfort sont pourvues de boulons de réglage. L'hubriserie est positionnée à l'aide de ces boulons de réglage et fixée au mur avec des vis à travers ces derniers. Les ouvertures dans l'hubriserie pour les fixations sont finies avec des capuchons en plastique.

Au niveau des griffes anti-dégondage et des pènes de la serrure, des boîtiers en acier sont soudés dans l'hubriserie (figure 2).

Les trois paumelles sont soudées à l' huisserie.

L'intérieur de l' huisserie est rempli par le fabricant de bandes de plaques de plâtre (épaisseur : 9,5 mm ; type : Norgips) et de laine minérale (type : Paroc Extra), voir figures 1 et 2.

Un profilé d'amortissement (type : D ; fabricant : Trelleborg AB) est appliqué à l' endroit de la battée.

Le jeu (min. 10 mm ; max. 20 mm) entre la baie dans le gros œuvre et l' huisserie est complètement rempli de laine de roche ou de mousse de polyuréthane ignifugée (type : Premium Firerated Foam B1, fabricant : Penosil). Côté battée (côté opposé aux paumelles), l' huisserie doit faire l' objet des finitions suivantes :

- soit d' un enduit (profondeur : min. 10 mm) jusqu' au bord visible de l' huisserie (figure 4a), celui-ci peut éventuellement faire partie du plafonnage du mur ;
- soit d' un ébrasement complémentaire en bois placé contre l' huisserie (figure 4b). Le joint entre l' huisserie et l' ébrasement complémentaire est scellé avec un mastic résistant au feu ;
- soit d' un ébrasement complémentaire en tôle d' acier pliée (épaisseur : max. 1,5 mm), vissée à travers l' huisserie à l' aide de vis métalliques (figure 4c). Dans ce cas, le resserrage entre le gros œuvre et l' huisserie doit être réalisé en laine de roche.

#### 4.1.3 Quincaillerie et accessoires

##### 4.1.3.1 Paumelles

Chaque vantail comporte trois paumelles, réglables en hauteur, et cinq griffes anti-dégondage.

Les paumelles sont soudées au vantail, les griffes anti-dégondage sont vissées.

Les paumelles ont un nœud d' un diamètre de 20 mm et une hauteur de 140 mm. Elles sont équipées de roulements à billes.

##### 4.1.3.2 Systèmes de fermeture

- Béquilles :

Modèle et matériau au choix, avec tige métallique ininterrompue, d' une section de 8 mm x 8 mm ou 9 mm x 9 mm.

- Plaques de propreté ou rosaces :

Modèle au choix

- Serrures encastrées :

- Serrure à multiples points :

La serrure à multiples points se compose d' une serrure principale du type FIAM 678 GF (fabricant : Iseo), deux boîtiers de serrures supplémentaires du type 201/1 (fabricant : Cipierre) et d' un verrouillage dans la traverse supérieure, liés entr' eux avec des tiges. La serrure principale est pourvue d' un cylindre Europrofil. La serrure est équipée d' une pêne lançant et de 7 pènes dormant (6 horizontales et 1 verticale).

Les serrures comportent une noix en acier de dimensions de 8 mm x 8 mm ou de 9 mm x 9 mm.

Les portes sont toujours livrées par le fabricant avec serrure.

##### 4.1.3.3 Accessoires

Le vantail est toujours pourvu des accessoires ci-dessous :

- Seuil d' étanchéité automatique (type : Planet Art 71110)
- Cinq griffes anti-dégondage

Tous les vantaux de porte décrits ci-dessus peuvent éventuellement être équipés des accessoires suivants (sauf si des dispositions réglementaires l' interdisent) :

- Bouton de porte fixe en remplacement de l' une des béquilles
- Ferme-porte automatique en applique avec ou sans système de retenue entraînant la fermeture de la porte en cas d' incendie
- Judas, type : Pedret 14 RF30
- Entrebâilleur en applique
- Manchons décoratifs pour paumelles, matériau et modèle aux choix
- Motorisation du cylindre de la serrure, type Danalock V3

#### 4.2 Porte battante simple avec imposte et/ou panneaux latéraux

Non applicable

#### 4.3 Porte battante simple avec imposte et/ou panneaux latéraux, placée dans des cloisons légères

Non applicable

## 5 Fabrication

Les vantaux et les huisseries sont fabriqués dans les centres de production communiqués au bureau BENOR/ATG et mentionnés dans la convention de contrôle conclue avec ANPI et sont marqués comme décrit au § 2.2.

La livraison comprend le vantail et l' huisserie correspondante, équipés de la quincaillerie et les accessoires.

## 6 Pose

Les portes doivent être stockées, traitées et placées comme prévu aux STS 53.1.

### 6.1 Baie

Les dimensions de la porte sont déterminées de sorte qu' elles puissent être placées dans la baie comme décrit dans ce paragraphe.

Les faces latérales de la baie sont lisses.

La planéité du sol doit permettre le mouvement de la porte avec le jeu prescrit au § 6.4.

### 6.2 Pose de l' huisserie

#### 6.2.1 Huisserie en acier

Les huisseries sont conformes au § 4.1.2.

Elles sont placées dans des murs d' une épaisseur minimale de 90 mm et une masse volumique min. de 650 kg/m<sup>3</sup> en béton, en maçonnerie ou en béton cellulaire, à l' exception de toutes les cloisons légères.

Lorsque différentes portes sont placées en série, il est nécessaire de les séparer par un trumeau présentant les mêmes propriétés et la même stabilité que la paroi dans laquelle elles sont placées.

L' huisserie est placée d' équerre et d' aplomb.

Un jeu de 10 mm à 20 mm doit être prévu entre l' huisserie et le mur, voir figure 5.

L' huisserie est positionnée à l' aide de boulons de réglage (4 par montant) et fixée au mur au moyen de vis à travers ces boulons de réglage (figure 6).



Le jeu (min. 10 mm ; max. 20 mm) entre la baie dans le gros œuvre et l'hubriserie est complètement rempli de laine de roche ou de mousse de polyuréthane ignifugée (type : Premium Firerated Foam B1, fabricant : Penosil). Côté battée (côté opposé aux paumelles), l'hubriserie doit faire l'objet des finitions suivantes :

- soit d'un enduit (profondeur : min. 10 mm) jusqu'au bord visible de l'hubriserie (figure 4a), celui-ci peut éventuellement faire partie du plafonnage du mur ;
- soit d'un ébrasement complémentaire en bois placé contre l'hubriserie (figure 4b). Le joint entre l'hubriserie et l'ébrasement complémentaire est scellé avec un mastic résistant au feu ;
- soit d'un ébrasement complémentaire en tôle d'acier pliée (épaisseur : max. 1,5 mm), vissée à travers l'hubriserie à l'aide de vis pour tôles (figure 4c). Dans ce cas, le resserrage entre le gros œuvre et l'hubriserie doit être réalisé en laine de roche.

### 6.3 Pose du vantail

- La marque BENOR/ATG est appliquée sur le chant du vantail entre la paumelle supérieure et médiane.
- Toute adaptation doit être effectuée par le fabricant.
- Il est interdit au poseur de porte d'entailler, de découper, de percer, de raccourcir ou de rétrécir, d'allonger ou d'élargir un vantail.

#### 6.3.1 Paumelles

Voir le § 4.1.3.1.

Les positions des paumelles et des griffes anti-dégondage sont données à la figure 7.

#### 6.3.2 Systèmes de fermeture

Voir le § 4.1.3.2.

#### 6.3.3 Accessoires

Voir le § 4.1.3.3.

### 6.4 Jeu

Le tableau ci-dessous présente les jeux maximums autorisés.

Le jeu entre le vantail et l'hubriserie comme présenté au tableau ci-après, est celui mesuré au droit du recouvrement (voir le jeu X à la figure 8).

En position fermée de la porte Le jeu maximum autorisé entre le vantail et le sol doit être respecté sur l'épaisseur totale du vantail.

Afin d'éviter le frottement du vantail contre le sol après le placement de la porte, la finition du plancher doit être réalisée en tenant compte du sens d'ouverture, indiqué sur les plans, de sorte que le jeu maximum autorisé, tel que décrit dans le tableau ci-dessous, puisse être respecté.

Dès lors, le sol ne pourra monter que de manière limitée sous la course de la porte.

Celui-ci devra être réalisé de telle sorte par les entreprises responsables du nivellement du plancher que la différence maximale entre le point le plus bas du plancher sous la porte à l'état fermé (zone 1 à la figure 9) et le point le plus élevé dans la course de la porte (zone 2 à la figure 9) n'excède pas le jeu maximum autorisé entre le vantail et le plancher, diminué de 2 mm.

Jeux maximums autorisés (mm)	
Entre le vantail et l'hubriserie	17,3
Entre le vantail et le sol	8,8

Le revêtement de sol doit être dur et plan, tel qu'un carrelage, un parquet, du béton ou du linoléum.

Les jeux sont mesurés avec un calibre de 10 mm de largeur.

## 7 Performances

Les performances des portes décrites ci-dessus ont été déterminées sur la base des normes suivantes :

### 7.1 Résistance au feu

Conformément à la NBN EN 1634-1 « Essais de résistance au feu et d'étanchéité aux fumées des portes, fermetures, fenêtres et éléments de quincailleries - Partie 1 : Essais de résistance au feu des portes, fermetures et fenêtres » : **EI 30**

### 7.2 Performances conformément aux STS 53.1 « Portes »

Les essais ont été effectués conformément aux spécifications des STS 53.1 « Portes », sauf mention contraire.

#### 7.2.1 Exigences dimensionnelles

##### 7.2.1.1 Écarts par rapport aux dimensions et à l'équerrage

Conformément aux NBN EN 951 et NBN EN 1529 : Classe 3.

##### 7.2.1.2 Tolérances sur la planéité

Conformément à la NBN EN 952 et à la NBN EN 1530 : Classe 3.

#### 7.2.2 Exigences fonctionnelles

##### 7.2.2.1 Résistance à la charge angulaire verticale

Conformément à la NBN EN 947 et à la NBN EN 1192 : Classe 4.

##### 7.2.2.2 Résistance aux déformations par torsion

Conformément à la NBN EN 948 et à la NBN EN 1192 : Classe 4.

##### 7.2.2.3 Résistance aux chocs de corps mous et lourds

Conformément à la NBN EN 949 et à la NBN EN 1192 : Classe 4.

##### 7.2.2.4 Résistance aux chocs de corps durs

Conformément à la NBN EN 950 et à la NBN EN 1192 : Classe 4.

##### 7.2.2.5 Essai d'ouverture et de fermeture répétée

Conformément à la NBN EN 1191 et à la NBN EN 12400 : Classe 6 (200.000 cycles).

Conformément à la NBN EN 1191 et à la NBN EN 16034 : Classe C5 (200.000 cycles).

##### 7.2.2.6 Résistance aux écarts hygrothermiques

Non applicable

### 7.3 Conclusion

Portes battantes métalliques TITANUM EI 30		
Performance	Classe STS 53.1	Normes EN
Résistance au feu	EI 30	
Dimensions et équerrage	D3	3
Planéité	V3	3
Résistance mécanique	M4	4
Fréquence d'utilisation	f6	6 C5



## 8 Performances supplémentaires

Ces performances sont mentionnées à la demande du fabricant. Elles ne sont valables que pour une partie des portes du domaine d'application et ne sont pas certifiées par le présent agrément. Elles doivent être démontrées par le fabricant.

Ces performances ne portent aucunement atteinte à la résistance au feu mentionnée dans le présent agrément lorsque les portes sont conformes à la description qui y est reprise et qu'elles sont placées conformément aux prescriptions de placement.

### 8.1 Résistance à l'effraction

Résistance à l'effraction conformément à la NBN EN 1627 sur la base d'essais réalisés conformément à la NBN EN 1628, à la NBN EN 1629 et à la NBN EN 1630: Classe RC 3 (Institute of Architecture and Construction of Kaunas University of Technology rapport No. 155 SF/19 IS).

### 8.2 Indice d'affaiblissement acoustique

Isolation acoustique conformément à la NBN EN ISO 717-1 sur la base d'essais conformément à la NBN EN ISO 10140-2: Indice d'affaiblissement acoustique 42 dB (Institute of Architecture and Construction of Kaunas University of Technology rapport No. 159 SF/19 A en).

### 8.3 Transmission thermique

Transmission thermique conformément à la NBN EN 12567-1 sur la base d'essais conformément à la NBN EN 12567-1:  $U_b = 1,7 \text{ W}/(\text{m}^2 \text{ K})$  (Institute of Architecture and Construction of Kaunas University of Technology rapport No. 154 SF/19 U).

## 9 Figures

### Liste des figures

- Fig. 1 : Coupe verticale
- Fig. 2 : Coupe horizontale
- Fig. 3 : Dimensions de l'hubriserie
- Fig. 4a : Enduit
- Fig. 4b : Ébrasement complémentaire en bois
- Fig. 4c : Ébrasement complémentaire en tôle d'acier pliée
- Fig. 5 : Placement
- Fig. 6 : Fixations
- Fig. 7 : Position des paumelles et griffes anti-dégondage
- Fig. 8 : Position mesure des jeux
- Fig. 9 : Planéité du sol

### Légende

- 8. Panneau en MDF (épaisseur : 10 mm)
- 9. Laine minérale
- 10. Seuil d'étanchéité automatique
- 11. Bandes de plaques de plâtre
- 12. Resserrage à l'aide de la laine de roche ou de mousse de polyuréthane ignifugée
- 13. Profilé d'amortissement (type : P; fabricant : Trelleborg AB)
- 14. Profilé d'amortissement (type : D; fabricant : Trelleborg AB)
- 15. Produit intumescent
- 16. Serrure
- 17. Gâche
- 18. Paumelle
- 19. Griffes anti-dégondage
- 20. Boulon de réglage

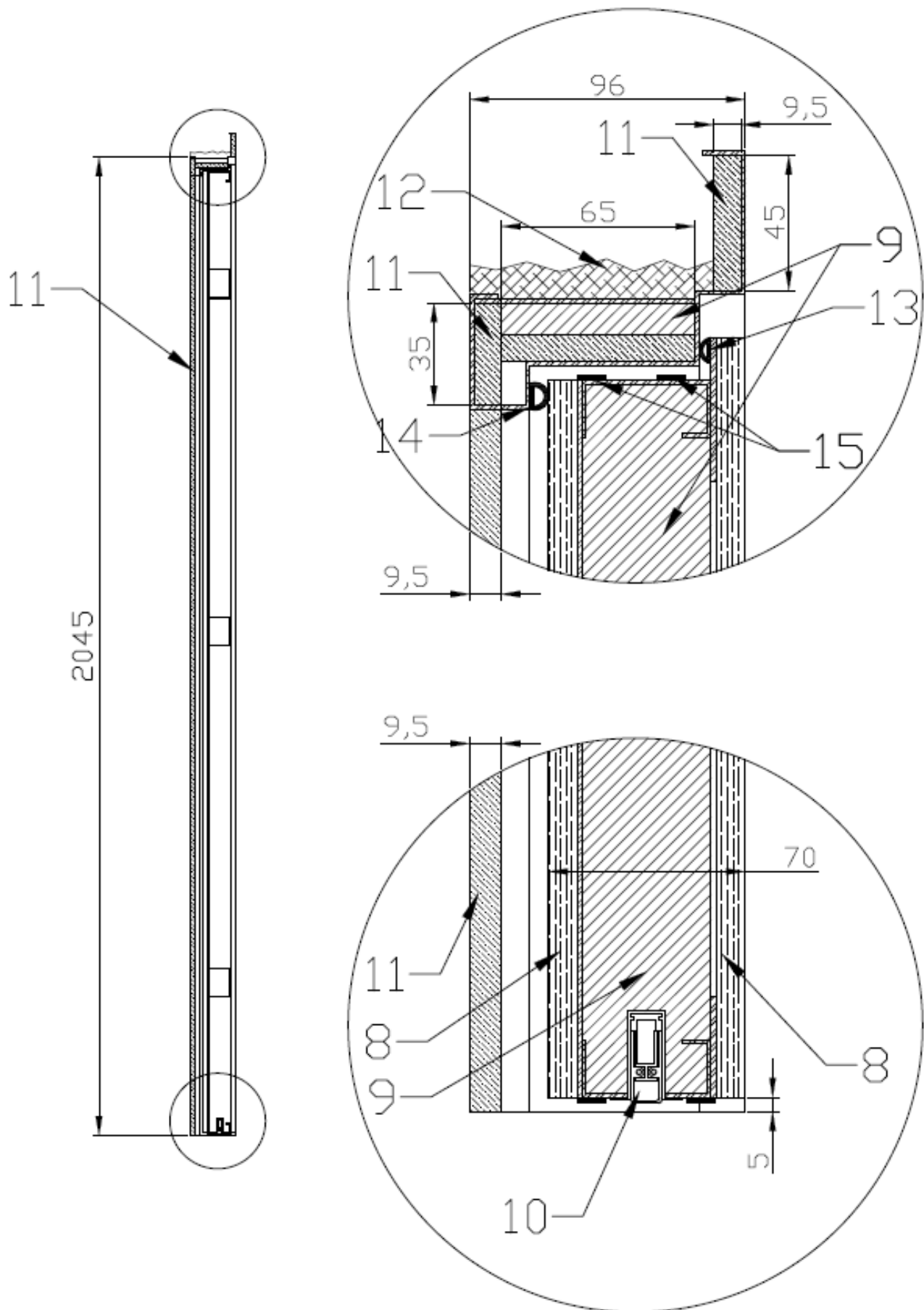


Figure 1 : Coupe verticale

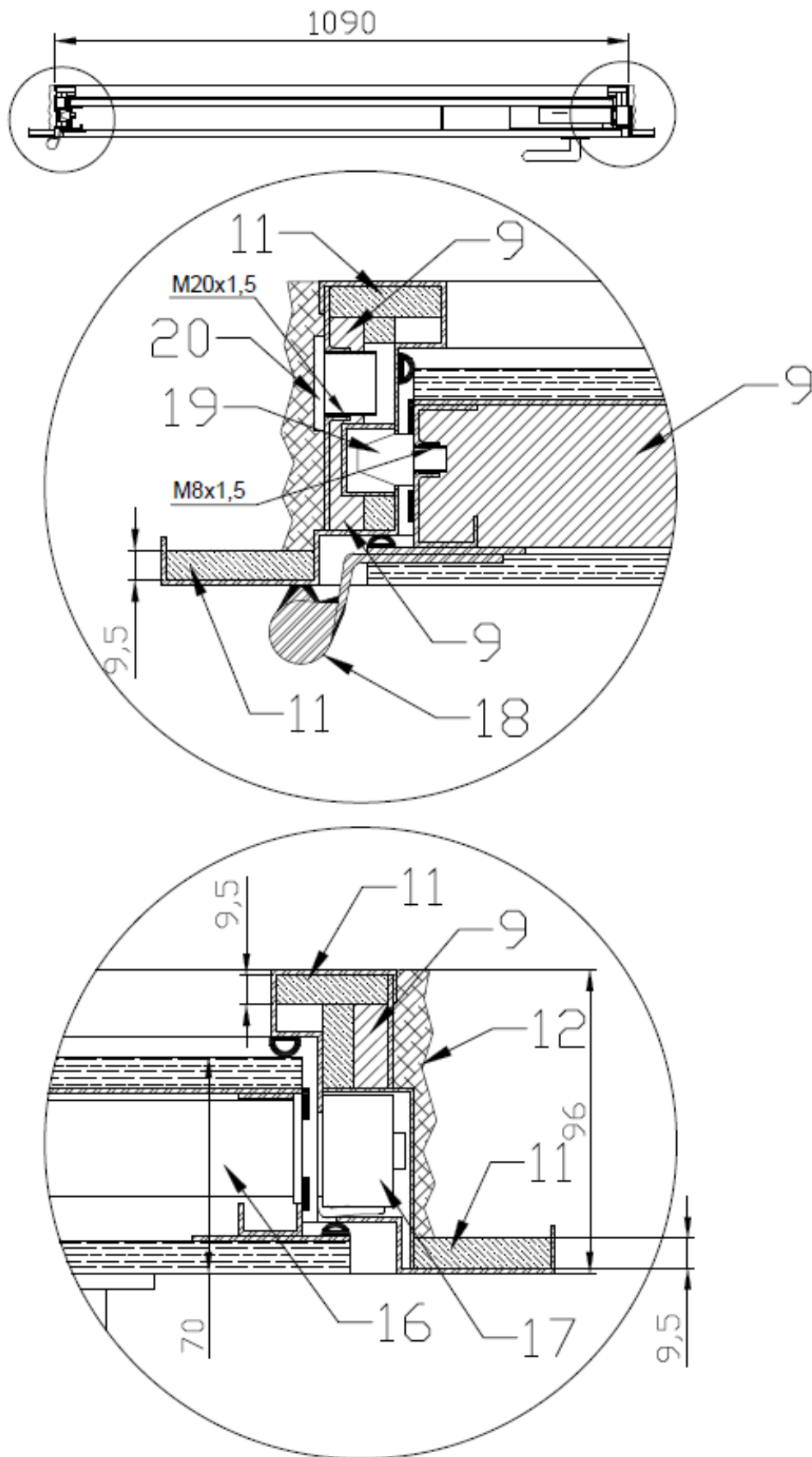


Figure 2 : Coupe horizontale

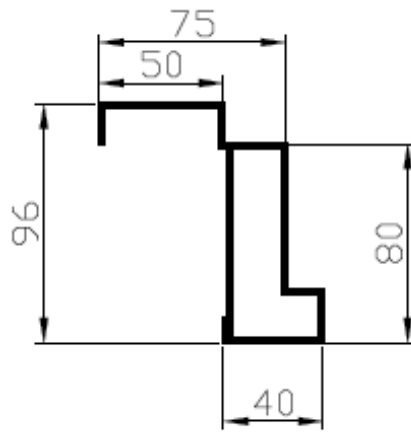


Figure 3 : Dimensions de l'huissierie

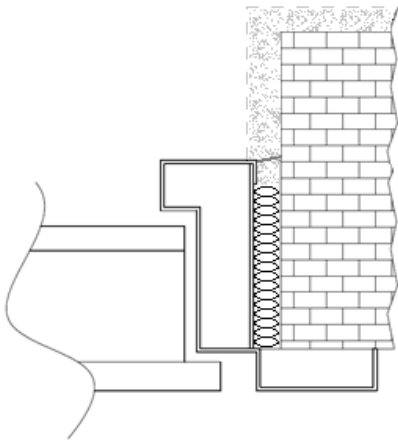


Figure 4a : Enduit

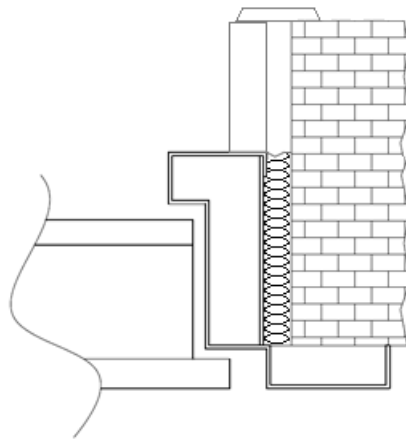


Figure 4b : ébrasement complémentaire en bois

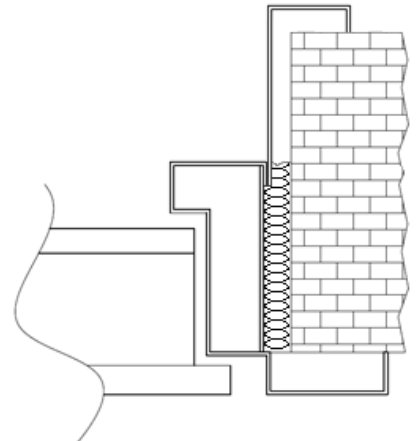


Figure 4c : ébrasement complémentaire en tôle d'acier pliée

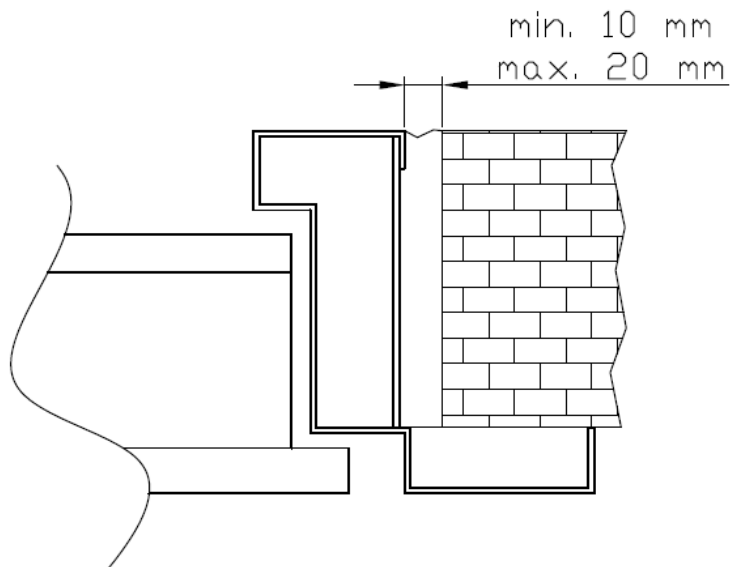
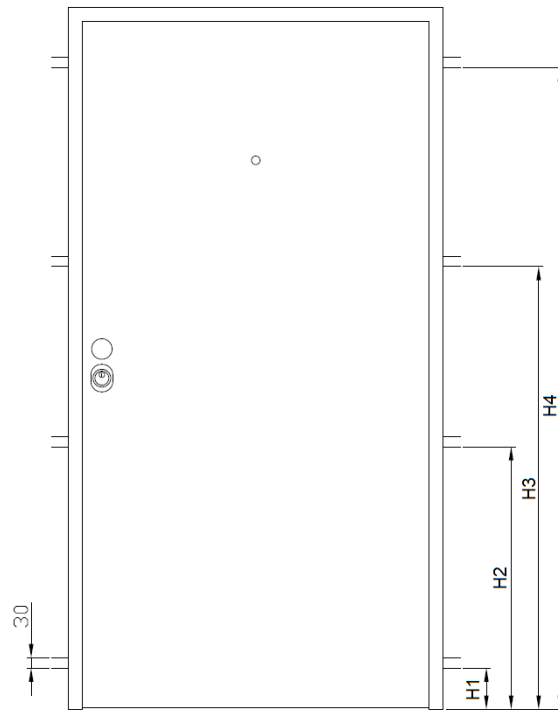
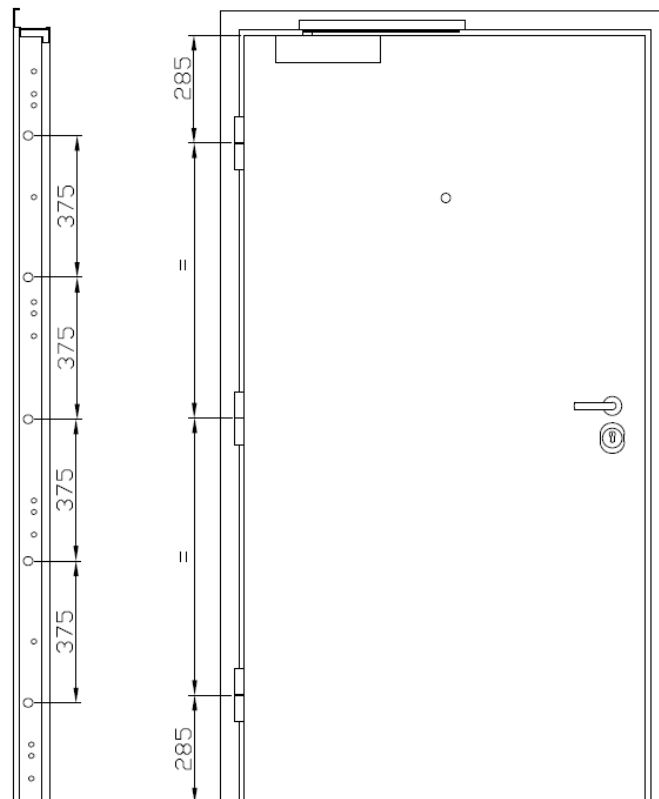


Figure 5 : Pose



	Hauteur vantail 2015 mm	Hauteur vantail 2115 mm
<b>H1</b>	120 mm	120 mm
<b>H2</b>	765 mm	815 mm
<b>H3</b>	1290 mm	1340 mm
<b>H4</b>	1870 mm	1970 mm

**Figure 6 : Fixations**



**Figure 7 : Position des paumelles et griffes anti-dégondage**

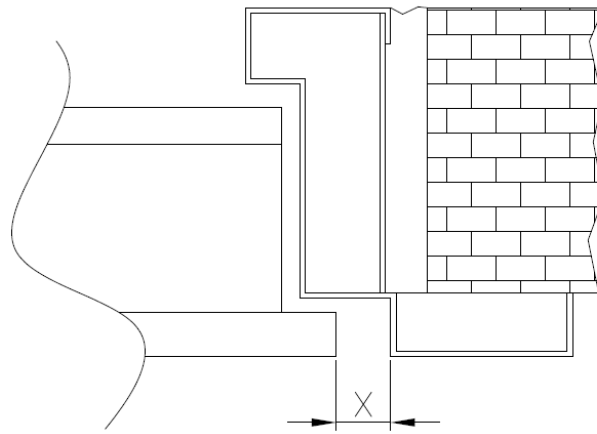


Figure 8 : Position mesure des jeux

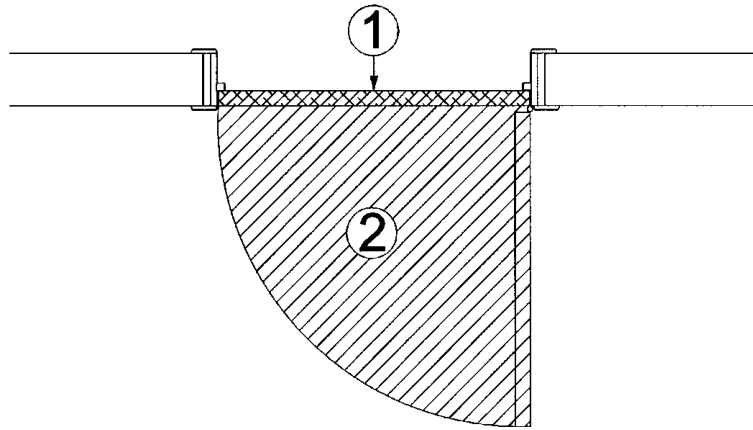


Figure 9 : Planéité du sol

## 10 Conditions

- A.** Le présent agrément technique se rapporte exclusivement au produit mentionné dans l'en-tête de cet agrément technique.
- B.** Seuls le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur, peuvent revendiquer l'application de l'agrément technique.
- C.** Le titulaire d'agrément et, le cas échéant, le distributeur ne peuvent pas utiliser le nom et le logo de l'UBA<sup>tc</sup>, la marque ATG, l'agrément technique ou le numéro d'agrément pour des évaluations de produit non conformes à l'agrément technique ou pour un produit, kit ou système et concernant ses propriétés ou caractéristiques ne faisant pas l'objet de l'agrément technique.
- D.** Des informations mises à disposition de quelque manière que ce soit d'utilisateurs (potentiels) du produit traité dans l'agrément technique (par ex. des maîtres d'ouvrage, entrepreneurs, architectes, prescripteurs, concepteurs, etc.) par le titulaire d'agrément, le distributeur ou un entrepreneur agréé ou par leurs représentants ne peuvent pas être incomplètes ou en contradiction avec le contenu de l'agrément technique ni avec les informations auxquelles il est fait référence dans l'agrément technique.
- E.** Le titulaire d'agrément est toujours tenu de notifier à temps et préalablement d'éventuelles adaptations des matières premières et produits, des directives de mise en œuvre et/ou du processus de production et de mise en œuvre et/ou de l'équipement à l'UBA<sup>tc</sup>, à l'opérateur d'agrément et à l'opérateur de certification. En fonction des informations communiquées, l'UBA<sup>tc</sup>, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification évalueront la nécessité d'adapter ou non l'agrément technique.
- F.** L'agrément technique a été élaboré sur la base des connaissances et informations techniques et scientifiques disponibles, assorties des informations mises à disposition par le demandeur et complétées par un examen d'agrément prenant en compte le caractère spécifique du produit. Néanmoins, les utilisateurs demeurent responsables de la sélection du produit, tel que décrit dans l'agrément technique, pour l'application spécifique visée par l'utilisateur.
- G.** Les références à l'agrément technique devront être assorties de l'indice ATG (ATG 3192) et du délai de validité.
- H.** L'UBA<sup>tc</sup>, l'opérateur d'agrément et l'opérateur de certification ne peuvent pas être tenus responsables d'un(e) quelconque dommage ou conséquence défavorable causés à des tiers (e.a. à l'utilisateur) résultant du non-respect, dans le chef du titulaire d'agrément ou du distributeur, des dispositions de l'article 10.

Cet Agrément Technique a été publié par l'UBAtc, sous la responsabilité de l'Opérateur d'Agrément, ANPI, et sur base de l'avis favorable du Groupe Spécialisé « PROTECTION PASSIVE CONTRE L'INCENDIE », accordé le 18 mai 2020.

Par ailleurs, l'Opérateur de Certification, ANPI, a confirmé que la production satisfait aux conditions de certification et qu'une convention de certification a été conclue avec le titulaire d'agrément.

Date de publication : 25 septembre 2020.

Pour l'UBAtc, garant de la validité du processus d'agrément

Pour l'Opérateur d'Agrément et de Certification



Eric Winnepeninckx,  
Secrétaire général



Benny de Blaere,  
Directeur



Alain Verhoyen,  
Directeur général



Bart Sette,  
Directeur

L'Agrément Technique reste valable, à condition que le produit, sa fabrication et tous les processus pertinents à cet égard :

- soient maintenus, de sorte à atteindre au minimum les résultats d'examen tels que définis dans cet Agrément Technique ;
- soient soumis au contrôle continu de l'Opérateur de Certification et que celui-ci confirme que la certification reste valable.

Si ces conditions ne sont plus respectées, l'Agrément Technique sera suspendu ou retiré et le texte d'agrément supprimé du site Internet de l'UBAtc. Les agréments techniques sont actualisés régulièrement. Il est recommandé de toujours utiliser la version publiée sur le site Internet de l'UBAtc ([www.ubatc.be](http://www.ubatc.be)).

La version la plus récente de l'Agrément Technique peut être consultée grâce au code QR repris ci-contre.



l'UBAtc asbl est notifié par le SPF Économie dans le cadre du Règlement (UE) n°305/2011.  
Les opérateurs de certification désignés par l'UBAtc asbl fonctionnent conformément à un système susceptible d'être accrédité par BELAC ([www.belac.be](http://www.belac.be)).

L'UBAtc asbl est un organisme d'agrément membre de :



European Organisation for Technical Assessment  
[www.eota.eu](http://www.eota.eu)



Union européenne pour l'Agrément Technique  
dans la construction  
[www.ueatc.eu](http://www.ueatc.eu)



World Federation of Technical Assessment  
Organisations  
[www.wftao.com](http://www.wftao.com)